

MICROBLOC PER MICROBIRRERIE



**// PER UNA BUONA BIRRA NON SERVE
UNA MACCHINA GRANDE...
SERVE LA MACCHINA MIGLIORE! //**



MICROBLOC ELC 5-5-1 C

Nuova microbloc per microbirrifici completa di sciacquatrice, riempitrice isobarica elettropneumatica con sistema di doppia pre-evaacuazione e tappatore corona monotesta fino a 1.000 bph sul formato 0,33 L.

La valvola è dotata di una elevata flessibilità di regolazione del ciclo di riempimento, tramite la regolazione dei tempi di vuoto e di quelli di riempimento per mezzo del PLC.



ELC 5-5-1 C
VIDEO

...scan & discover it!



Il telaio compatto e multifunzione permette di installare la macchina in spazi ristretti, perfino nel tuo garage, dove tutti i grandi businesses hanno inizio!



Il sistema di doppia pre-evaacuazione con basso pick up di ossigeno conserva la tua birra più a lungo e le conferisce un sapore migliore.



Costruzione solida e durevole; la riempitrice seguirà la tua produzione di birra anno dopo anno.



Tecnologia di riempimento elettropneumatico; adatta a riempire ogni tipo di birra e sidro, tu dovrai solo cambiare la ricetta con un tocco.



ENOBERG S.r.l.
Via del Lavoro, 14 - 24060 Telgate (BG) ITALY
Tel. +39 035 845908 - info@enoberg.it
www.enoberg.it

La riempitrice isobarica ELC 5-5-1 è caratterizzata dalla movimentazione delle bottiglie “passo-passo”. Per mantenere una struttura compatta, la macchina è stata progettata sulla base del concetto di macchina lineare; tutte le fasi di lavorazione avvengono intorno ad un’unica stella centrale. In questo modo, per le procedure di risciacquo e riempimento, le bottiglie sono movimentate in gruppi da 5. Il tappatore non è legato a questo concetto, quindi la testina tappante applica il tappo corona ad ogni bottiglia che passa. Tutti i motori e le trasmissioni meccaniche sono installate nel basamento della macchina, per evitare ogni possibile contatto con acqua o prodotto. Il vantaggio chiave della ELC 5-5-1 rispetto alle macchine lineari o rotative della concorrenza è il breve tempo richiesto per la procedura di cambio formato: a parte la regolazione dell’altezza delle tre stazioni di lavoro, gli unici componenti che necessitano di essere sostituiti sono la stella centrale e le guide bottiglia.



SCIACQUATRICE

Un nastro trasportatore veicola le bottiglie nel modulo di risciacquo, dove un sistema motorizzato capovolge le bottiglie e ne posiziona il collo in linea con il relativo ugello di risciacquo. A seconda del formato lavorato la lunghezza dell’ugello è regolabile con procedura tool-less. Dopo il trattamento di risciacquo le bottiglie vengono nuovamente capovolte e movimentate verso la stella principale, pronte per essere trasferite al modulo di riempimento.



RIEMPITRICE

La procedura di riempimento è di tipo isobarico a livello, con controllo elettropneumatico. Non appena le 5 bottiglie sono in posizione sotto le valvole di riempimento, vengono sollevate da martinetti pneumatici e poste in contatto con le valvole stesse. Dopo una fase di doppia pre-evacuazione per mantenere un basso pick up di ossigeno, le bottiglie vengono poste alla stessa pressione del serbatoio prodotto (condizione isobara tra bottiglia e serbatoio), permettendo così una procedura di riempimento per gravità. Il riempimento è “a livello” il che significa che quando il prodotto raggiunge il livello del tubo di sfiato, la valvola viene chiusa pneumaticamente ed ha inizio la fase di decompressione, che riporta la bottiglia alla pressione ambiente senza agitare il prodotto riempito. Una volta terminata la procedura di decompressione, i martinetti si abbassano riportando la bottiglia a livello del nastro trasportatore.



TAPPATORE

La stella di trasferimento muove la bottiglia verso il tappatore. Durante questa fase di trasferimento, un ugello opzionale dedicato (Skimmer) può spruzzare acqua calda dentro la bottiglia per schiumare il prodotto al fine di mantenere un basso pick up di ossigeno. Sopra il tappatore, i tappi sono orientati e trasferiti da un apposito dispositivo. Il modulo tappante mono-testa lavora a ciclo continuo, tappando le bottiglie nel momento in cui si trovano sotto la torretta. Una caratteristica chiave dei tappatori Enoberg è la possibilità di impostare la forza del tappatore durante le fasi di applicazione e chiusura tappi.



Le informazioni contenute in questo documento sono riportate solo a titolo di riferimento e devono essere confermate d'ENOBERG sulla base delle condizioni di imbottigliamento dell'utilizzatore finale, nonché delle caratteristiche tecniche del prodotto e dei contenitori.

