



4.0  
compliant

IoT ready



 **enoberg**

**Filling technology since 1984**

Sistemi di riempimento ultra-compatti elettronici e a livello, per il riempimento di bottiglie in PET e in vetro con liquidi piatti e gassati.



## PROFILO AZIENDALE

Enoberg s.r.l. è una società del Gruppo SMI ed è uno dei principali produttori a livello mondiale di macchine per l'imbottigliamento.

L'azienda ha sede nella provincia di Bergamo (vicino a Milano) in uno stabilimento di 3.500 m<sup>2</sup>, all'interno del quale avvengono le operazioni di progettazione e produzione delle riempitrici.

Partendo da un'attenta analisi delle necessità del cliente, Enoberg sviluppa sistemi di riempimento personalizzati e contraddistinti da flessibilità e affidabilità, per raggiungere la mission dell'azienda: la customer satisfaction.

La qualità dei prodotti è abbinata ad un'ampia gamma di servizi, sia online, sia on-site, per garantire ai clienti in tutto il mondo un'assistenza rapida ed assicurare il mantenimento dell'elevata efficienza delle macchine nel tempo.

In un mercato soggetto a continue evoluzioni, Enoberg è consapevole dell'importanza di proporre soluzioni all'avanguardia e in grado di rispondere alle nuove esigenze dei clienti; per questo, investire in R&S ha un ruolo fondamentale nell'azienda.

La propensione all'innovazione, unita ad una consolidata esperienza, sono dunque i fattori trainanti nella progettazione delle soluzioni Enoberg ed elementi chiave per il successo dell'azienda stessa.

Le macchine Enoberg si rivolgono ad un pubblico estremamente eterogeneo, in termini sia di settore, sia di dimensioni aziendali, per questo sono numerose le soluzioni tra cui il cliente può scegliere: dal riempimento elettronico al riempimento a livello, da sistemi per contenitori in PET, rPET, PP e HDPE a sistemi per contenitori in vetro, con velocità da 1.000 a 50.000 bph, garantendo sempre un ottimo rapporto qualità-prezzo.



## CARATTERISTICHE DELLA SERIE HYPER CLEAN

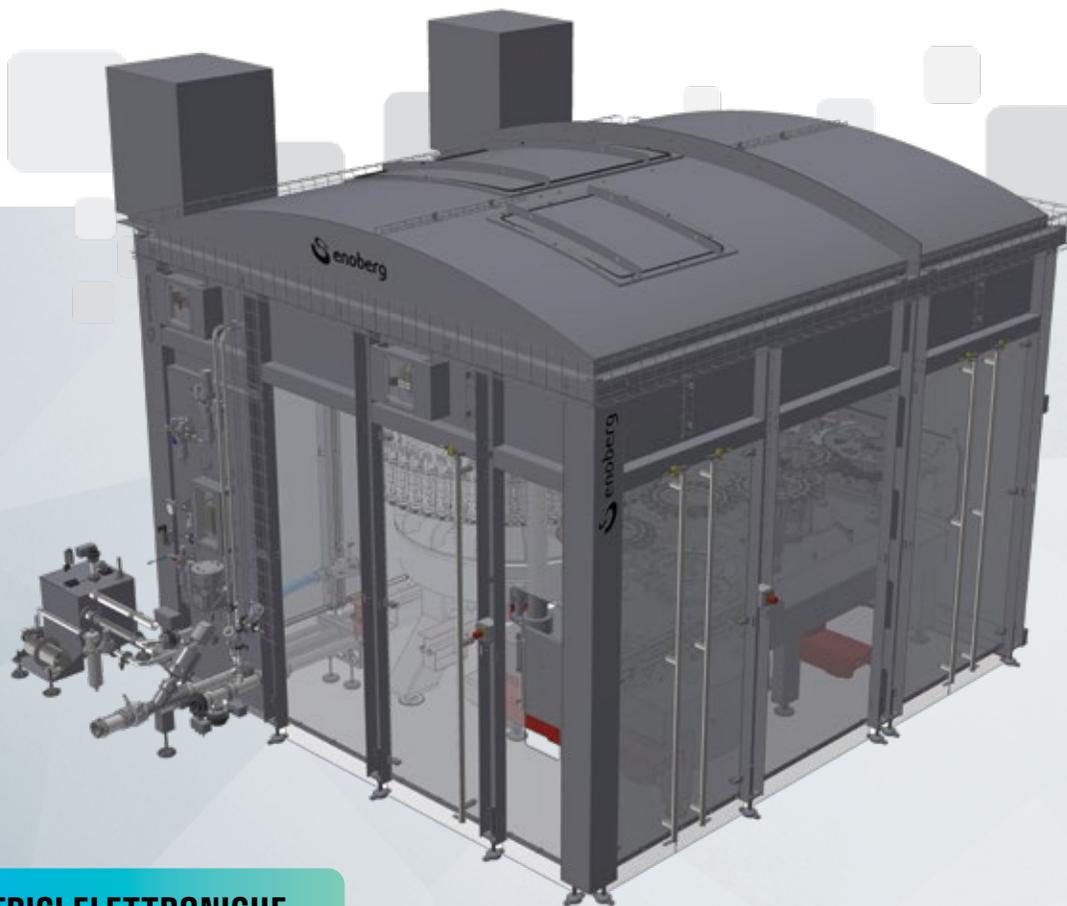
Le nuove serie HYPER CLEAN sono state progettate per soddisfare le esigenze di igiene, sicurezza e pulizia e limitare al minimo la possibilità di contaminazione del prodotto di riempimento.

Tra le caratteristiche principali, incluse nei modelli standard, vi sono:

- telaio saldato realizzato in acciaio inox AISI 304, senza parti in ferro, che garantisce una struttura solida e senza ruggine
- portelle di protezione in vetro e guarnizioni di tenuta che sigillano ermeticamente l'ambiente di riempimento dell'ambiente esterno
- movimentazione delle giostre della macchina affidata a robusti ingranaggi posizionati nel basamento della stessa
- camera di riempimento completamente isolata dalle trasmissioni, che, quindi, non entrano in contatto con il liquido da imbottigliare
- piano inclinato del basamento verso i punti di drenaggio, per garantire il drenaggio continuo dei liquidi dall'interno dell'ambiente di riempimento verso l'esterno
- rubinetti di riempimento realizzati in acciaio inox AISI 316
- collettore in acciaio ceramicato per un'elevata durabilità, completo di una doppia guarnizione di tenuta.



**HYPER CLEAN**  
VIDEO  
scan this QR code



## RIEMPITRICI ELETTRONICHE

Le riempitrici elettroniche Enoberg possono essere fornite come stand alone oppure abbinare alle soffiatrici SMI per creare soluzioni compatte adibite al soffiaggio, al riempimento e alla tappatura di contenitori in rPET/PET e PP.

Il sistema di riempimento elettronico si basa sull'utilizzo di un flussimetro per ciascuna valvola di riempimento.

Il misuratore rileva il flusso di prodotto che viene immesso in ciascuna bottiglia; al raggiungimento del volume corretto, il flussimetro comanda la chiusura della valvola di riempimento.

Caratterizzate da un'elevata flessibilità operativa e in grado di rispondere alle esigenze di mercato in termini di igiene, affidabilità, semplicità di manutenzione e utilizzo, le riempitrici elettroniche possono essere così suddivise:

- **Serie HEVF** adatta al riempimento di prodotti piatti:
  - acqua piatta e acqua ozonizzata
  - tè freddo
  - succo limpido (tipo ananas)
  - latte fresco (shelf life 7 giorni)
  - aceto di vino e aceto balsamico
  - aceto di mele
  - succo denso (tipo pera)
  - sciroppi
  - salsa di soia
  - detersivi e detergenti
- **Serie HEMF** adatta al riempimento di olio
- **Serie HEVS** adatta al riempimento di prodotti gassati



	Contenitori 0,5 L			Contenitori 5 L	
	HEVF	HEMF	HEVS	HEVF	HEMF
<b>Riempimento</b>	elettronico	elettronico	elettronico	elettronico	elettronico
<b>N° valvole</b>	max. 96	max. 60	max. 96	max. 20	max. 20
<b>Velocità massima*</b>					
ACQUA PIATTA	55.000 bph	-	36.000 bph	8.100 bph	-
ACETO	40.000 bph	-	-	-	-
SCIROPPO	36.800 bph	-	-	-	-
DETERGENTI	35.000 bph	-	-	-	-
SUCCHI	31.600 bph	-	-	-	-
LATTE FRESCO	30.400 bph	-	-	-	-
OLIO DA TAVOLA	-	36.000 bph	-	-	5.400 bph
ACQUA GASSATA	-	-	36.000 bph	-	-
BIBITE (CSD)	-	-	32.000 bph	-	-

- Flussimetro ad alta precisione installato in prossimità di ciascun rubinetto di riempimento
- False bottiglie per garantire una completa pulizia e sanificazione delle parti a contatto con il prodotto
- Pompa prodotto che permette di mantenere la pressione costante durante il riempimento (serie HEVF - HEMF)
- Cambio formato rapido delle attrezzature di guida bottiglia
- Parametri di ciascun formato gestibili direttamente attraverso HMI
- HMI touch screen da 7" (15" disponibile come opzionale)



\*Velocità massima della riempitrice in versione stand-alone, che potrebbe essere soggetta a limitazioni nella versione Ecobloc®

I valori indicati non sono vincolanti, in quanto devono essere confermati da Enoberg in funzione delle condizioni produttive e delle specifiche tecniche di preforme e contenitori.

## Funzionamento

### 1 Ingresso bottiglie

Le bottiglie vengono veicolate all'ingresso del monoblocco tramite un nastro di trasporto. All'interno del monoblocco una stella di trasferimento trasporta le bottiglie alla giostra di sciacquatura.

### 2 Sciacquatrice

Nella sciacquatrice (se presente) le bottiglie vengono capovolte di 180° in modo da collocare l'imboccatura sopra agli ugelli di risciacquo. A questo punto le bottiglie vengono risciacquate con acqua o gli viene soffiata dell'aria all'interno. In uscita dalla giostra della sciacquatrice le bottiglie vengono nuovamente capovolte di 180°, riportandole alla posizione iniziale e vengono trasferite alla riempitrice mediante stella di trasferimento.

### 3 Trasferimento bottiglie vuote

All'interno del modulo di riempimento, le bottiglie vuote sono trasferite alla riempitrice mediante passaggio diretto "neck handling" con sistema stella-stella. Un sensore legge la presenza della bottiglia; solo in caso di presenza bottiglia il processo di riempimento ha inizio.

### 4 Riempimento HEV

Una volta raggiunta la stazione di riempimento, una pinza sostiene la bottiglia per il collo mantenendola in linea sotto la valvola di riempimento. Il prodotto da riempire si trova in un serbatoio esterno dal quale, tramite un'apposita pompa, viene inviato alle valvole di riempimento. Il riempimento elettronico

volumetrico avviene tramite misuratori elettronici di portata, posti a monte di ogni valvola di riempimento. Durante il processo di riempimento, il misuratore rileva la quantità di prodotto che passa attraverso la valvola. Il conteggio avviene ad impulsi, che vengono confrontati con quelli impostati per il formato in uso. Quando il valore impostato viene raggiunto, il segnale di chiusura viene inviato alla valvola di riempimento. La bottiglia riempita viene a questo punto trasferita al tappatore.

### 4 Riempimento HEMF

Una volta raggiunta la stazione di riempimento, una pinza sostiene la bottiglia per il collo mantenendola in linea sotto la valvola di riempimento. Il prodotto da riempire si trova in un serbatoio esterno dal quale, tramite un'apposita pompa, viene inviato alle valvole di riempimento. Il riempimento è elettronico massivo con misuratori di massa basati sul principio di Coriolis, posti a monte di ogni valvola di riempimento. Una volta iniziato il riempimento, il misuratore rileva la quantità di prodotto che passa attraverso la valvola. Il conteggio avviene ad impulsi, che vengono confrontati con quelli impostati per il formato in uso. Quando il valore impostato viene raggiunto, il segnale di chiusura viene inviato alla valvola di riempimento. La bottiglia riempita viene a questo punto trasferita al tappatore.

### 4 Riempimento HEVS

La bottiglia in arrivo dalla stella di trasferimento raggiunge la stazione di riempimento dove la pinza, direttamente collegata con il rubinetto, sostiene la bottiglia per il collo portandola a contatto



con il rubinetto per permettere il riempimento. Il prodotto da riempire si trova in un serbatoio resistente ad alte pressioni posto all'interno della giostra di riempimento. Nella bottiglia, a contatto con il rubinetto, viene iniettata CO<sub>2</sub> per metterla in pressione e permettere così un riempimento senza la creazione di schiuma. Il riempimento è elettronico con misuratori di volume, posti a monte di ogni valvola di riempimento. Una volta iniziato il riempimento, il misuratore rileva la quantità di prodotto che passa attraverso la valvola. Il conteggio avviene ad impulsi, che vengono confrontati con quelli impostati per il formato in uso. Mentre il prodotto entra nella bottiglia, la CO<sub>2</sub> presente viene evacuata attraverso un canale dedicato. Quando il valore impostato viene raggiunto, il segnale di chiusura viene inviato alla valvola di riempimento. Inizia così la fase di decompressione/sniff: un canale specifico convoglia la pressione rimanente nella bottiglia ad un collettore dedicato che scarica all'esterno del blocco di riempimento. La bottiglia riempita viene a questo punto trasferita al tappatore.

### 5 Tappatura

Una stella sagomata consente il centraggio della bottiglia sotto la relativa stazione di tappatura. Il tappo proveniente dal sistema di alimentazione viene prelevato da una stella di trasferimento chiamata "pick and place". La testa del tappatore preleva il tappo dalla stella e lo applica alla bottiglia. A seconda del tappo in plastica da applicare (tappo vite plastica o tappo a pressione), il sistema di tappatura può essere a rotazione o a pressione. La bottiglia riempita e tappata viene a questo punto trasferita al nastro di uscita.

### 6 Nastro di uscita

Le bottiglie riempite e tappate vengono trasferite su un nastro a catena che veicola le bottiglie al di fuori della macchina. Tale nastro è dotato di regolazione di altezza automatica, che consente di adattare il punto di appoggio del fondo bottiglia a seconda dell'altezza della bottiglia lavorata.

## Vantaggi riempitrici HEVF

### Massima precisione di riempimento

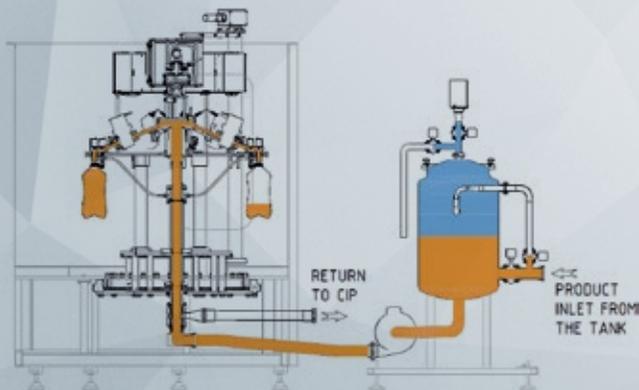
Il riempimento è estremamente preciso, grazie all'utilizzo del flussimetro, dispositivo elettronico installato in prossimità di ciascuna valvola che rileva il flusso di prodotto immesso in ciascuna bottiglia tramite il conteggio di impulsi e invia alla valvola di riempimento il segnale di chiusura, una volta raggiunto il valore del formato in uso.

### Soluzione compatta e riduzione dei costi di trasporto

Il telaio, completamente saldato, conferisce all'intera macchina una struttura solida e resistente. Di conseguenza si ha un notevole risparmio di spazio per il posizionamento della macchina nello stabilimento ed è possibile trasportare la riempitrice all'interno di un container 40' high cube (disponibile per la maggior parte dei modelli).

### Lavorabilità di un'ampia gamma di prodotti

Ampia gamma di prodotti riempibili grazie al terminale del rubinetto intercambiabile, dedicato a ogni tipologia di prodotto.



HEVF 48-18 N S  
VIDEO  
scan this QR code

### Elevato livello di igiene

Il piano della macchina è inclinato verso i punti di drenaggio. Ciò consente il drenaggio dei liquidi presenti sul basamento macchina e l'ottenimento di un elevato livello di igiene.

### Salvaguardia dei componenti elettronici

Il collettore elettrico e gli azionamenti dei rubinetti di riempimento sono isolati dall'ambiente di riempimento per mezzo di camere stagne. Ciò consente la salvaguardia dei componenti elettronici da eventuali contatti con liquidi e la possibilità di effettuare operazioni di lavaggio COP dell'intera giostra di riempimento.

### Separazione tra collettori bagnati e asciutti

L'ingresso del prodotto di riempimento e il ritorno del prodotto di lavaggio avvengono nella parte inferiore della macchina attraverso un collettore ceramicato fornito di doppie guarnizioni (una di tenuta, una di sicurezza) e completo di spia di ispezione. Questo porta alla separazione netta tra collettori "bagnati" (prodotto e ritorno CIP) e collettori "asciutti" (elettrico e pneumatico), oltre ad un'elevata durabilità.

### Rubinetto totalmente sanificabile

Rubinetto totalmente sanificabile grazie a false bottiglie a posizionamento manuale o automatico (optional).

### Gestione efficiente di due velocità di riempimento

La valvola consente di gestire due velocità di riempimento al fine di riempire in modo omogeneo, efficiente e senza fuoriuscite di prodotto dal contenitore. La durata dei cicli di riempimento (lento o veloce) è gestibile in modo semplice e intuitivo tramite le ricette presenti nell'interfaccia uomo-macchina (HMI Posyc®).



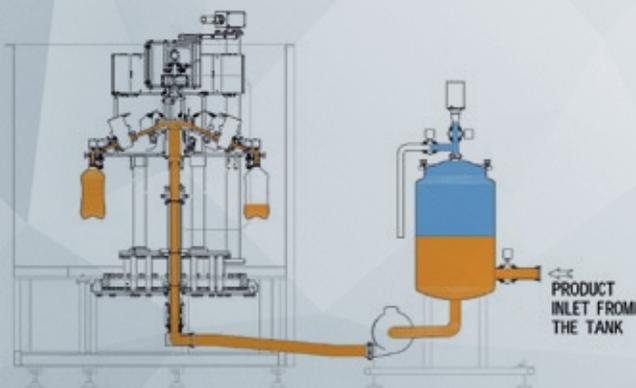
## Vantaggi riempitrici HEMF

### Massima precisione di riempimento

Il riempimento è estremamente preciso, grazie all'utilizzo del flussimetro, dispositivo elettronico installato in prossimità di ciascuna valvola che rileva il flusso di prodotto immesso in ciascuna bottiglia tramite il conteggio di impulsi e invia alla valvola di riempimento il segnale di chiusura, una volta raggiunto il valore del formato in uso.

### Flussimetro massiccio ad alta precisione

Il flussimetro massiccio (misuratore di portata che sfrutta l'effetto Coriolis per determinare l'esatta quantità di prodotto ad ogni passaggio) ad alta precisione, installato in prossimità di ciascun rubinetto di riempimento, consente di ottenere una misurazione veloce e con una maggiore ripetibilità. I misuratori sono caratterizzati da un'elevata stabilità, con una minore necessità di calibrazione. Nel corso della misurazione, l'impatto delle condizioni ambientali (vibrazioni meccaniche, agitazione, spruzzi etc) è minimo. Non è presente inoltre alcun limite di volume (la dimensione del contenitore non è limitata dalla gamma di celle di carico). Il monitoraggio della valvola e la compensazione automatica è possibile tramite PLC.



### Rubinetto semplificato con costi ridotti di manutenzione

Rubinetto semplificato a ridotto numero di guarnizioni con una significativa riduzione dei costi e dei tempi dedicati alla manutenzione.

### Rubinetto no drop

La serie HEMF è dotata di rubinetto speciale no drop studiato specificatamente per il riempimento di olio in contenitori rPET/PET, con specifica funzione anti-gocciolamento al termine del riempimento.

### Gestione efficiente di due velocità di riempimento

La valvola consente di gestire due velocità di riempimento al fine di riempire in modo omogeneo, efficiente e senza fuoriuscite di prodotto dal contenitore. La durata dei cicli di riempimento (lento o veloce) è gestibile in modo semplice e intuitivo tramite le ricette presenti nell'interfaccia uomo-macchina (HMI Posyc®).



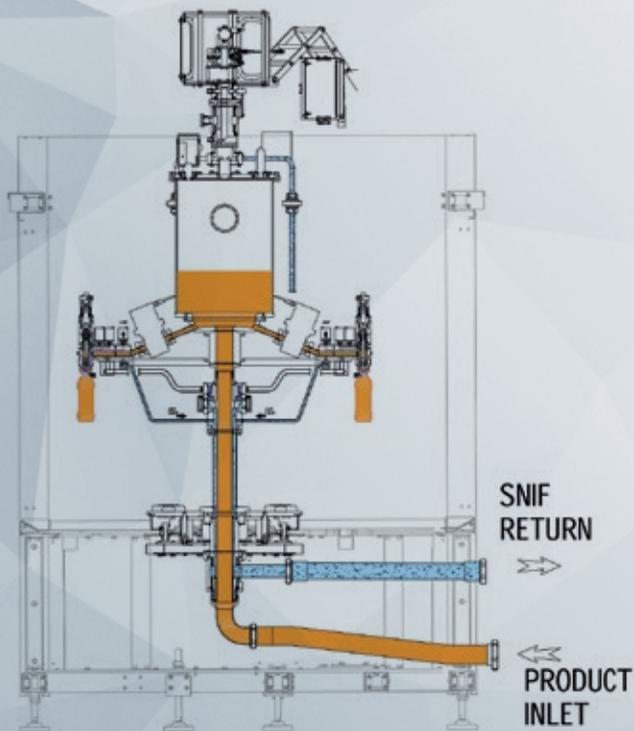
**HYPER CLEAN**  
VIDEO  
scan this QR code



## Vantaggi riempitrici HEVS

### Massima precisione di riempimento

Il riempimento è estremamente preciso, grazie all'utilizzo del flussimetro, dispositivo elettronico installato in prossimità di ciascuna valvola che rileva il flusso di prodotto immesso in ciascuna bottiglia tramite il conteggio di impulsi e invia alla valvola di riempimento il segnale di chiusura, una volta raggiunto il valore del formato in uso.



### Modulo di riempimento compatto

Il modulo di riempimento compatto permette di minimizzare il numero di stelle di trasferimento bottiglia, garantendo nel contempo un comodo accesso a tutta la macchina per manutenzione e lavaggio.

### Rubinetti ad elevato contenuto tecnologico

Rubinetti ad elevato contenuto tecnologico con canale indipendente per il passaggio della CO<sub>2</sub> all'interno della bottiglia. Inoltre, il terminale della valvola permette di deviare il flusso di prodotto sulle pareti della bottiglia e di ridurre quindi la creazione di turbolenza del liquido.

### Rubinetti totalmente sanificabili

Rubinetti totalmente sanificabili grazie a false bottiglie a posizionamento automatico di serie.

### Serbatoio prodotto ad alta precisione

Il dispositivo è dotato di: valvola di carico/scarico CO<sub>2</sub> completamente lavabile e sanificabile; sonda di livello capacitiva, che comunica con la valvola modulante in ingresso prodotto in modo da mantenere un livello costante di prodotto nel serbatoio.

### Elevato livello di igiene e riduzione dei tempi di manutenzione

Il pistone di riempimento integrato nel corpo valvola garantisce una minore movimentazione della bottiglia, un più alto livello di igiene e una riduzione dei tempi di manutenzione.



**HEVS 50-10 N S**  
VIDEO  
scan this QR code





## RIEMPITRICI A LIVELLO

Oltre alle riempitrici elettroniche, Enoberg produce sistemi di riempimenti a livello.

Appartengono a questa categoria le serie HELC e HRLF, che incorporano caratteristiche e vantaggi dell'HYPER CLEAN e sono in grado di effettuare il riempimento di contenitori sia in vetro, sia in PET, rPET e HDPE.

In queste soluzioni, caratterizzate da alta affidabilità e semplicità di manutenzione, il rubinetto di riempimento termina il funzionamento quando il prodotto raggiunge il livello impostato meccanicamente. Ciò permette a tutte le bottiglie di avere lo stesso livello di riempimento.

Le riempitrici a livello sono particolarmente adatte al riempimento dei seguenti prodotti:

- Serie HELC adatta al riempimento di prodotti gassati
  - acqua gassata
  - bibite gassate
  - birra
- Serie HRLF adatta al riempimento di:
  - spiriti
  - liquori schiumosi
  - olio
  - succhi
  - salse
  - sciroppi
  - aceto
  - riempimento di prodotti a caldo in HOT FILL.



	Contenitori 0,5 L	
	HELC	HRLF
<b>Riempimento</b>	a livello	a livello
<b>N° valvole</b>	Max 88	Max 88
<b>Velocità massima*</b>		
ACQUA PIATTA	35.000 bph	35.000 bph
ACQUA GASSATA	27.000 bph	-
BIBITE (CSD) 11°C	77.000 bph	-
BIRRA	16.000 bph	-
OLIO	-	30.000 bph
SUCCO SCHIUMOSO	-	17.600 bph
LIQUORI	-	30.000 bph



Per soddisfare le più svariate esigenze del cliente la riempitrice è personalizzabile con differenti accessori. Questo permette di ottimizzare la configurazione e il prezzo della macchina fornita in base a quanto effettivamente richiesto. Per il riempimento di birra la macchina viene fornita con l'accessorio adatto per effettuare la doppia pre-evacuazione prima del riempimento; in questo modo si evita il contatto tra la birra riempita e l'ossigeno presente nella bottiglia. La birra ottiene così una shelf life maggiore e un gusto preservato nel tempo.



\*Velocità massima della riempitrice in versione stand-alone.

I valori indicati non sono vincolanti, in quanto devono essere confermati da ENOBERG in funzione delle condizioni produttive e delle specifiche tecniche di prodotti e contenitori.



## Vantaggi riempitrici HELIC

### Massima precisione di riempimento

Grazie alla valvola di riempimento elettro pneumatica (valvole pneumatiche azionate da elettrovalvole), il riempimento è preciso e rapido. Tutte le fasi del riempimento (pre-evacuazione, pressurizzazione della bottiglia, riempimento, autolivellamento) sono gestite direttamente dall'automazione della macchina e possono essere facilmente modificabili e adattabili attraverso l'HMI.

### Telaio compatto

I modelli più piccoli (fino a 30 rubinetti di riempimento) sono dotati di uno speciale telaio compatto, che integra giostra di risciacquo, torretta riempitrice e tappatore. Questo permette una riduzione del footprint della macchina, un minore ingombro quando la macchina viene posizionata in linea e la possibilità di essere trasportata in un container 40' high cube (possibilità da verificare a seconda delle configurazioni disponibili).



### Versatilità

Specificamente studiata per il riempimento di prodotti gasati in bottiglie di vetro, la macchina può essere semplicemente adattata per lavorare anche prodotti piatti. Grazie alla movimentazione bottom handling delle bottiglie (attraverso il corpo, per mezzo di stelle e contro stelle) la macchina può lavorare sia le bottiglie in vetro, che le bottiglie in PET.

### Serbatoio certificato

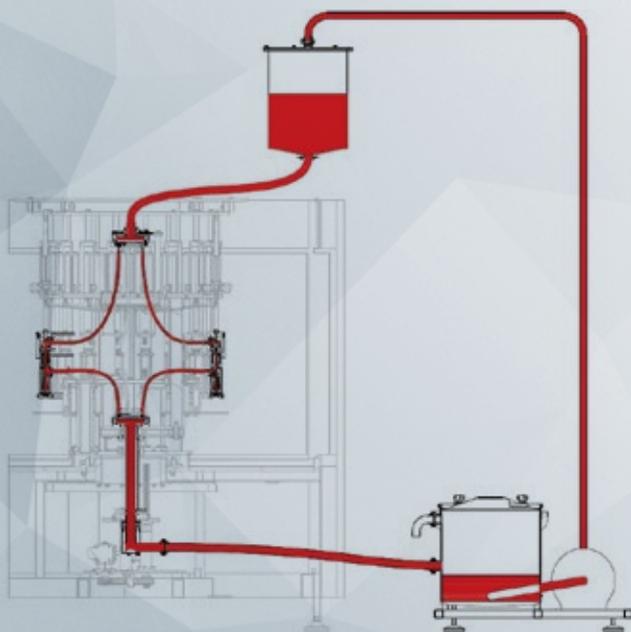
Il serbatoio prodotto, posto all'interno dell'ambiente di riempimento, è certificato secondo normativa Ped per raggiungere pressioni di lavoro fino a 6 Bar.



## Vantaggi riempitrici HRLF

### Massima precisione di riempimento

Il rubinetto di riempimento è completamente meccanico e con il riciclo del prodotto. La bottiglia fa aprire il rubinetto e il riempimento per gravità inizia. Durante il riempimento l'aria presente in bottiglia viene evacuata dal canale di riciclo del prodotto, questo permette un riempimento più rapido. Quando il prodotto raggiunge il livello desiderato in bottiglia, una piccola parte di prodotto viene riciclata.



In questo modo il livello in bottiglia è sempre ottimale e l'eventuale schiuma formatasi durante il riempimento viene espulsa e raccolta in un serbatoio laterale. Nel serbatoio laterale il prodotto in eccesso viene raccolto pronto per essere riempito nuovamente.

### Hot fill

La macchina della serie HRLF può essere adattata per lavorare prodotti a caldo in hot fill. In questa configurazione la riempitrice viene fornita con i sensori di temperatura e un circuito di bypass per il riciclo continuo del prodotto anche a macchina ferma.

### Versatilità

Grazie all'avanzato rubinetto meccanico a livello completo con un canale dedicato per lo sfiato dell'aria presente in bottiglia e al riciclo del prodotto al termine del riempimento, la macchina è adatta a lavorare uno svariato numero di prodotti piatti. Acqua, aceto, salse, succhi, liquori e prodotti schiumosi possono essere riempiti in bottiglie in vetro e/o PET, garantendo un'elevata precisione del livello di prodotto in bottiglia.

### Modularità

Grazie alle molteplici configurazioni disponibili, il blocco di riempimento può essere dotato da 12 a 50 rubinetti. La riempitrice è disponibile nella versione compatta (rinser/filler/capper in un unico telaio), nella versione con modulo di risciacquo indipendente e nella sola versione filler/capper.

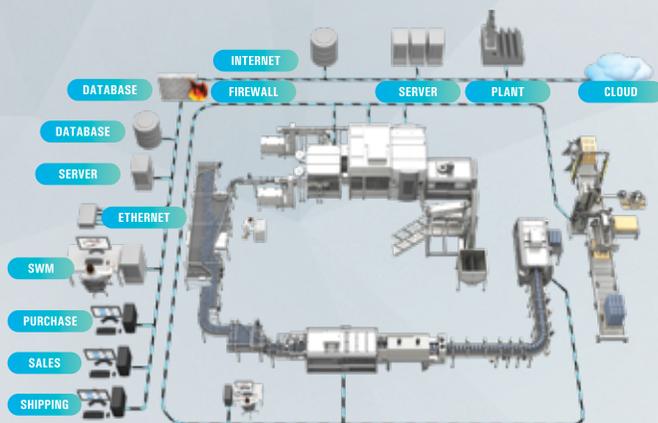


**HRLF 32-32-8 BA**  
VIDEO  
scan this QR code



## SOLUZIONI 4.0 E IOT READY

Nelle riempitrici Enoberg, progettate secondo i parametri INDUSTRY 4.0, la completa automazione dei processi, la gestione elettronica delle movimentazioni ed il cablaggio sono sinonimi di massima affidabilità, notevole flessibilità operativa ed elevata efficienza di funzionamento. I componenti hardware e software impiegati sono IoT (Internet of Things) ready, sono "aperti" e modulari, rispettano le principali certificazioni internazionali. La configurazione delle riempitrici Enoberg garantiscono semplicità d'integrazione con altre macchine in linea, facilità di apprendimento da parte dell'operatore e mantenimento del valore dell'investimento nel tempo. Il POSYC è il terminale HMI (touch screen grafico con frontale IP65), basato su PC industriale con dischi allo stato solido.



Le riempitrici Enoberg sono molto semplici da usare, in quanto la tecnologia utilizzata permette di:

- memorizzare e gestire le ricette di ogni singola bottiglia in funzione sulla riempitrice
- controllare e programmare la velocità di produzione della macchina, in base alle diverse tipologie di contenitori
- effettuare i cambi formato in modo semplice e veloce
- risolvere o prevenire eventuali problemi, grazie al servizio di teleassistenza, agli allarmi grafici presenti sul POSYC ed alle segnalazioni degli interventi di manutenzione da effettuare
- garantire elevate cadenze produttive, livelli qualitativi ottimali e bassissima rumorosità degli impianti
- monitorare le prestazioni ed analizzare i tempi di fermo macchina

## SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

Enoberg è da sempre molto attenta alle problematiche ambientali globali e alle nuove soluzioni richieste dal mercato.

Grazie alle nostre riempitrici compatte e ad alta efficienza, e grazie al ridotto numero di motori utilizzati, i consumi sono ridotti al minimo.

Le riempitrici Enoberg possono lavorare senza problemi tutte le soluzioni tecniche di nuova generazione, tra cui bottiglie di PET riciclato (rPET), bottiglie in alluminio, bottiglie ritornabili, tappi tethered.





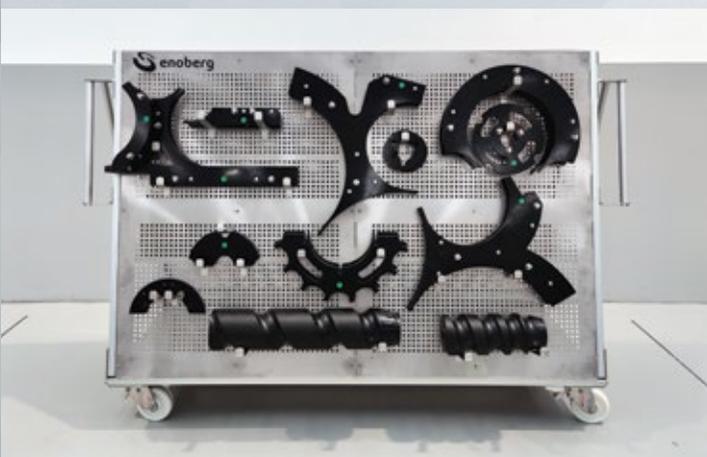
## ASSISTENZA POST VENDITA

La cura e l'attenzione al cliente non terminano con la vendita della riempitrice, ma proseguono durante tutto il periodo di vita della macchina.

Tecnici Enoberg specializzati sono disponibili per dare assistenza durante le operazioni di installazione, avviamento, cambio formato e manutenzione sulle macchine con interventi diretti sulle riempitrici oppure grazie a interventi effettuati da remoto, in teleassistenza, via telefono o internet.

Un magazzino sempre fornito e personale qualificato sono a disposizione del cliente per fornire, in tempi brevi, i ricambi originali necessari alla corretta manutenzione dei macchinari.

Grazie alle filiali del gruppo SMI presenti sul territorio mondiale, Enoberg dispone localmente di personale tecnico competente e formato direttamente in Enoberg, annullando così le possibili differenze linguistiche, fusi orari e lunghi viaggi.





[www.enoberg.it](http://www.enoberg.it)



**ENOBERG S.r.l.**

Via del Lavoro, 14  
24060 Telgate - Italy  
Tel.: + 39 035 845908  
E-mail: [info@enoberg.it](mailto:info@enoberg.it)