



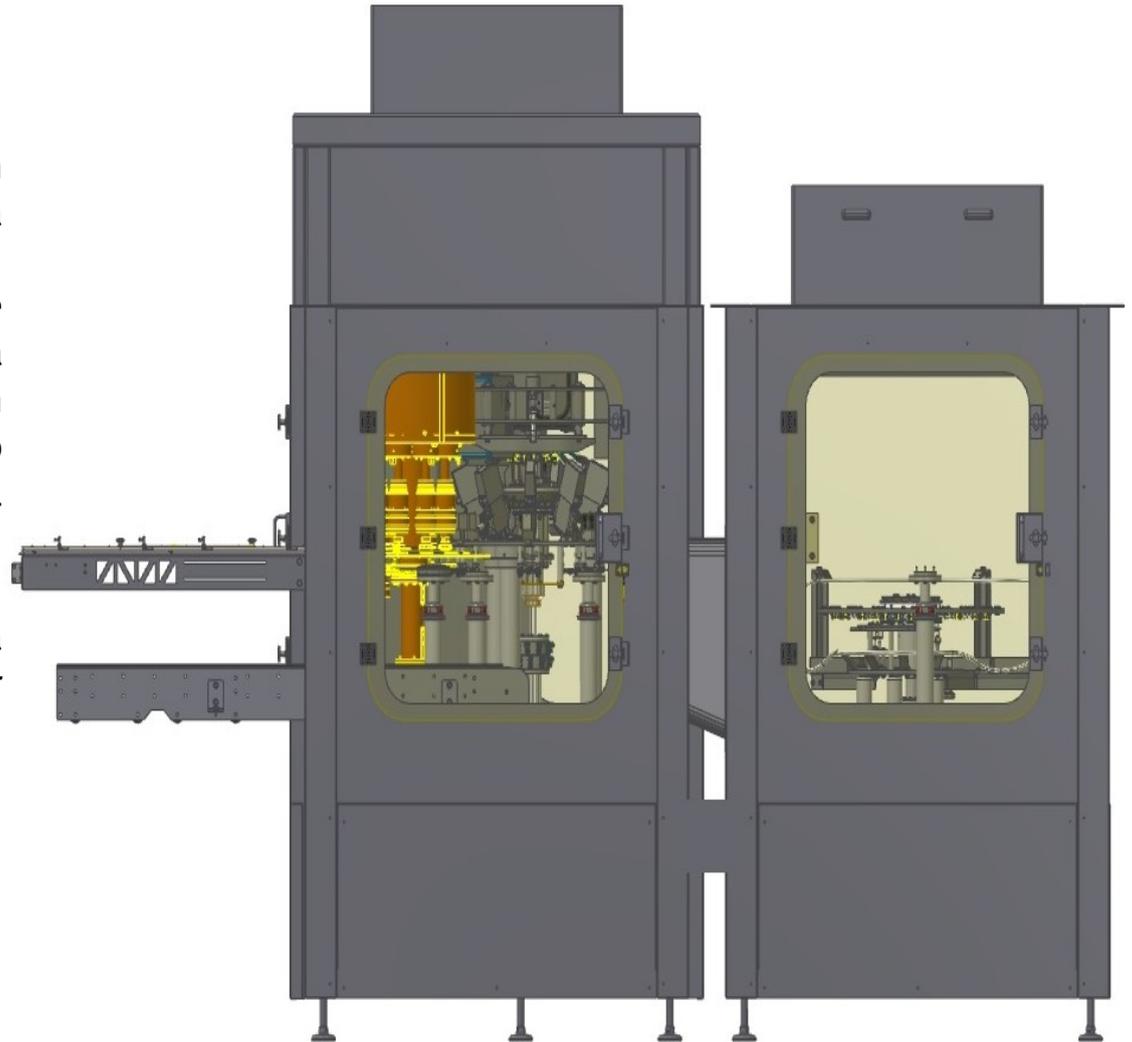
HRLF

Hyperclean filling machine, filling system with product Recirculation by Level for Flat products.

HRLF - DESARROLLO AL SERVICIO DEL CLIENTE

Los treinta años de experiencia de Enoberg en la construcción de máquinas de llenado y la creciente necesidad del mercado de higiene, fiabilidad, facilidad de mantenimiento y uso de las máquinas han llevado a la compañía a renovar la serie de llenado para productos sin gas en vidrio, creando la serie HRLF, llenado productos sin gas con recirculación del producto en la versión Hyper clean

HRLF: máquina de llenado Hyperclean, sistema de llenado con recirculación de producto por nivel para productos sin gas.

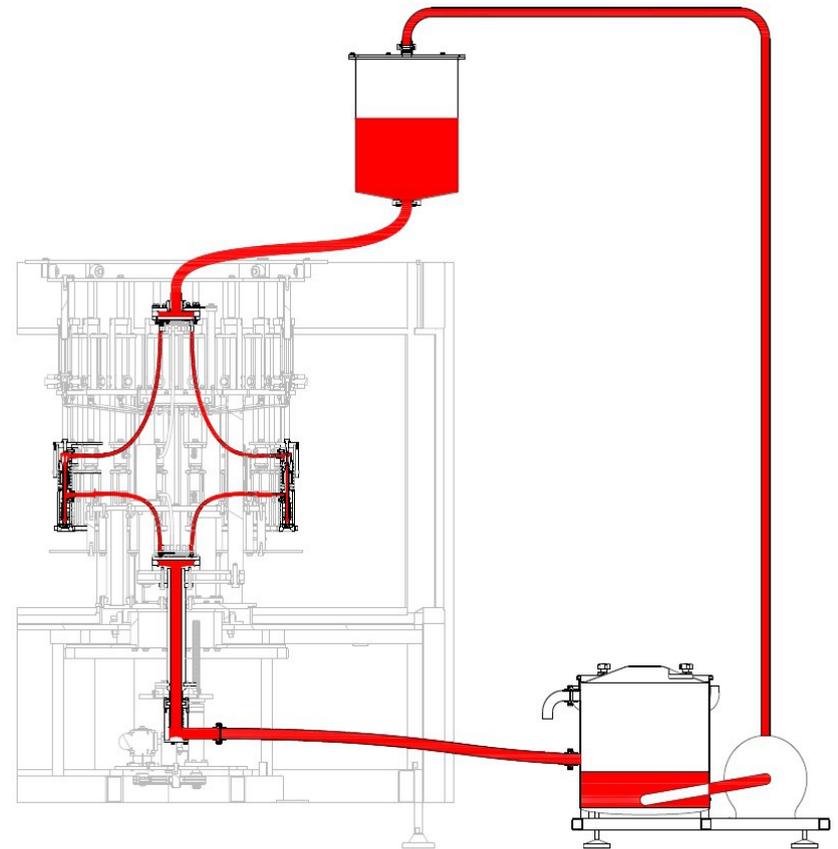


HRLF - COME FUNZIONA?

El sistema de llenado a nivel con recirculación de productos está dedicado al llenado de productos sin gas principalmente en botellas de vidrio. El grifo de llenado está diseñado para permitir una alta precisión en el nivel de llenado. El canal dedicado al paso del aire que sale de la botella permite un llenado más rápido que las máquinas de gravedad normal.

Una parte del producto (o la espuma formada durante el llenado), al final del llenado en la botella, se recoge en el tanque lateral, listo para ser llenado nuevamente.

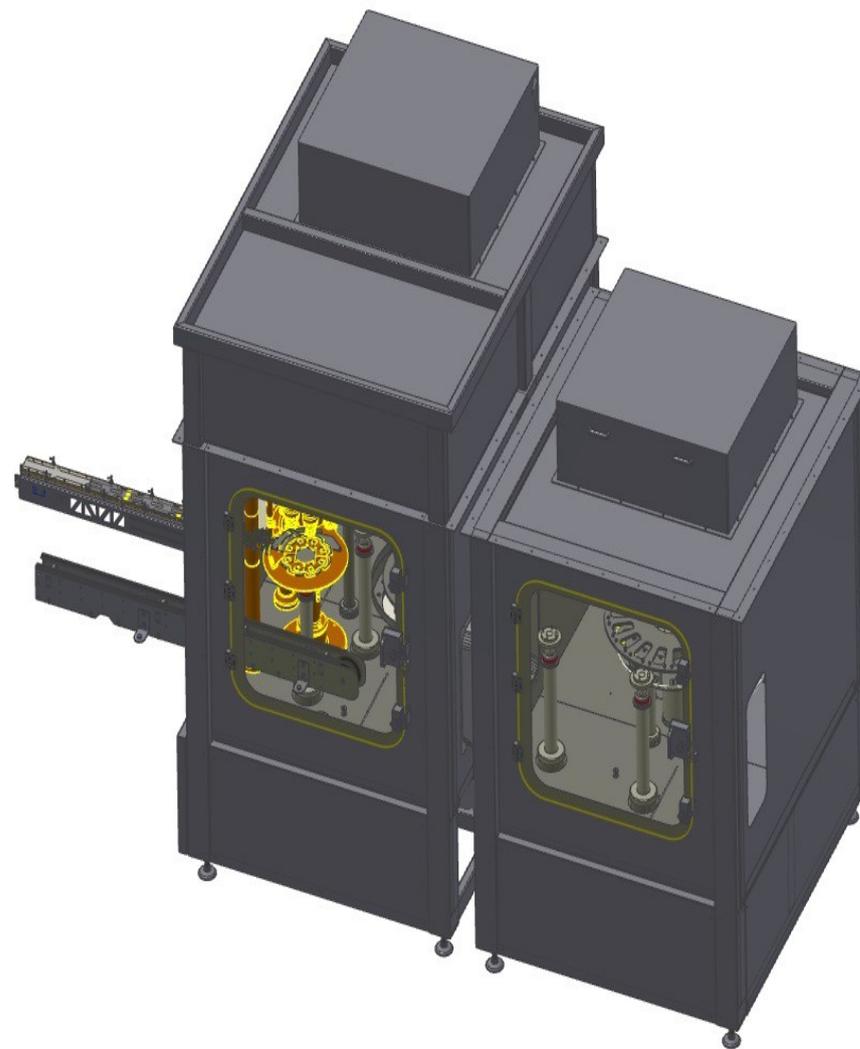
Ideal para botellas de vidrio, puede procesar tanto botellas de vidrio como PET y puede adaptarse para el llenado en caliente.



HRLF - DIMENSIONES MAQUINA

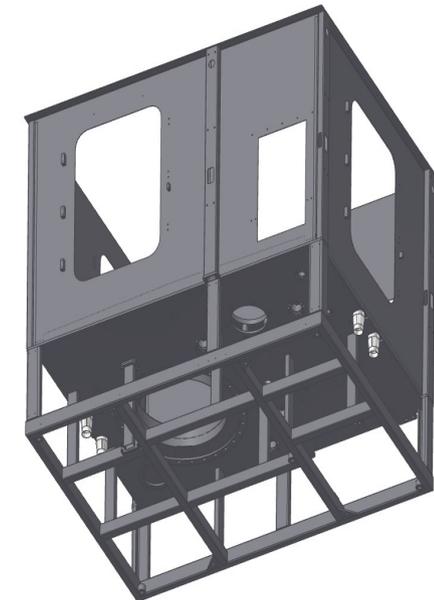
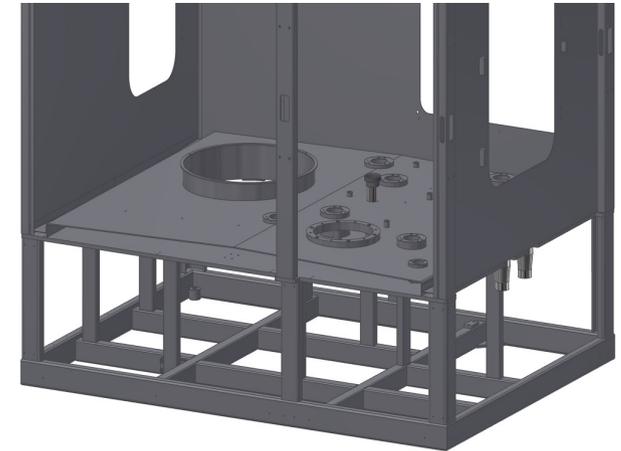
El chasis del nuevo HRLF se ha realizado con dimensiones reducidas. Ventajas de la solución:

- ahorro de espacio para el posicionamiento de la máquina en la planta;
- posibilidad de transportar la máquina dentro de un contenedor 40' high cube (disponible para la mayoría de los modelos).



HRLF - EL CHASIS

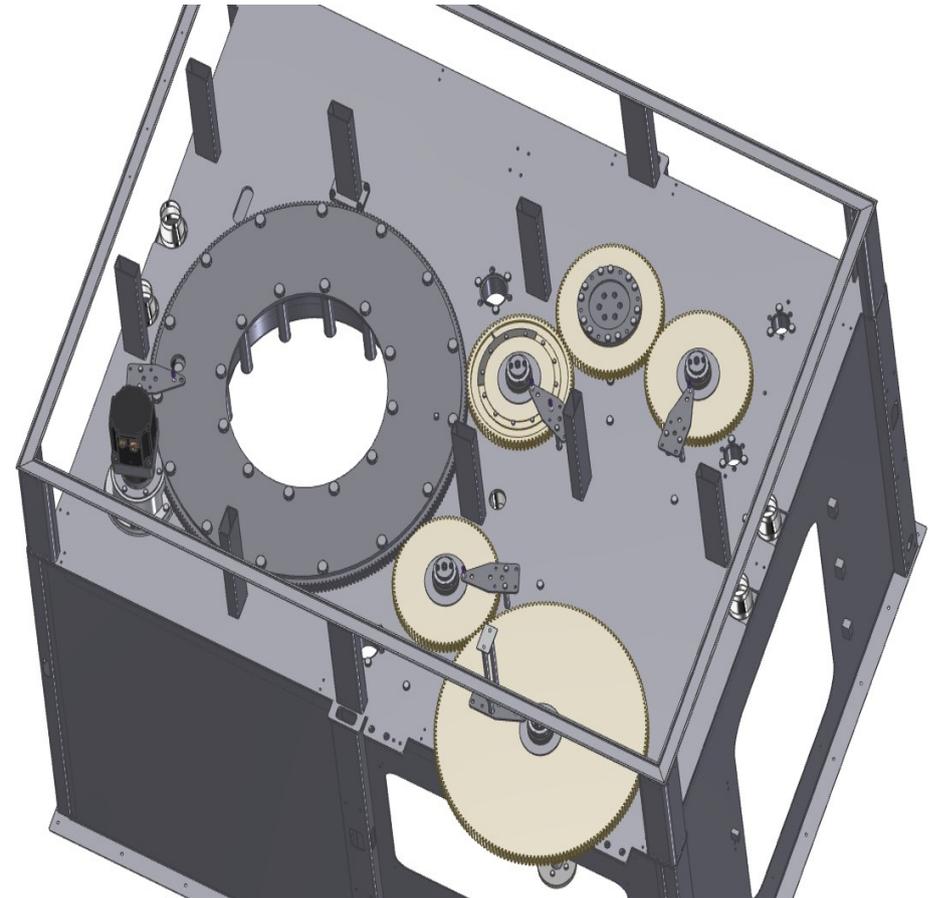
- chasis realizado en acero inox AISI 304;
- chasis completamente soldado que confiere a la máquina una estructura sólida y resistente;
- la cámara de llenado está completamente aislada de las transmisiones que, por lo tanto, no entran en contacto con ningún tipo de líquido;
- protecciones de vidrio templado y juntas de sellado que sellan herméticamente el ambiente de llenado del entorno externo.



HRLF - LA TRANSMISION DE LA MOTORIZACION

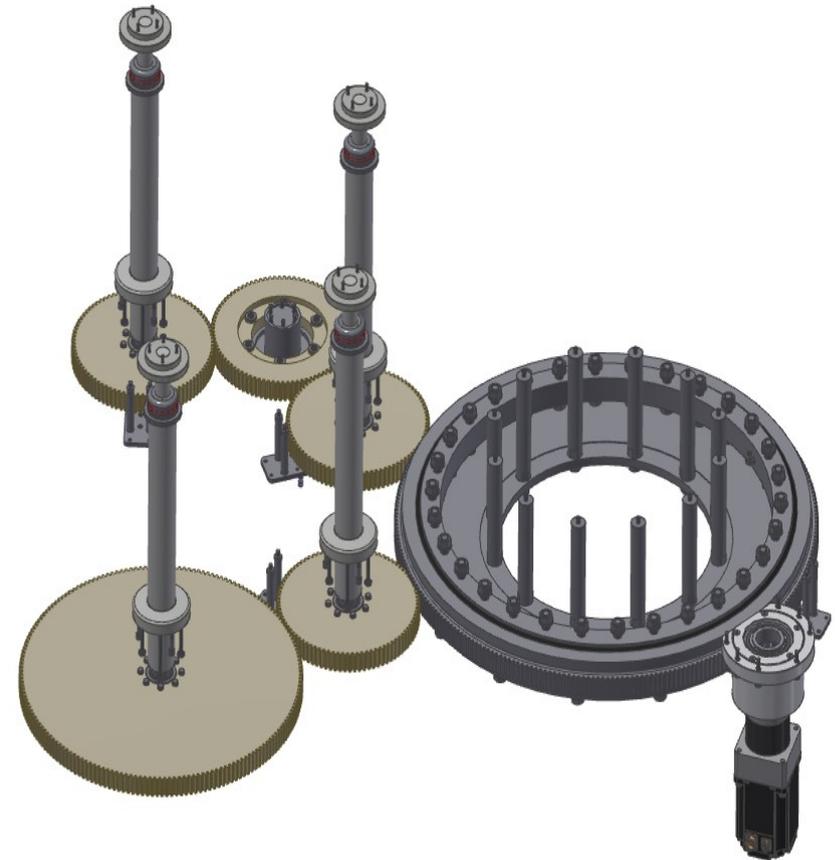
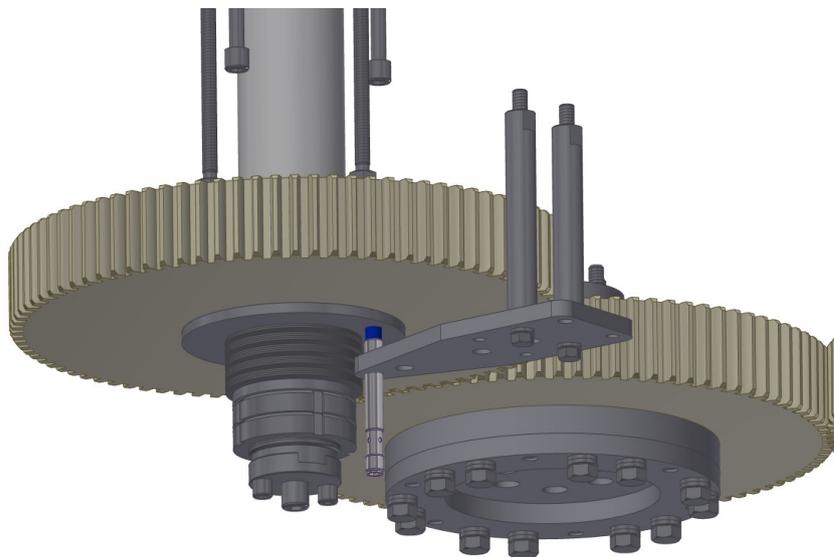
El movimiento de los carruseles de la máquina se confía a engranajes robustos colocados en la base de la máquina. Para cada estrella de rotación colocada en el ambiente de llenado, corresponde un engranaje colocado en el chasis de la máquina. Los engranajes se mueven mediante un único motor brushless gestionado desde el programa de la máquina.

El carrusel de llenado se mueve gracias a una rueda dentada con el mismo diámetro primitivo que el carrusel de llenado.



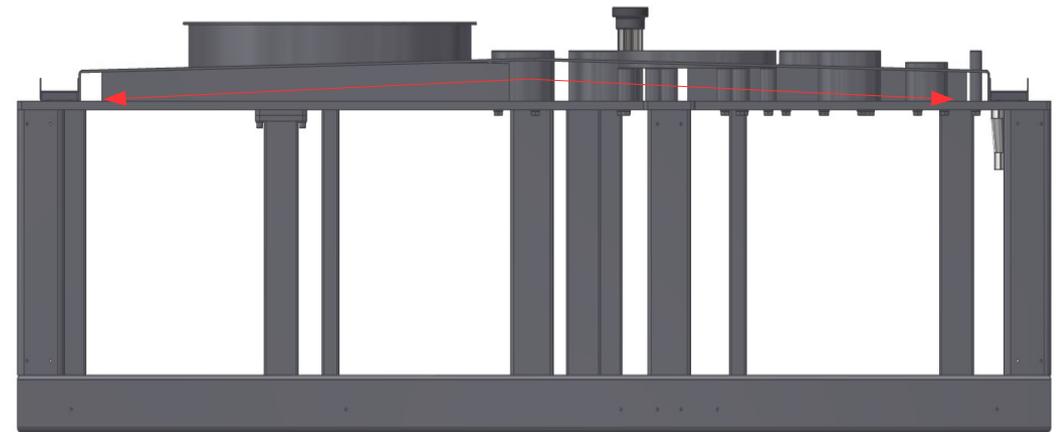
HERLF - LA TRANSMISION DE LA MOTORIZACION

- El sincronismo entre todas las estrellas está garantizado por las ruedas dentadas que tienen el mismo diámetro que el correspondiente carrusel de movimentación en el ambiente de trabajo;
- cada eje de transmisión está equipado con un embrague mecánico de emergencia.



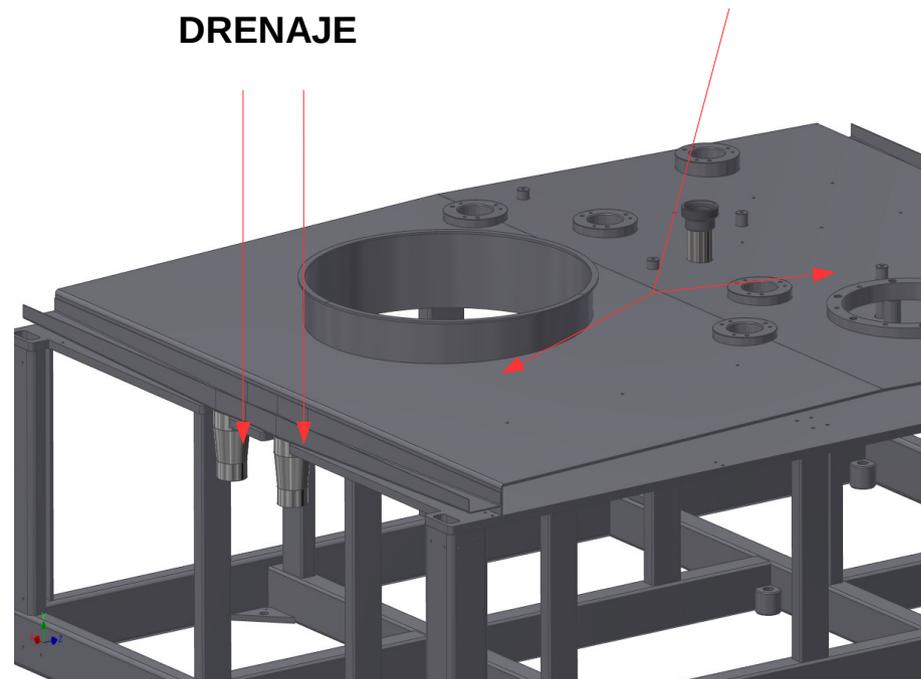
HRLF - AMBIENTE DE LLENADO: EL PLANO INCLINADO

El plano de la máquina está inclinado hacia los puntos de drenaje de la máquina.



PLANO INCLINADO

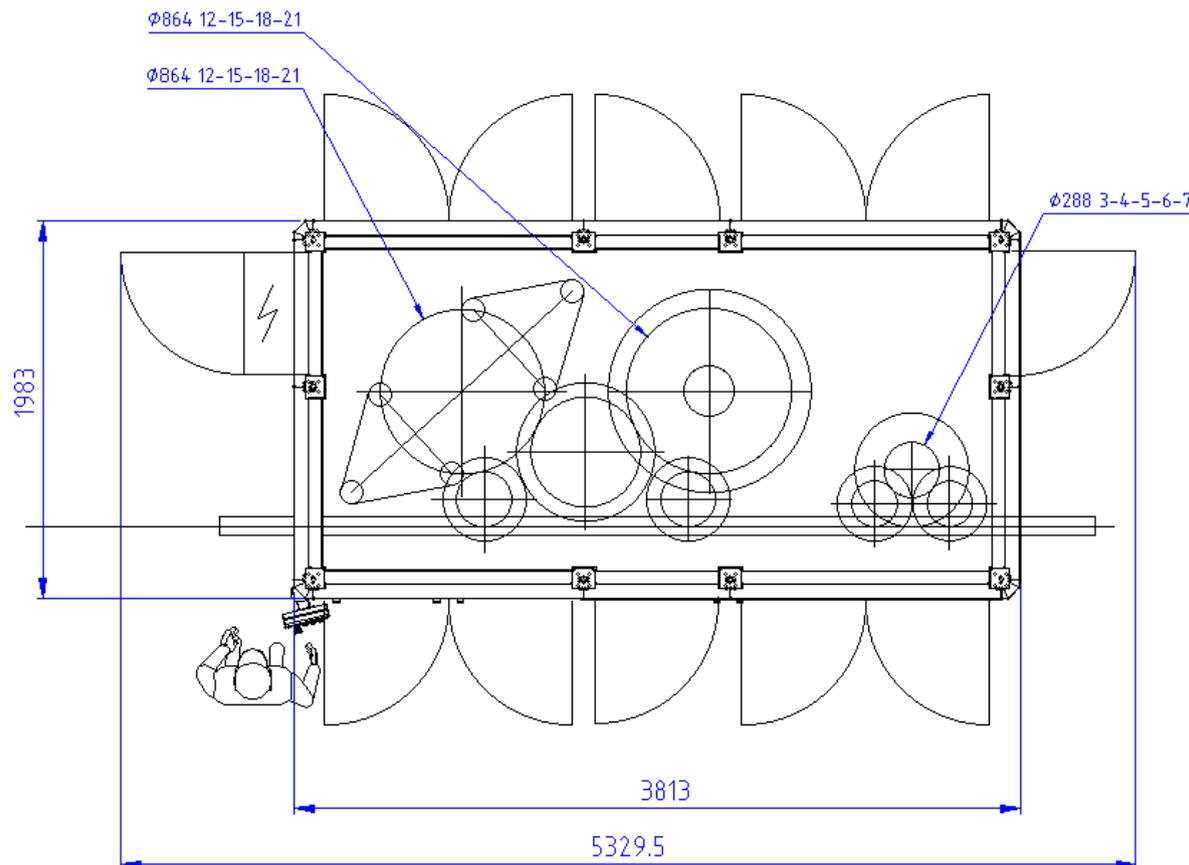
DRENAJE



Ventajas de la solución:

- drenaje de líquidos presentes en la base de la máquina;
- mayor nivel de higiene;

HRLF - EL LAYOUT



Con este modelo de máquina, presentamos el nuevo chasis compacto que permite producir máquinas de hasta 21 grifos de llenado con un tamaño mínimo. El nuevo chasis también permite optimizar la relación entre el llenado y el tapado mediante la instalación de un sinfín de transferencia para cambiar el paso entre la llenadora y la taponadora. De este modo, el chasis puede acomodar un número variado de combinaciones entre llenadora y taponadora y así optimizar las configuraciones disponibles.

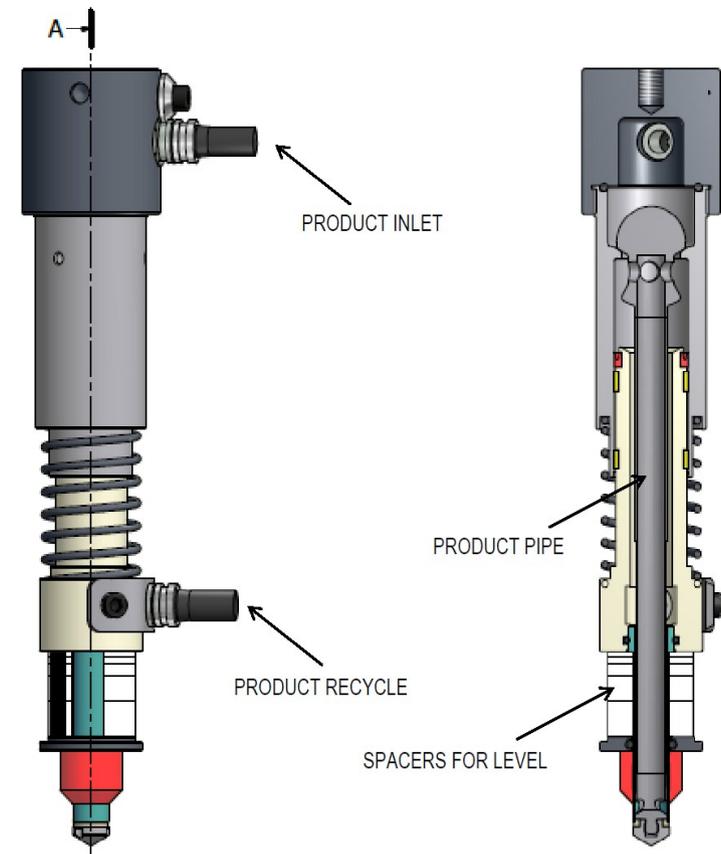
HRLF - LA VALVOLA DE LLENADO

El grifo de llenado está fabricado completamente de AISI 316.

Llenado a nivel, con canal dedicado al retorno de aire de la botella y al retorno del producto y la espuma al final del llenado.

Grifo disponible en diferentes diámetros para optimizar el llenado en botellas de vidrio con diferentes diámetros de cuello.

Llenado realizado en las paredes de la botella para tener un llenado más fluido y con menos turbulencia.



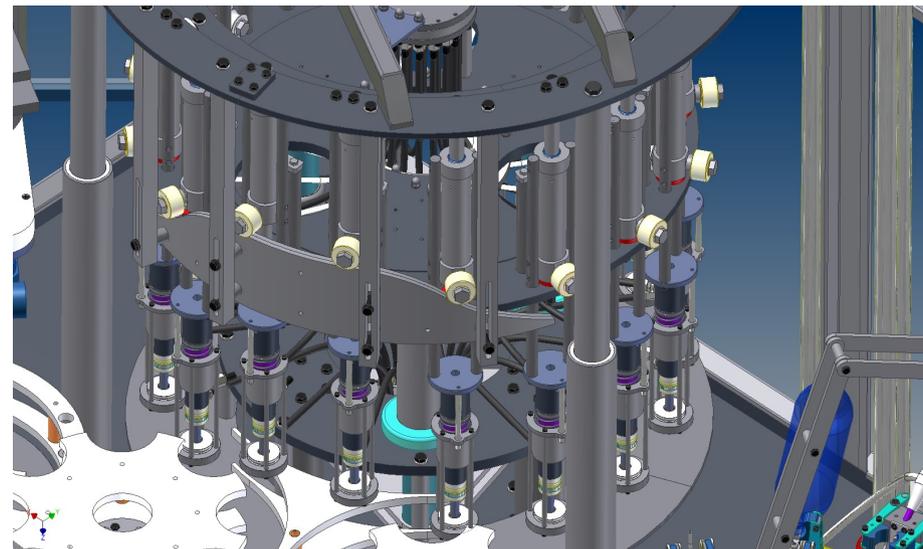
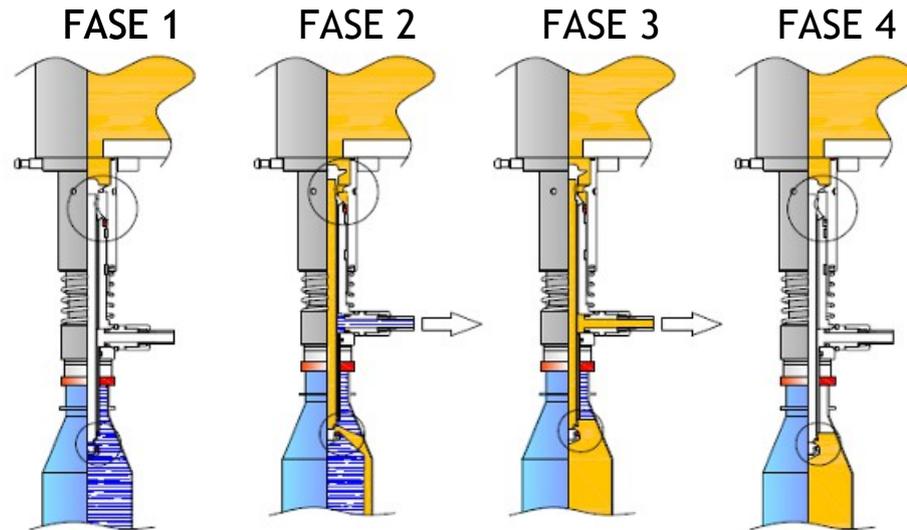
HRLF - FASES DE LLENADO

FASE 1 - la válvula de llenado entra en contacto con la botella para el sellado.

FASE 2 - la botella abre el grifo y comienza a llenarse, el producto entra en la botella mientras el aire sale del canal dedicado

FASE 3 - el producto alcanza el nivel de llenado determinado. El exceso de producto y la espuma formada se expulsan de la botella y se recogen en el tanque de recuperación fuera del entorno de llenado.

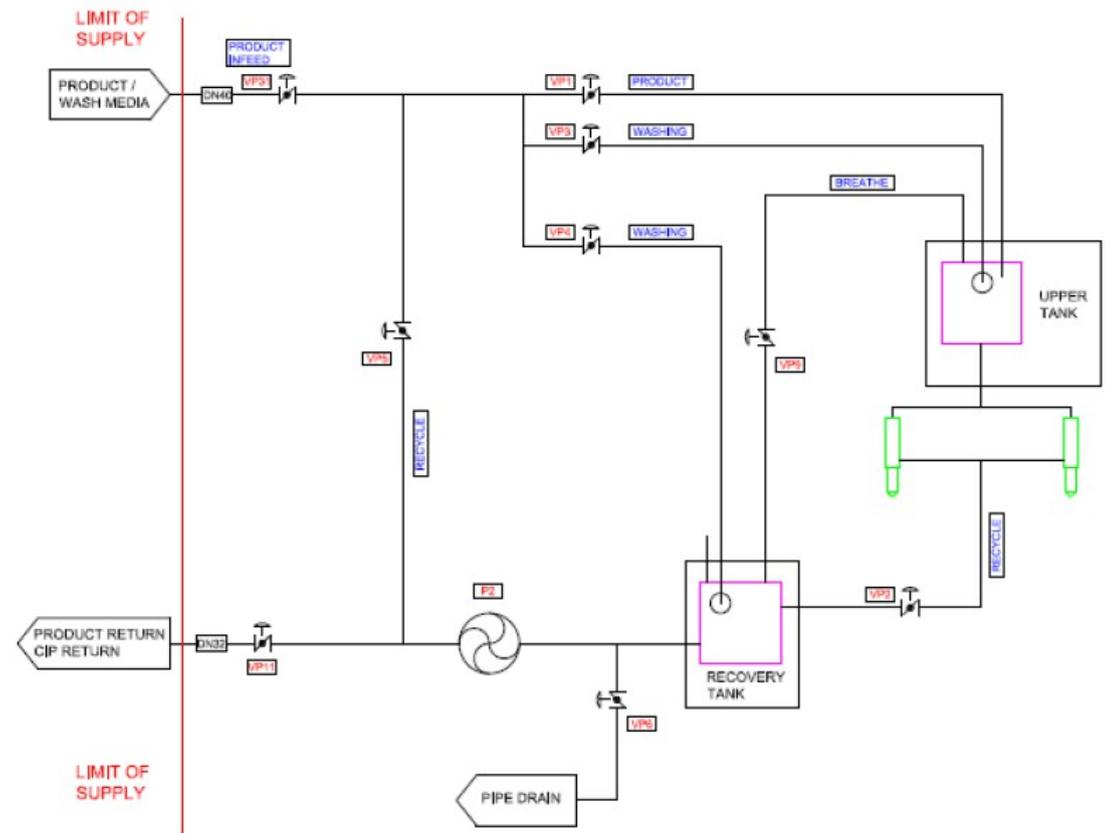
FASE 4 - el grifo de llenado se eleva, se separa de la botella y luego se cierra. La fase de llenado finaliza así



HRLF - LA SANIFICACION CIP

Gracias a la aplicación de las falsas botellas y a la construcción de las tuberías dedicadas, todas las partes en contacto con el producto se lavan y desinfectan fácilmente gracias a la gestión automática de las fases de lavado dentro de la máquina.

Los tanques se lavan gracias al SPRAY BALL que garantiza una limpieza óptima de ambos tanques.



HRLF - PRODUCTOS A TRABAJAR

El grifo de llenado es adecuado para llenar productos sin gas en botellas de vidrio y PET. Los productos que se pueden llenar son:

- licores, espirituosos, destilados
- zumos
- aceite
- salsas
- vinagre
- jarabes

La construcción particular y dedicada de la válvula permite llenar productos espumosos sin problemas.

VELOCIDAD MAXIMA ALCANZABLE (bph) en llenadora HRLF 50 grifos	
Aceite	21.300 (0,75 lt) - grifo Ø18 mm
Zumo espumoso	17.600 (0,5 lt) - grifo Ø16 mm
Vermouth	18.900 (1 lt) - grifo Ø18 mm

ENOBORG
filling machines
since 1984



www.enoberg.it