



TECHNOLOGY THAT TAKES CARE OF EVERY DROP

Discover
Enoberg filling systems
designed for your needs



THANKS TO CONTINUOUS INNOVATION, ENOBERG MEETS THE MOST DIVERSE BOTTLING REQUIREMENTS
FOR GLASS AND PET CONTAINERS UP TO 55,000 BPH.

HYGIENIC DESIGN AND 4.0 TECHNOLOGY, EMBEDDED IN A COMPACT STRUCTURE,
ENSURE EASE OF USE, REDUCED MAINTENANCE AND ENERGY SAVING.
OUR FILLERS ARE THE IDEAL SOLUTION EVEN FOR RPET BOTTLES OR TETHERED CAPS
AND ALLOW YOU TO IMPROVE THE ENVIRONMENTAL IMPACT OF YOUR PRODUCTS.



| ☎ +39 035 845908 | ☐ info@enoberg.it | www.enoberg.it |



Tecnologia all'avanguardia e costante innovazione



I settori del beverage stanno vivendo una fase di trasformazione continua, dettata dalla crescente competitività del mercato, che si riflette sulla scelta, da parte delle aziende, di sistemi di riempimento sempre più performanti.

Il riempimento è infatti la fase più importante di tutto il processo di imbottigliamento, poiché da questa operazione dipendono la qualità, l'igiene e la salvaguardia delle caratteristiche del prodotto.

Enoberg Srl, società del Gruppo SMI specializzata nella produzione di macchine per il riempimento, investe continuamente nella ricerca e nello sviluppo di soluzioni innovative e all'avanguardia per soddisfare le esigenze di flessibilità, affidabilità e facilità di utilizzo richieste dai clienti dislocati in tutto il mondo.

Acqua Santa Vittoria: l'eccellenza della Liguria si è rivolta a Enoberg

In Italia, nel cuore delle Alpi Liguri, a 1.380 metri sul livello del mare, **Acqua Santa Vittoria** si è rivolta a Enoberg e SMI per la nuova linea completa da 25.000 bottiglie/ora che include il monoblocco di riempimento e tappatura 80-15 HEVS.

Santa Vittoria è una realtà all'avanguardia nell'utilizzo delle fonti rinnovabili, nel rispetto del territorio e delle sue risorse. Nel corso degli anni ha sviluppato un sistema produttivo flessibile, efficiente, di qualità ed eco-sostenibile.

Il nuovo investimento è stato curato nei minimi particolari, creando un forte lavoro di squadra tra **Santa Vittoria** ed **Enoberg** per mantenere sotto costante controllo ogni aspetto della fase di imbottigliamento di bottiglie PET cilindriche e quadrate da 500 ml, 1500 ml e 2000 ml.

Impianto flessibile, efficiente ed eco-sostenibile
L'intero processo di imbottigliamento, imballaggio e distribuzione è stato pensato per garantire la sostenibilità, l'efficienza, la conservazione della qualità e della purezza del prodotto e l'uso ottimale degli spazi produttivi.

La nuova linea si avvale di soluzioni tecnologiche di ultima generazione, che consentono di utilizzare bottiglie in plastica di peso inferiore, realizzate con il 30% di materiale riciclato.

Caratteristiche principali del modulo di riempimento e tappatura 80-15 HEVS:

- Tecnologia a flussimetri magnetici
- Il riempimento elettronico volumetrico garantisce un'elevata precisione nel riempimento
- Il sistema di riempimento e tappatura 80-15 HEVS soddisfa le esigenze di **igiene, sicurezza e pulizia**, limitando al minimo la possibilità di contaminazione del prodotto
- Le parti strutturali della macchina sono progettate in modo da **evitare il ristagno di liquidi (piani inclinati del basamento)**



Riempitrici Enoberg, le soluzioni all'avanguardia per il riempimento di bevande gassate e piatte

- Il telaio saldato è realizzato in **acciaio inox AISI 304**, senza parti in ferro, che garantisce una struttura solida
- La camera di riempimento è completamente isolata dalle trasmissioni, che **non entrano in contatto con il liquido da imbottigliare**
- I rubinetti di riempimento sono realizzati in **acciaio inox AISI 316**
- **Facilità di regolazione** e settaggi dei parametri macchina che si possono eseguire direttamente dal pannello touch HMI
- **Sistema di riempimento dotato di false bottiglie** ad inserimento automatico
- **Facile accesso** a tutte le parti della riempitrice per una completa ed efficiente manutenzione
- Rubinetto di riempimento e circuito di carico/scarico del CO2 **completamente lavabili**
- Canale indipendente e dedicato alla depresso-urizzazione della bottiglia
- **Cambio formato senza attrezzi**
- Raffreddamento del fondello della bottiglia completo con ricircolo dell'acqua e piastra di raffreddamento
- Macchina progettata secondo i parametri **Industry 4.0**, per assicurare la completa automazione dei processi e la gestione elettronica delle movimentazioni, tutti sinonimi di massima affidabilità
- La movimentazione delle giostre della macchina è affidata a robusti ingranaggi posizionati nel basamento della stessa.

Da oltre 40 anni Enoberg Srl progetta e costruisce un'ampia gamma di macchine per l'imbottigliamento di bevande sia piatte che gassate in grado di soddisfare esigenze di produzione da 1.000 fino a 55.000 bottiglie/ora (in funzione del modello di macchina e del tipo di contenitore).

La tecnologia all'avanguardia e la costante innovazione hanno permesso a Enoberg di essere presente sul mercato mondiale e di soddisfare le svariate necessità dei clienti.

Nel 2016 l'azienda è entrata a far parte di SMI Group, uno dei maggiori costruttori a livello mondiale di macchine e impianti di imbottigliamento e confezionamento.

Enoberg Srl, società del Gruppo SMI specializzata nella produzione di macchine per il riempimento, investe continuamente nella ricerca e nello sviluppo di soluzioni innovative e all'avanguardia per soddisfare le esigenze di flessibilità, affidabilità e facilità di utilizzo richieste dai clienti dislocati in tutto il mondo.

Acqua Santa Vittoria: l'eccellenza della Liguria si è rivolta a Enoberg

In Italia, nel cuore delle Alpi Liguri, a 1.380 metri sul livello del mare, **Acqua Santa Vittoria** si è rivolta a Enoberg e SMI per la nuova linea completa da 25.000 bottiglie/ora che include il monoblocco di riempimento e tappatura 80-15 HEVS.

Santa Vittoria è una realtà all'avanguardia nell'utilizzo delle fonti rinnovabili, nel rispetto del territorio e delle sue risorse. Nel corso degli anni ha sviluppato un sistema produttivo flessibile, efficiente, di qualità ed eco-sostenibile.

Il nuovo investimento è stato curato nei minimi particolari, creando un forte lavoro di squadra tra **Santa Vittoria** ed **Enoberg** per mantenere sotto costante controllo ogni aspetto della fase di imbottigliamento di bottiglie PET cilindriche e quadrate da 500 ml, 1500 ml e 2000 ml.

Impianto flessibile, efficiente ed eco-sostenibile
L'intero processo di imbottigliamento, imballaggio e distribuzione è stato pensato per garantire la sostenibilità, l'efficienza, la conservazione della qualità e della purezza del prodotto e l'uso ottimale degli spazi produttivi.

Cutting-edge filling technology and constant innovation

The beverage sector is undergoing a period of continuous transformation, driven by increasing market competition, which is reflected in companies' choice of increasingly high-performance filling systems.

Filling is in fact the most important phase during the whole bottling process, as quality, hygiene and safeguard of the product features depend on this operation.

Enoberg Srl, company of the SMI Group specialized in the production of filling machines, has been investing in R&D to develop innovative, cutting-edge solutions to meet the levels of flexibility, reliability and ease of use required by customers all over the world.



Acqua Santa Vittoria: The excellence of Liguria turned to Enoberg

In Italy, in the heart of the Ligurian Alps, 1,380 meters above sea level, the company **Acqua Santa Vittoria** Srl company, involved Enoberg and SMI for the supply of a new complete 25,000 bph line, including the **80-15 HEVS filling and capping machine**.

Santa Vittoria company represents a cutting-edge reality in the use of renewable sources, respecting the territory and its resources. Over the years, this industrial reality has developed a flexible, efficient, quality and eco-sustainable production system. The new investment was contemplated right down to the smallest detail, creating strong teamwork between **Santa Vittoria** and **Enoberg**, to keep under constant control every aspect of the bottling of **cylindrical and square PET bottles of 500 ml, 1500 ml and 2000 ml**.

Flexible, efficient and eco-sustainable system

The entire bottling, packaging and distribution process was designed to ensure sustainability,

efficiency, preservation of product quality and purity and optimal use of production space.

The new line makes use of the latest generation technological solutions, which allow the use of lighter plastic bottles, made with 30% recycled material.

Key features of Enoberg's 80-15 HEVS filling and capping module

- **Magnetic** flowmeter technology
- Volumetric electronic filling ensures **high filling accuracy**

Flexible, efficient and eco-sustainable system
The entire bottling, packaging and distribution process was designed to ensure sustainability, minimising the possibility of product contamination



Enoberg filling machines, the cutting-edge solution for filling carbonated and still beverages

- The structural parts of the machine are designed in such a way as to **avoid the stagnation of liquids**
- The welded frame is made of **AISI 304 stainless steel**, without any iron parts, which guarantees a solid and rust-free structure
- The filling chamber is completely **isolated from the transmissions**, which do not come into contact with the liquid to be bottled
- The filling taps are made of **AISI 316 stainless steel**
- **Easy adjustment and settings** of the machine parameters that can be performed directly from the HMI touch panel
- **Fully washable** filling tap and CO2 loading/unloading circuit
- Independent channel dedicated to bottle depresso-urization
- **Format changeover** without equipment
- Complete bottle bottom cooling with water recirculation and cooling plate
- Machine designed according to **Industry 4.0** parameters, to ensure complete automation of processes and electronic management of movements, all synonyms of maximum reliability
- The movement of the machine's carousel is entrusted to sturdy gears positioned in the base of the machine.

For over 40 years, Enoberg Srl has been designing and manufacturing a wide range of bottling machines for still and carbonated beverages, capable of meeting production requirements from 1,000 bph to 55,000 bph (depending on the machine model and the bottle size).

The cutting-edge filling technology and constant innovation have allowed Enoberg to be present on the world market and to meet the various customers' needs.

In 2016, Enoberg joined SMI Group, one of the world leaders in the supply of complete bottling and packaging machines and systems.