



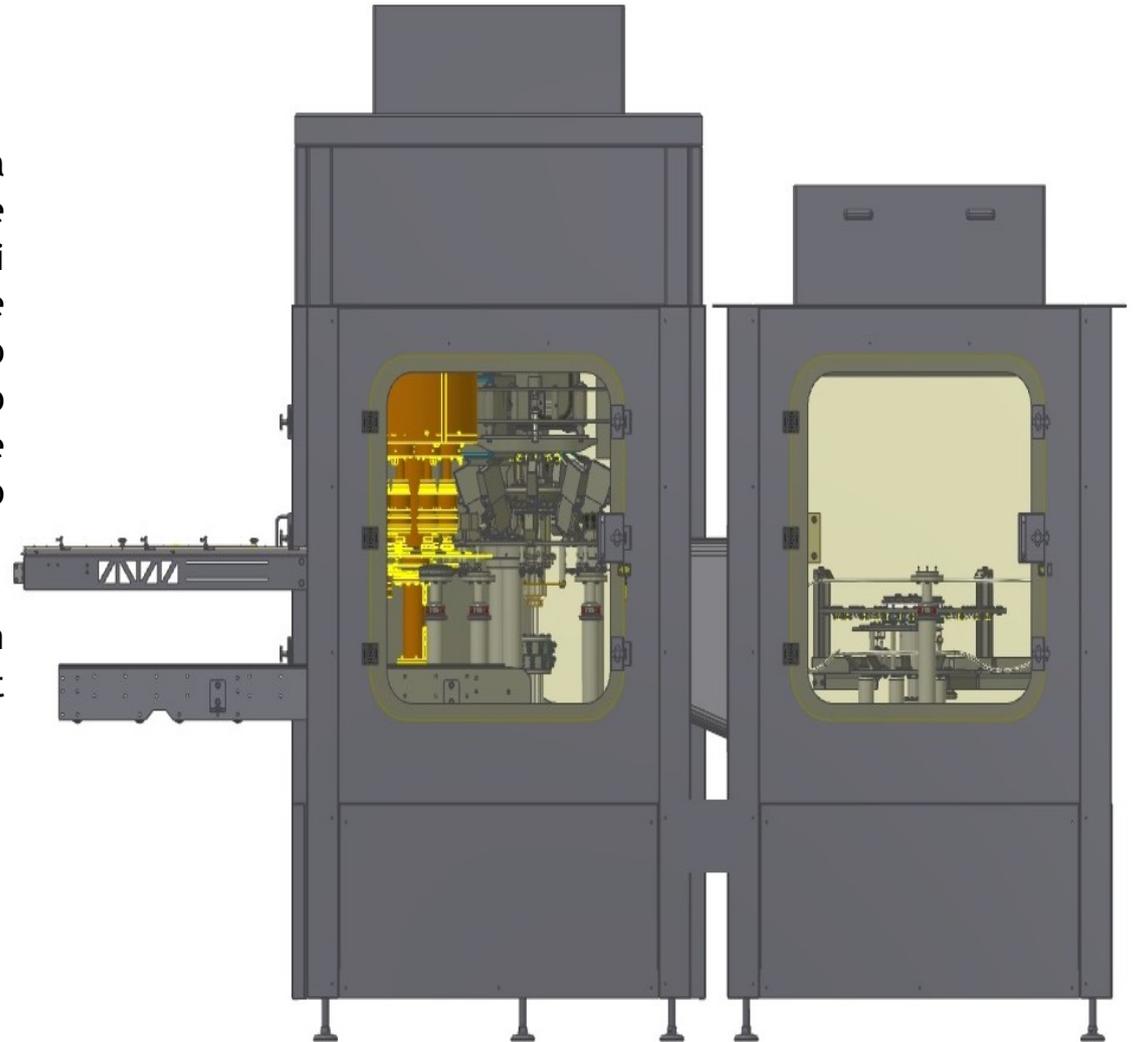
HRLF

Hyperclean filling machine, filling system with product Recirculation by Level for Flat products.

HRLF - SVILUPPO AL SERVIZIO DEL CLIENTE

La trentennale esperienza di Enoberg nella costruzione di macchine di riempimento e l'accresciuta esigenza del mercato a livello di igiene, affidabilità, semplicità di manutenzione e di utilizzo delle macchine ha portato l'azienda a rinnovare la serie di riempimento per prodotti piatti in vetro, creando la serie HRLF, riempimento di prodotti piatti con riciclo del prodotto in versione Hyper clean

HRLF: Hyperclean filling machine, filling system with product Recirculation by Level for Flat products.

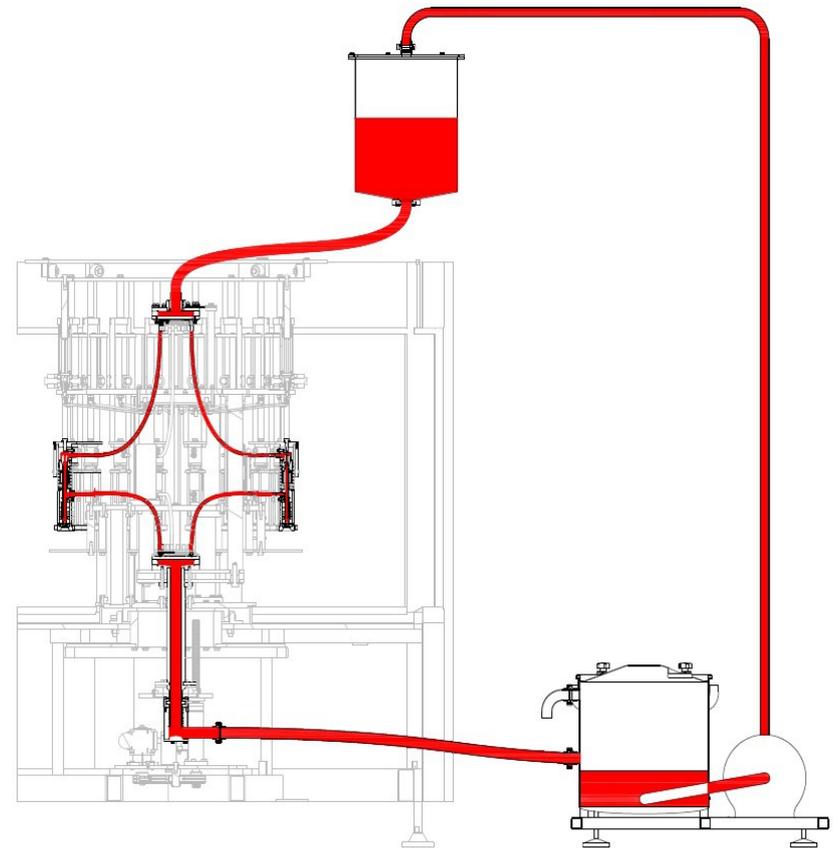


HRLF - COME FUNZIONA?

Il sistema di riempimento a livello con ricircolo di prodotto è dedicato al riempimento di prodotti piatti principalmente in bottiglie di vetro. Il rubinetto è studiato in modo da permettere un'alta precisione sul livello di riempimento. Il canale dedicato al passaggio dell'aria in uscita dalla bottiglia permette un riempimento più rapido rispetto alle normali macchine a gravità.

Una parte del prodotto (o la schiuma formatasi durante il riempimento), al termine del riempimento in bottiglia, viene raccolta nel serbatoio laterale, pronto a essere riempito nuovamente.

Ideale per bottiglie in vetro, può lavorare bottiglie sia in vetro che in PET ed essere adattato per un riempimento in HOT FILL.

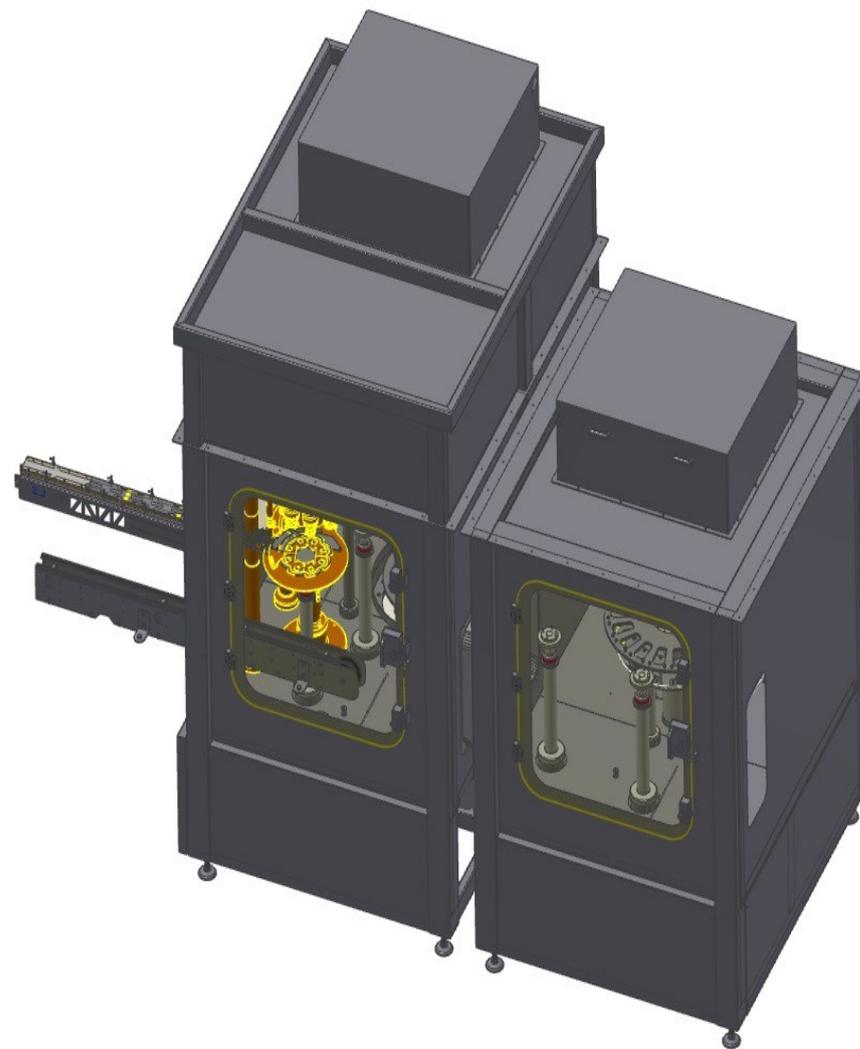


HRLF - DIMENSIONI MACCHINA

Il telaio della nuova serie HRLF è stato realizzato di dimensioni ridotte e compatte.

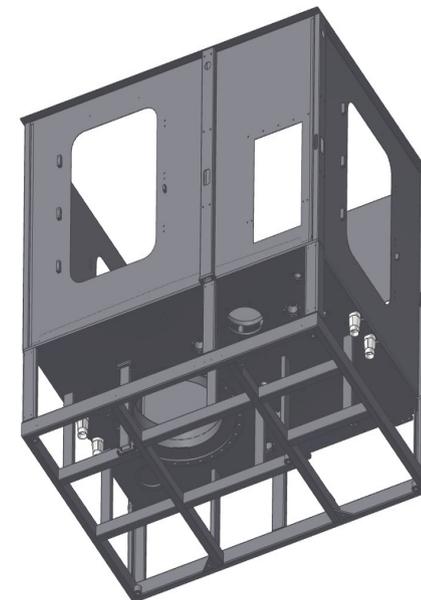
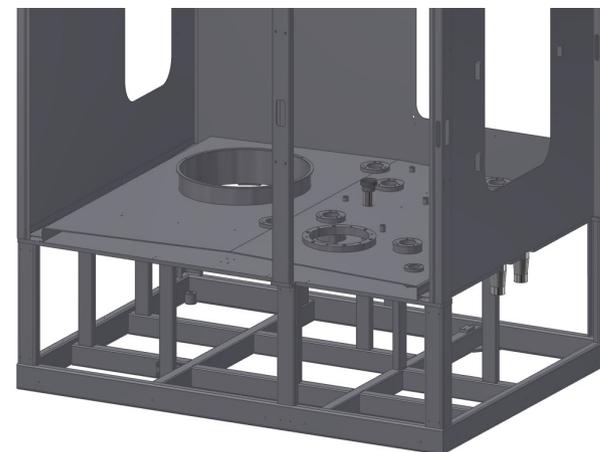
Vantaggi della soluzione:

- risparmio di spazio per il posizionamento macchina nello stabilimento;
- possibilità di trasporto della macchina all'interno di container 40' high cube (disponibile per la maggior parte dei modelli).



HRLF - IL TELAIO

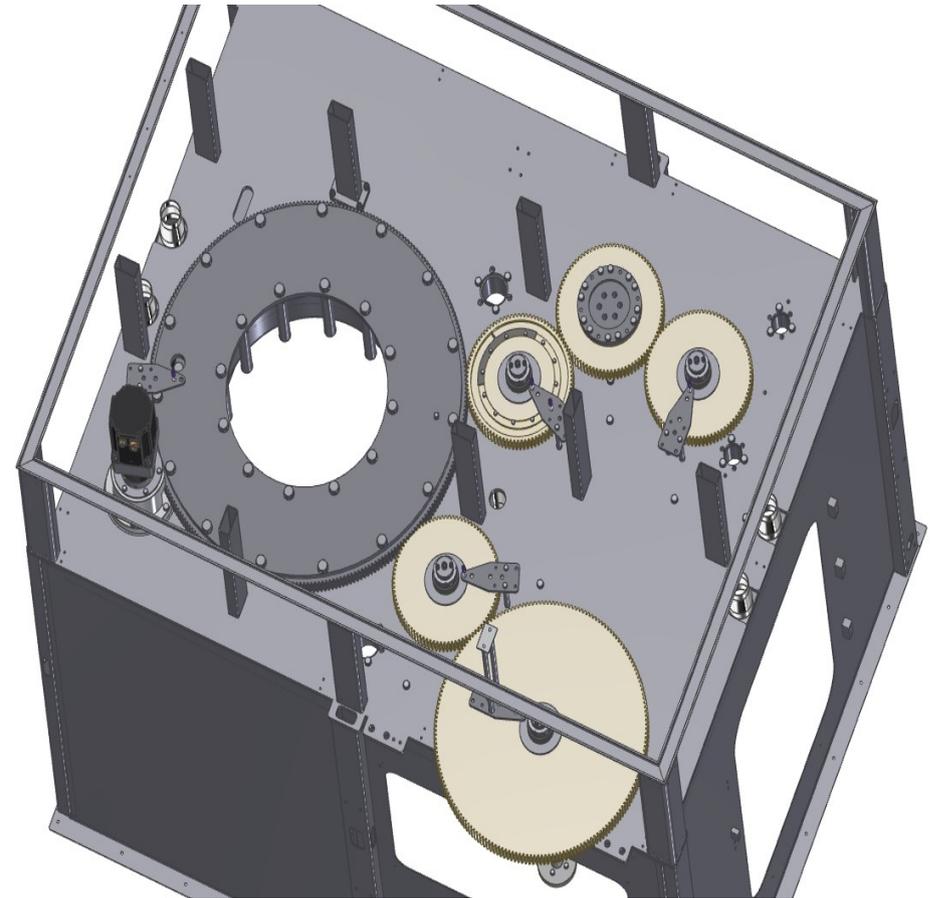
- telaio realizzato in acciaio inox AISI 304;
- telaio completamente saldato che conferisce all'intera macchina una struttura solida e resistente.
- la camera di riempimento è completamente isolata dalle trasmissioni che quindi non entrano in contatto con nessun tipo di liquido;
- protezioni in vetro temperato e guarnizioni di tenuta che sigillano ermeticamente l'ambiente di riempimento dall'ambiente esterno.



HRLF - LA TRASMISSIONE DEL MOTO

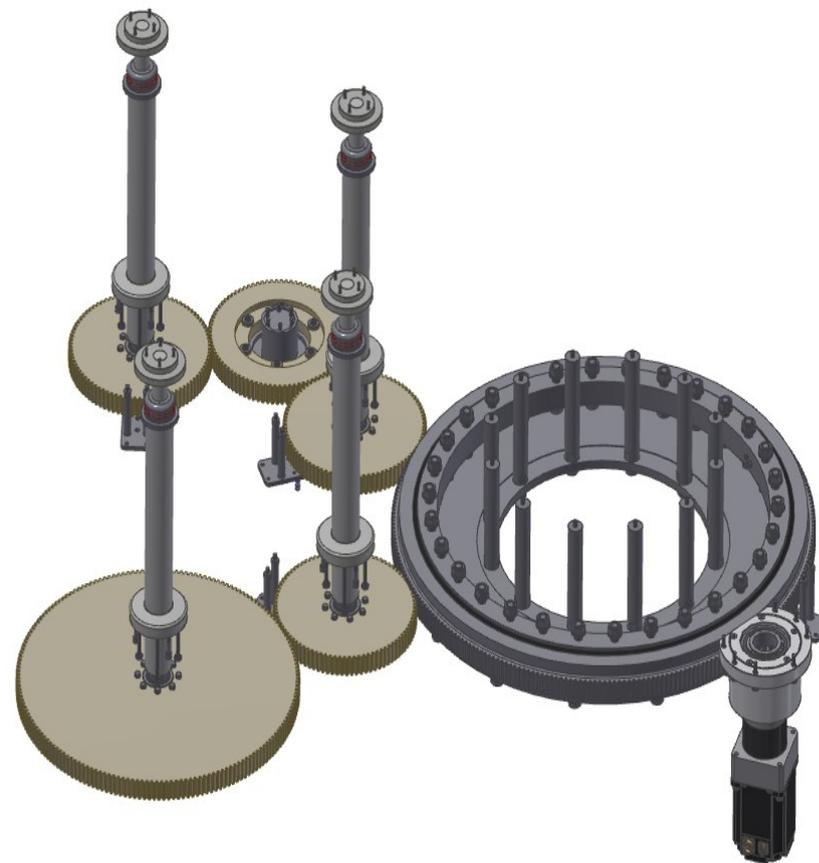
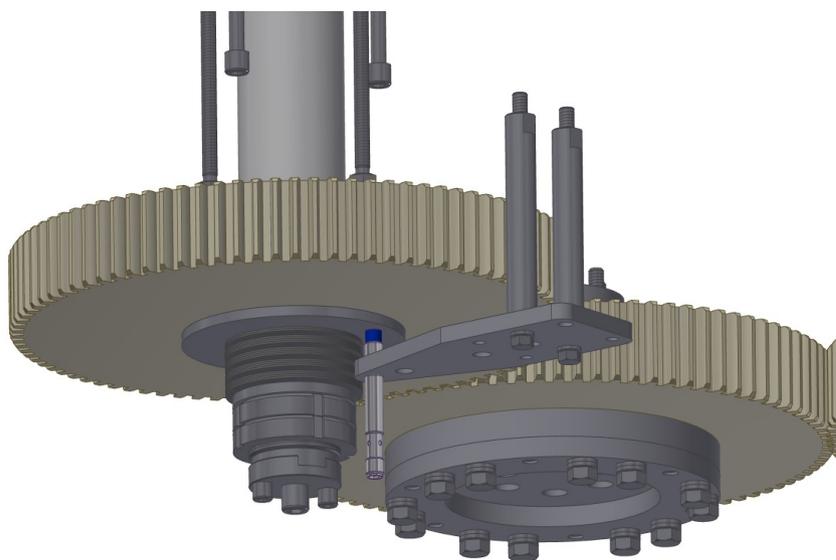
La movimentazione delle giostre della macchina è affidata a robusti ingranaggi posizionati nel basamento della macchina. Ad ogni stella di rotazione posta nell'ambiente di riempimento corrisponde un ingranaggio posto nel basamento della macchina. Gli ingranaggi sono movimentati da un unico motore brushless gestito dal programma della macchina.

La giostra di riempimento è movimentata grazie a una ralla dentata avente il medesimo diametro primitivo della giostra di riempimento.



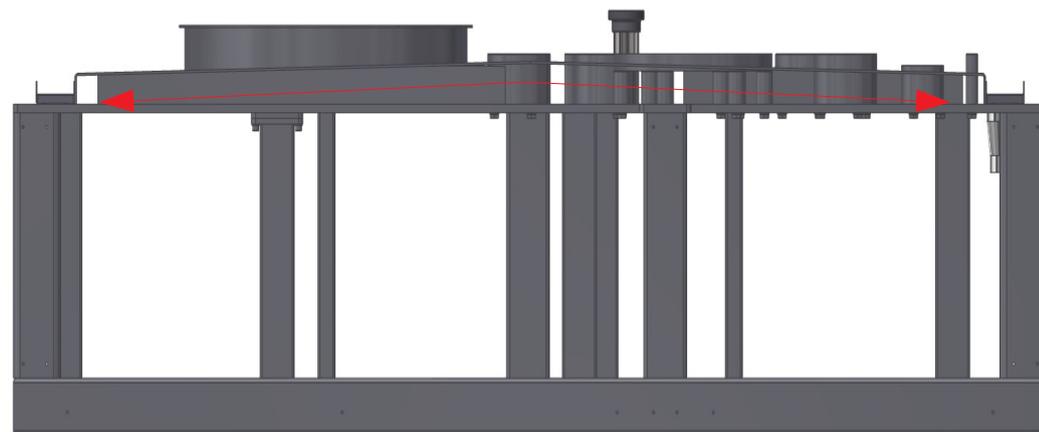
HRLF - LA TRASMISSIONE DEL MOTO

- il sincronismo tra tutte le stelle è garantito dalle ruote dentate aventi il medesimo diametro della corrispondente giostra di movimentazione nell'ambiente di lavoro;
- ciascun albero di trasmissione è dotato di frizione di emergenza meccanica.



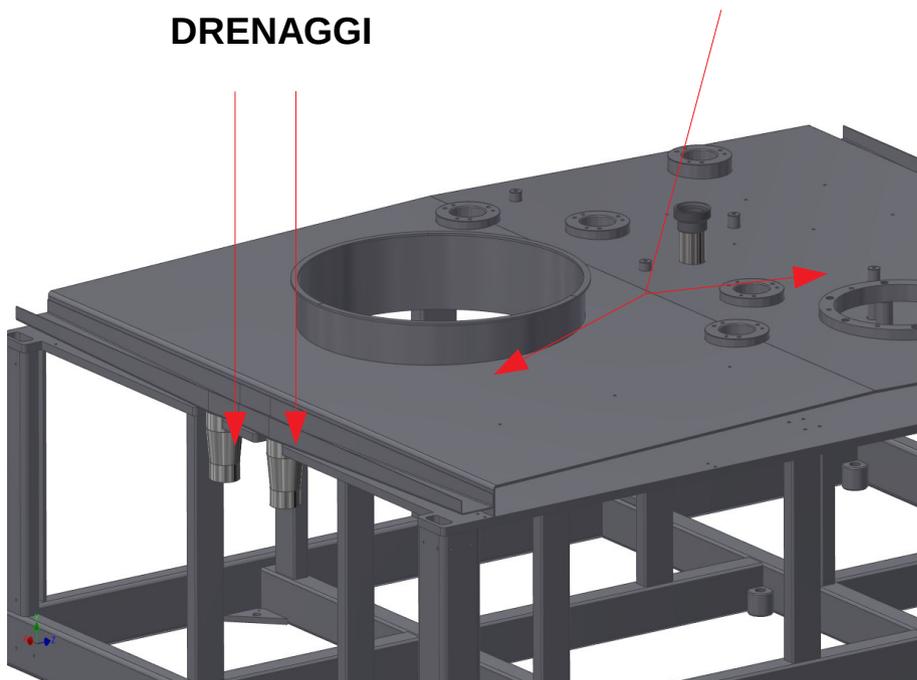
HRLF - AMBIENTE DI RIEMPIMENTO: IL PIANO INCLINATO

Il piano della macchina è inclinato verso i punti di drenaggio della macchina.



PIANO INCLINATO

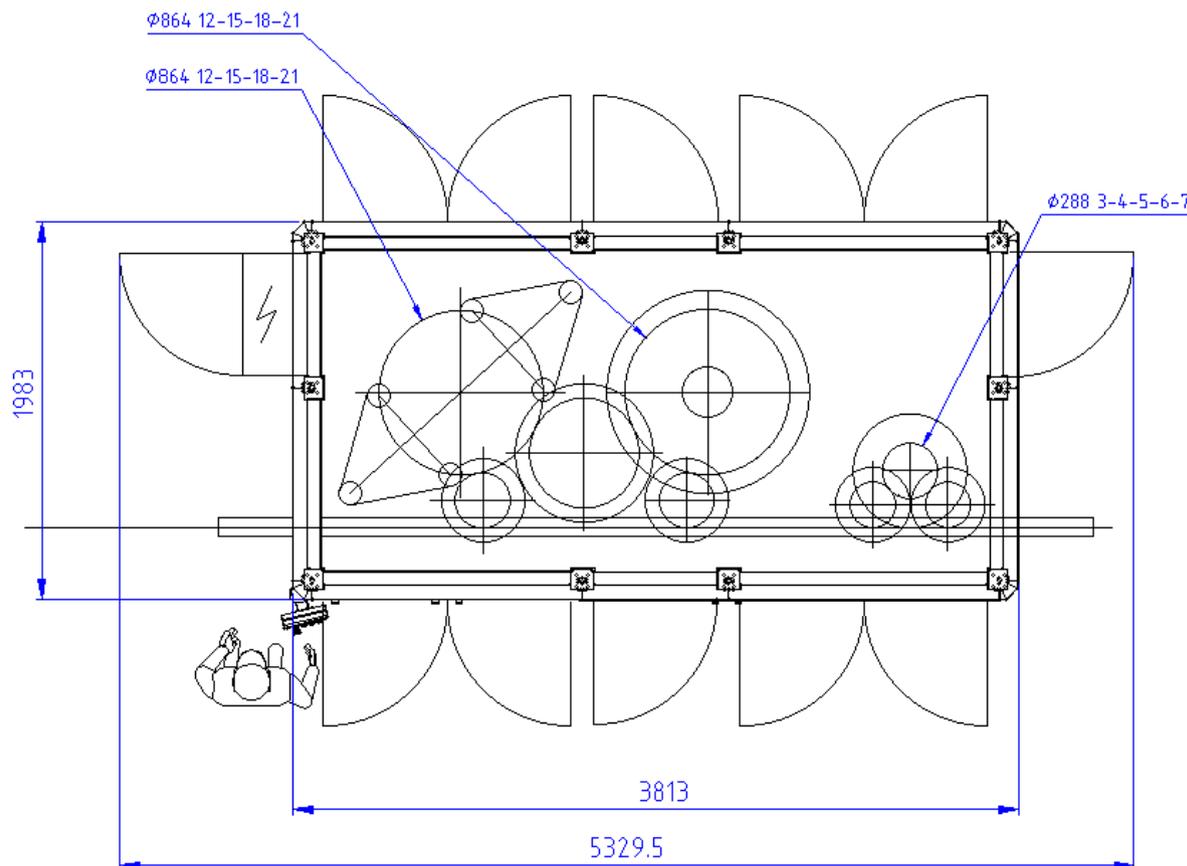
DRENAGGI



Vantaggi della soluzione:

- drenaggio dei liquidi presenti sul basamento macchina;
- maggior livello di igiene;

HRLF - IL LAYOUT



Con questo modello di macchina introduciamo il nuovo telaio compatto che permette di produrre macchine fino a 21 rubinetti di riempimento con un minimo ingombro. Il nuovo telaio permette anche di ottimizzare il rapporto fra riempimento e tappatura installando una coclea di trasferimento per il cambio passo tra la riempitrice e il tappatore. Il telaio può così ospitare uno svariato numero di combinazioni tra riempitrice e tappatore e ottimizzare quindi le configurazioni disponibili.

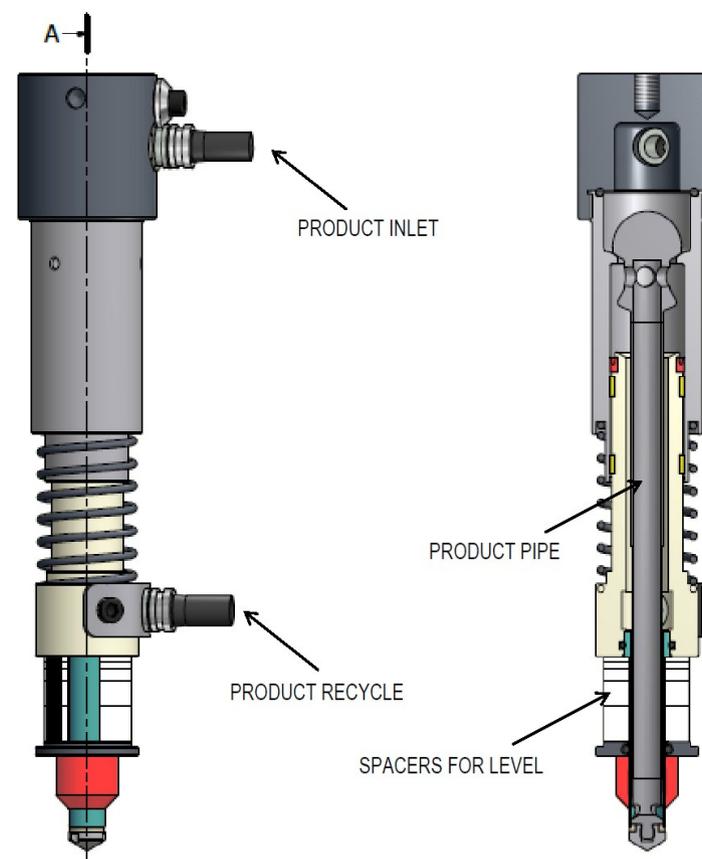
HRLF - LA VALVOLA DI RIEMPIMENTO

Rubinetto di riempimento è completamente realizzato in AISI 316.

Riempimento a livello, con canale dedicato al ritorno dell'aria dalla bottiglia e al ritorno del prodotto e della schiuma al termine di riempimento.

Rubinetto disponibile in diversi diametri per ottimizzare il riempimento su bottiglie di vetro aventi differenti diametri collo.

Riempimento effettuato sulle pareti della bottiglia per avere un riempimento più fluido e con minori turbolenze.



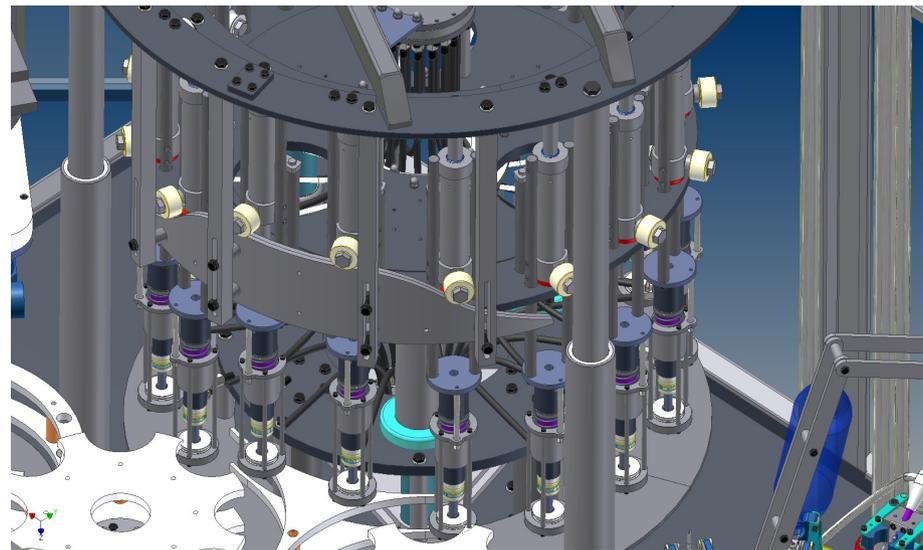
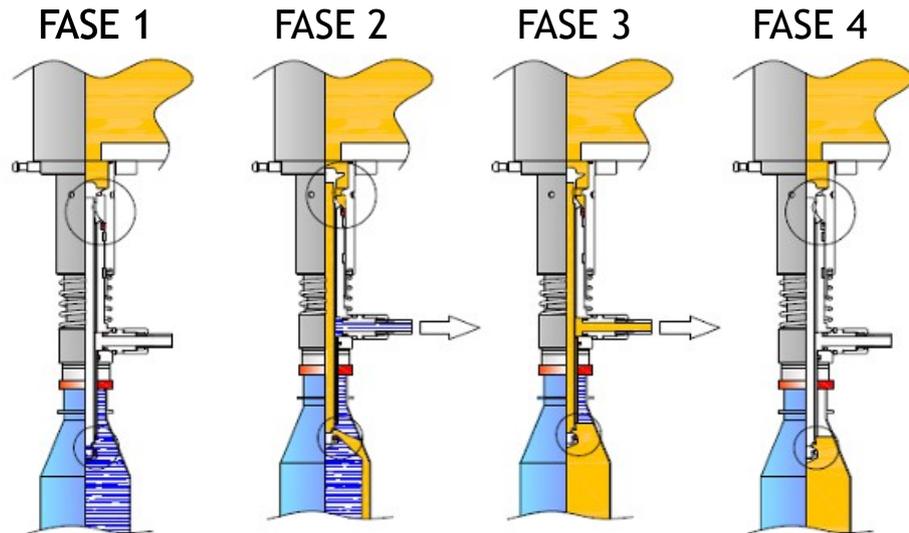
HRLF - FASI DI RIEMPIMENTO

FASE 1 - il rubinetto di riempimento entra in contatto con la bottiglia per fare tenuta.

FASE 2 - la bottiglia apre il rubinetto e inizia il riempimento, il prodotto entra nella bottiglia mentre l'aria fuoriesce dal canale dedicato

FASE 3 - il prodotto raggiunge il livello di riempimento determinato. Il prodotto in eccesso e l'eventuale schiuma formatasi vengono espulse dalla bottiglia e vengono raccolte nel serbatoio di recupero esterno all'ambiente di riempimento

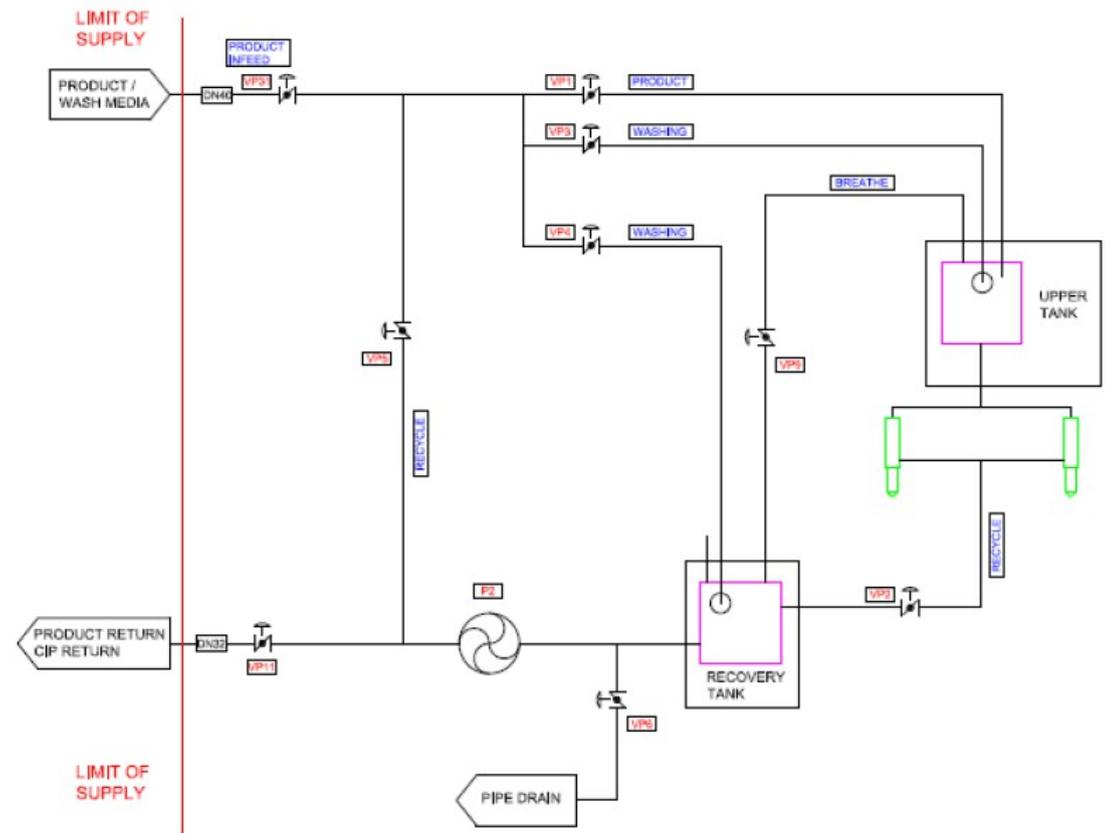
FASE 4 - il rubinetto di riempimento si alza, staccandosi dalla bottiglia, e quindi si chiude. La fase di riempimento è così terminata



HRLF - LA SANIFICAZIONE CIP

Grazie all'applicazione delle false bottiglie e grazie alla costruzione delle tubazioni dedicate, tutte le parti a contatto con il prodotto vengono facilmente lavate e sanificate grazie alla gestione automatica delle fasi di lavaggio all'interno della macchina.

I serbatoi sono lavati grazie alle SPRAY BALL che garantiscono una pulizia ottimale di entrambi i serbatoi.



HRLF - PRODOTTI LAVORABILI

Il rubinetto di riempimento è adatto a riempire prodotti piatti in bottiglie vetro e PET. I prodotti che possono essere riempiti sono :

- liquori, spiriti, distillati
- succhi
- olio
- salse
- aceto
- sciroppi

La particolare e dedicata costruzione della valvola permette di riempire senza problemi prodotti schiumosi.

VELOCITÀ MASSIMA RAGGIUNGIBILE (bph) sulla riempitrice HRLF 50 rubinetti	
Olio	21.300 (0,75 lt) - rubinetto Ø18 mm
Succo schiumoso	17.600 (0,5 lt) - rubinetto Ø16 mm
Vermouth	18.900 (1 lt) - rubinetto Ø18 mm

ENOBERG
filling machines
since 1984



www.enoberg.it