



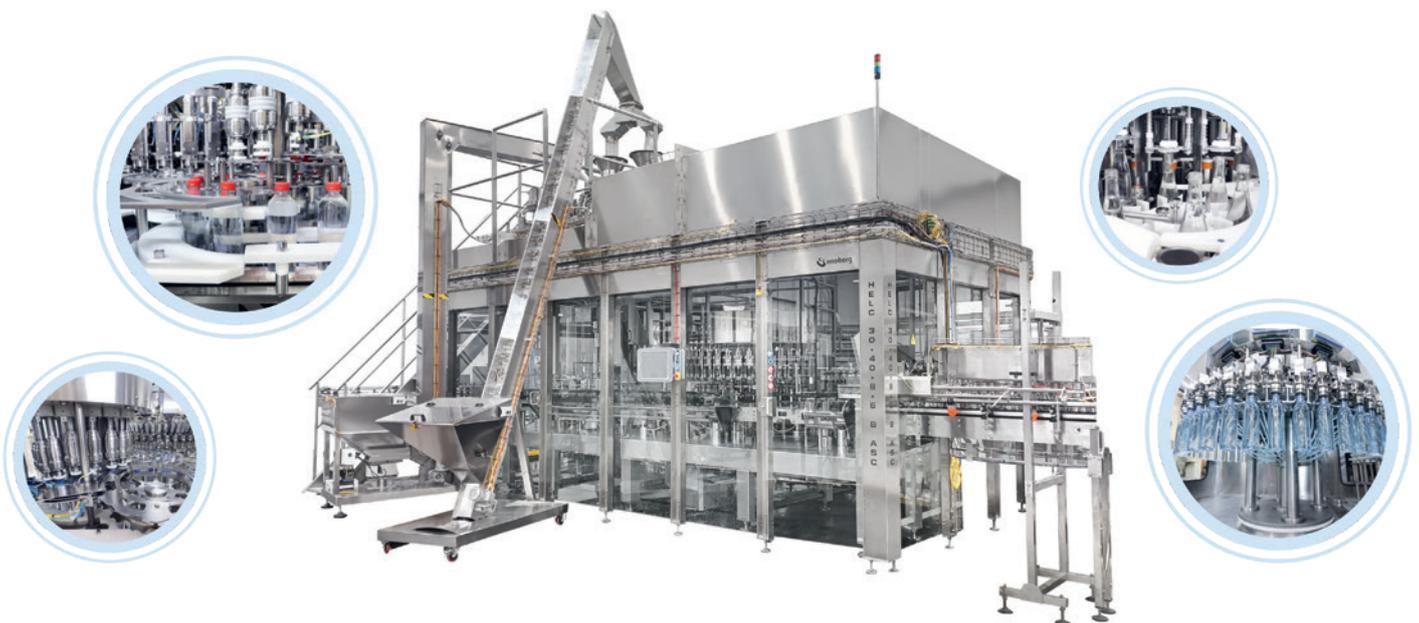
TECHNOLOGY THAT TAKES CARE OF EVERY DROP



Discover
Enoberg filling systems
designed for your needs

THANKS TO CONTINUOUS INNOVATION, ENOBERG MEETS THE MOST DIVERSE BOTTLING REQUIREMENTS FOR GLASS AND PET CONTAINERS UP TO 55,000 BPH.

HYGIENIC DESIGN AND 4.0 TECHNOLOGY, EMBEDDED IN A COMPACT STRUCTURE, ENSURE EASE OF USE, REDUCED MAINTENANCE AND ENERGY SAVING. OUR FILLERS ARE THE IDEAL SOLUTION EVEN FOR RPET BOTTLES OR TETHERED CAPS AND ALLOW YOU TO IMPROVE THE ENVIRONMENTAL IMPACT OF YOUR PRODUCTS.



| ☎ +39 035 845908 | ✉ info@enoberg.it | www.enoberg.it |



Il riempimento di **bevande** si evolve

Le soluzioni hi-tech di ENOBERG si contraddistinguono per affidabilità, solidità, facilità di utilizzo e alta possibilità di personalizzazione

Il settore delle bevande e dei liquid food è soggetto a continue evoluzioni per rispondere alle innumerevoli richieste di un mercato che si trasforma ed è sempre più attento alle tematiche ambientali. Le macchine riempitrici utilizzate per l'imbottigliamento delle bevande, adottano tecnologie sempre più sofisticate per riempire le diverse tipologie di contenitori, principalmente bottiglie di vetro e/o in PET, nel modo più rapido e preciso possibile, assicurando la competitività alle aziende e migliorando l'efficienza produttiva.

Presente sul mercato dal 1984, ENOBERG (società del gruppo SMI) è uno dei principali produttori a livello mondiale di macchine per l'imbottigliamento di bevande sia piatte che gasate.

Affidabilità, solidità, facilità di utilizzo e alta possibilità di personalizzazione sono tutte caratteristiche che contraddistinguono le riempitrici prodotte da ENOBERG.

L'importanza della fase di riempimento

Il riempimento è la fase più importante di tutto il processo di imbottigliamento, poiché da questa operazione dipendono la **qualità, l'igiene e la salvaguardia delle caratteristiche del prodotto**. ENOBERG Srl è consapevole dell'importanza di proporre soluzioni all'avanguardia e in grado di rispondere alle nuove esigenze dei clienti dislocati in tutto il mondo; per questo investe continuamente nella ricerca e nello sviluppo di soluzioni innovative, flessibili e affidabili.

Disponibili sia per riempimento di bottiglie PET che di vetro e alluminio, le soluzioni ENOBERG si adattano perfettamente sia al riempimento di bevande piatte (acqua, isotonic, succhi, salse, aceto, liquori, olio) che al riempimento di bevande gasate (acqua, bibite, birra).

Serie HYPERCLEAN. La risposta all'innovazione continua

Per soddisfare le esigenze di igiene, sicurezza, pulizia e per limitare al minimo la possibilità di contaminazione del prodotto di riempimento, ENOBERG ha sviluppato la **serie HYPERCLEAN**, che offre evidenti vantaggi in termini di igiene, affidabilità e manutenzione.

I plus per l'igiene

Le parti strutturali della macchina sono progettate in modo da evitare il ristagno di liquidi; in particolare:

- Il piano inclinato del basamento garantisce il drenaggio continuo dei liquidi dall'interno dell'ambiente di riempimento verso l'esterno;
- Il telaio saldato è realizzato in acciaio inox AISI 304, senza parti in ferro, che garantisce una struttura solida e senza ruggine;
- La camera di riempimento è completamente isolata dalle trasmissioni, che non entrano in contatto con il liquido da imbottigliare;
- I rubinetti di riempimento sono realizzati in acciaio inox AISI 316

I plus per l'affidabilità

- Progettate secondo i parametri Industry 4.0, le riempitrici ENOBERG assicurano la completa automa-



zione dei processi e la gestione elettronica delle movimentazioni: tutti sinonimi di massima affidabilità;

- La movimentazione delle giostrine della macchina è affidata a robusti ingranaggi posizionati nel basamento della stessa;
- Cambio formato rapido delle attrezzature di guida bottiglia;
- Parametri di ciascun formato gestibili direttamente attraverso HMI

I plus per la manutenzione

La serie HYPERCLEAN di ENOBERG permette di ottimizzare gli spazi dell'impianto di produzione per disporre di una linea efficiente e performante:

- Soluzione compatta e di facile gestione;
- Elevata accessibilità in estrema sicurezza alle varie parti della macchina da parte dell'operatore, con conseguenti riduzione di tempi e costi di manutenzione

40 anni di attenzione al cliente

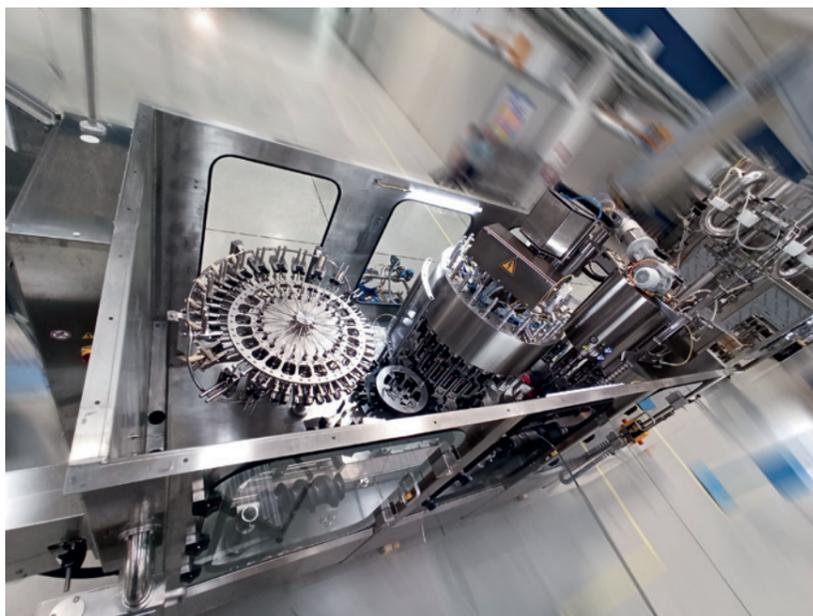
Nel 2024 ENOBERG spegne 40 candeline. Un traguardo importante che premia l'impegno, la professionalità e la determinazione di chi ha sempre creduto in questa Azienda e di chi continua a mettersi

in gioco per progettare e sviluppare nuove soluzioni. I risultati raggiunti in 40 anni di attività sono il frutto delle macchine all'avanguardia realizzate da ENOBERG, della passione e professionalità delle persone e la forte attenzione alla soddisfazione delle esigenze dei clienti. Aspetto quest'ultimo che ha permesso lo sviluppo continuo di sistemi di riempimento di ultima generazione, personalizzati ed affidabili, che soddisfano le svariate necessità dei clienti.

ENOBERG Srl progetta e costruisce un'ampia gamma di macchine per l'imbottigliamento di bevande sia piatte che gasate in grado di soddisfare esigenze di produzione da 1.000 fino a 55.000 bottiglie/ora (in funzione del modello di macchina e del tipo di contenitore).

Dal 1984 la tecnologia all'avanguardia e la costante innovazione hanno permesso ad ENOBERG di essere presente sul mercato mondiale e di soddisfare le svariate necessità dei clienti.

Nel 2016 l'azienda è entrata a far parte di SMI Group, uno dei maggiori costruttori a livello mondiale di macchine e impianti di imbottigliamento e confezionamento.



Beverage filling evolves

ENOBERG high-tech solutions stand out for their reliability, solidity, ease of use and wide customization possibilities

Beverage and liquid food industry has constantly been evolving to meet the several requirements of a market that keeps changing and that pays increasing attention to environmental issues. The filling machines used for the beverage bottling adopt more and more sophisticated technologies to fill different types of containers, mainly glass and/or PET bottles in the fastest and most precise way, thus ensuring company competitiveness and improving production efficiency.

Present on the market since 1984, ENOBERG (company of the SMI Group) is one of the main producers of filling machines for still and carbonated beverages in the world.

Reliability, solidity, ease of use and wide customization possibilities are features that distinguish the fillers supplied by ENOBERG.

The importance of the filling operation

Filling is the most important stage of the bottling process, since **quality, hygiene and preservation of the product characteristics** depend on this operation.

ENOBERG Srl is aware of the importance of proposing cutting-edge solutions, capable of meeting the new requirements of customers all over the world; therefore, it has been investing in research and development of innovative, flexible and reliable solutions.

Suitable for the filling of PET, glass and aluminium containers, ENOBERG solutions perfectly adapt to the filling of still (water, isotonic drinks, juices, sauces, vinegar, spirits, oil) and carbonated beverages (water, soft drinks, beer).



HYPERCLEAN range. The response to continuous innovation

To meet the requirements of hygiene, safety and cleaning and to minimize the possibility of contamination of the product to be filled, ENOBERG has developed the **HYPERCLEAN series** that offers considerable advantages in terms of hygiene, reliability and maintenance.

The advantages in terms of hygiene

The structural parts of the machine are designed in order to avoid liquid stagnation; in particular:

- The inclined base plane ensures the continuous drainage of the liquids within the filling environment on the outside;
- The welded frame is made of AISI 304 stainless steel, without iron components, which ensures a solid structure, with no rust;
- The filling section is completely isolated from transmissions, that do not enter into contact with the liquid to be bottled;
- The filling valves are made of AISI 316 stainless steel.

The advantages in terms of reliability

Designed according to Industry 4.0 parameters, ENOBERG fillers ensure the complete process automation and the electronic management of the movements: all this is synonym for maximum reliability;

- The machine carousel movement is performed by robust gears positioned within the machine base;
- Fast format changeover of the bottle guide equipment;
- Parameters of each format manageable directly through HMI

The advantages in terms of maintenance

ENOBERG HYPERCLEAN range allows to optimize the spaces of the production plant in order to have a more efficient and more performing line:

- Compact and easy-to-manage solution;
- Extremely safe access to the different components of the machine by the operator, with a subsequent reduction in maintenance times and costs

40 years of customer's attention

In 2024, ENOBERG blows out 40 candles. An important achievement that rewards the commitment, professionalism and determination of those who have always trusted this company and of those who have been getting involved in the design and development of new solutions.

The achievements reached through 40 years of activity result from the cutting-edge machines supplied by ENOBERG, from people's passion and expertise and from high attention to customers' satisfaction. The latter has allowed the continuous development of customized and reliable filling systems of the latest generation that meet countless customers' requirements.

