



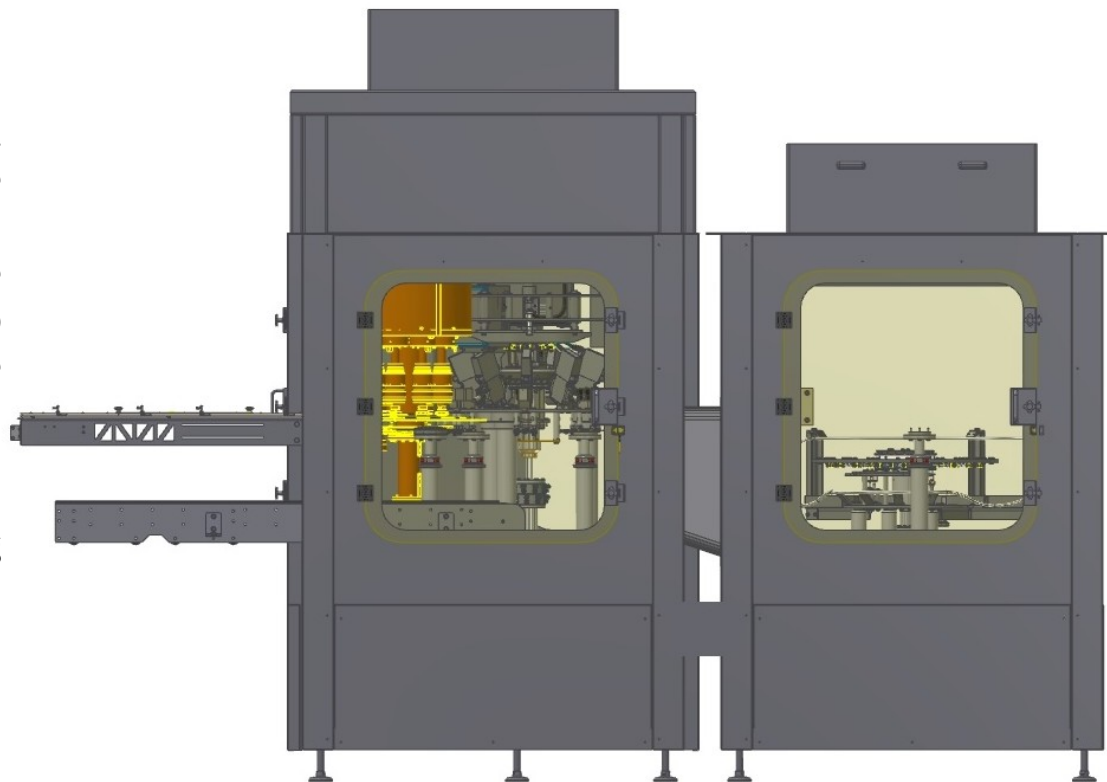
HEVF

**Hyperclean Electronic Volumetric
filling System**

HEVF - SVILUPPO AL SERVIZIO DEL CLIENTE

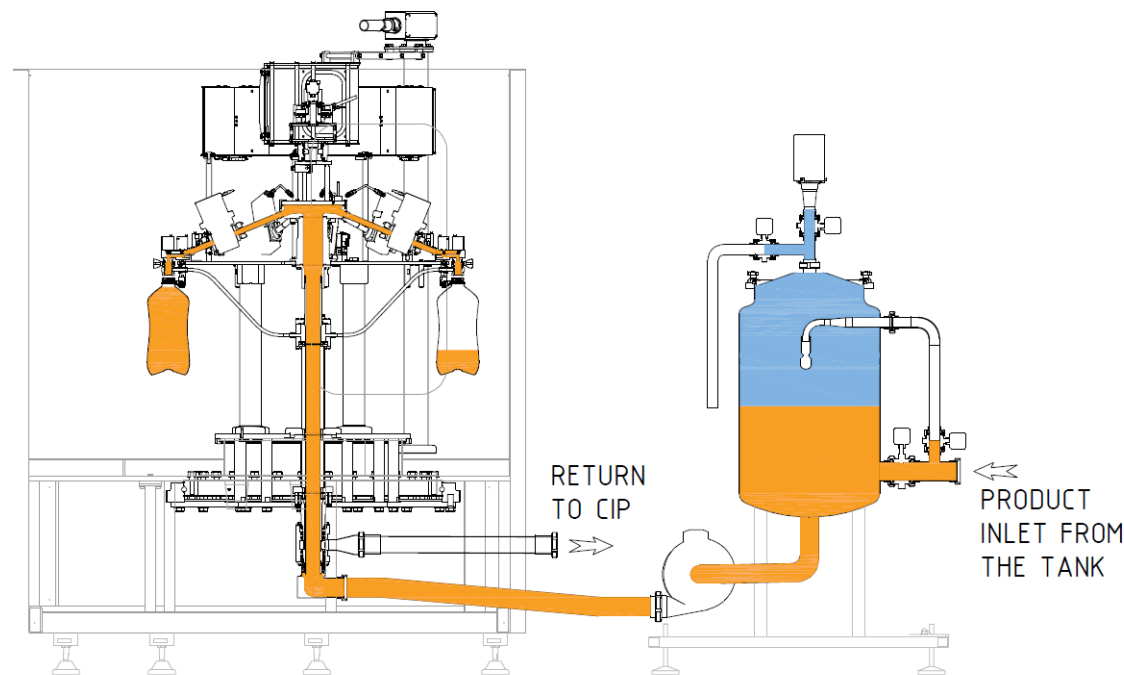
La trentennale esperienza di Enoberg nella costruzione di macchine di riempimento e l'accresciuta esigenza del mercato a livello di igiene, affidabilità, semplicità di manutenzione e di utilizzo delle macchine ha portato l'azienda al rinnovamento dell'esistente serie EVF con la realizzazione della nuova serie HEVF.

HEVF: Hyperclean Electronic Volumetric filling systems for Flat products.



HEVF - COME FUNZIONA?

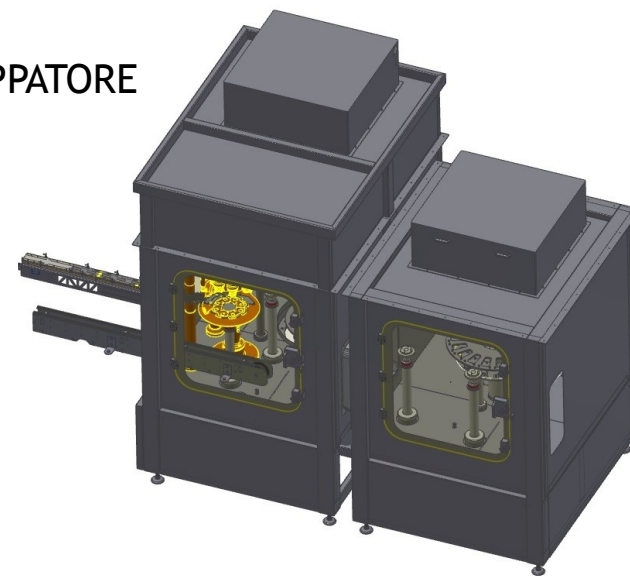
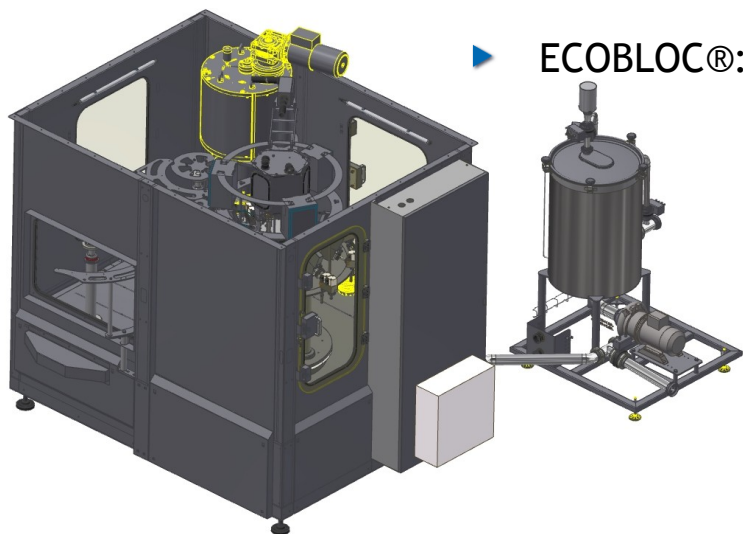
Il sistema di riempimento elettronico volumetrico si basa sull'utilizzo di un flussimetro per ciascuna valvola di riempimento. Il misuratore rileva il flusso di prodotto che viene immesso in ciascuna bottiglia; al raggiungimento del volume corretto il flussimetro comanda la chiusura della valvola di riempimento.



HEVF - CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

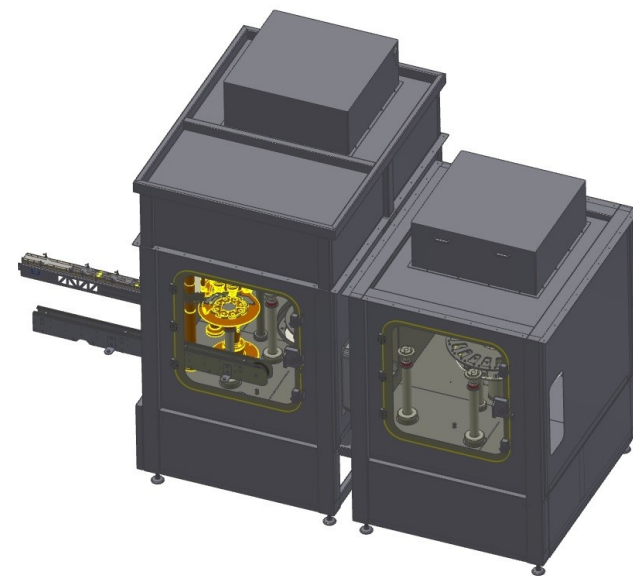
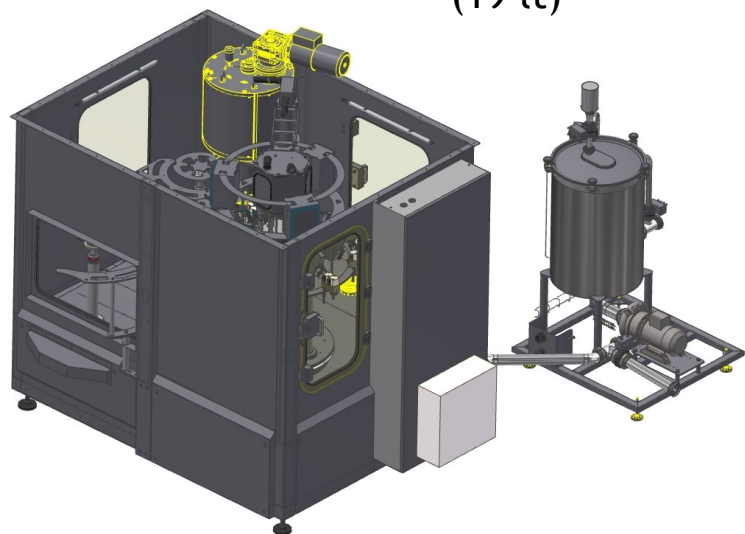
Macchina disponibile nelle seguenti versioni:

- ▶ RIEMPITRICE-TAPPATORE;
- ▶ SCIACQUATRICE -RIEMPITRICE-TAPPATORE
- ▶ ECOBLOC®: SOFFIATRICE-RIEMPITRICE-TAPPATORE



HEVF - CONFIGURAZIONI DISPONIBILI - VERSIONE HC

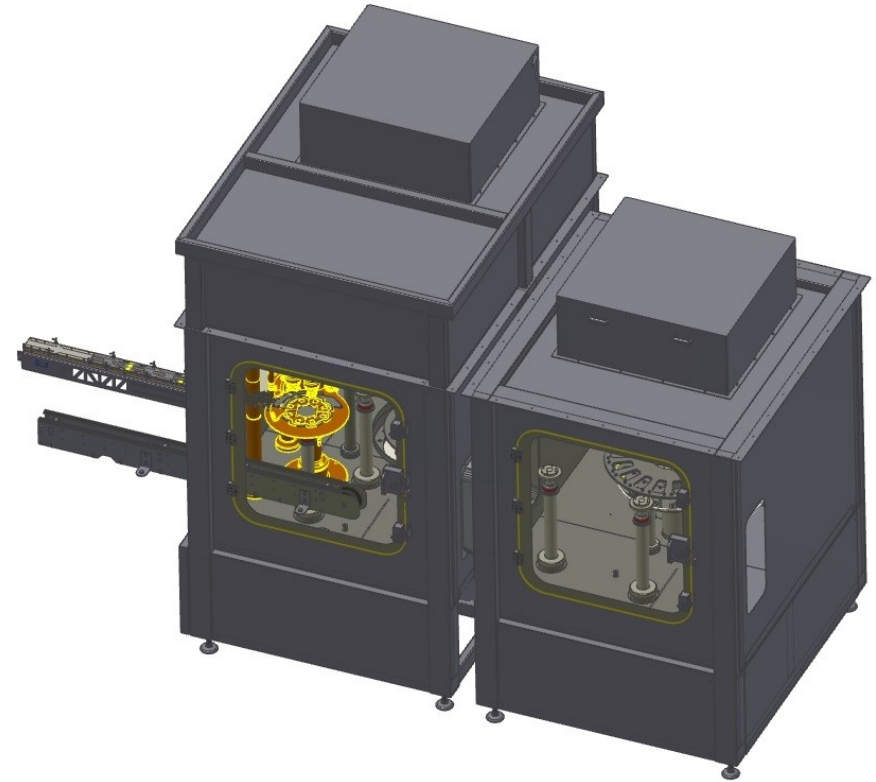
Ciascuna configurazione è disponibile sia nella versione standard che nella versione HC (High - Capacity) per bottiglie fino a 10 lt. È inoltre disponibile la riempitrice versione HC PLUS in grado di riempire boccioni PET one-way fino a 5 galloni (19 lt)



HEVF - DIMENSIONI MACCHINA

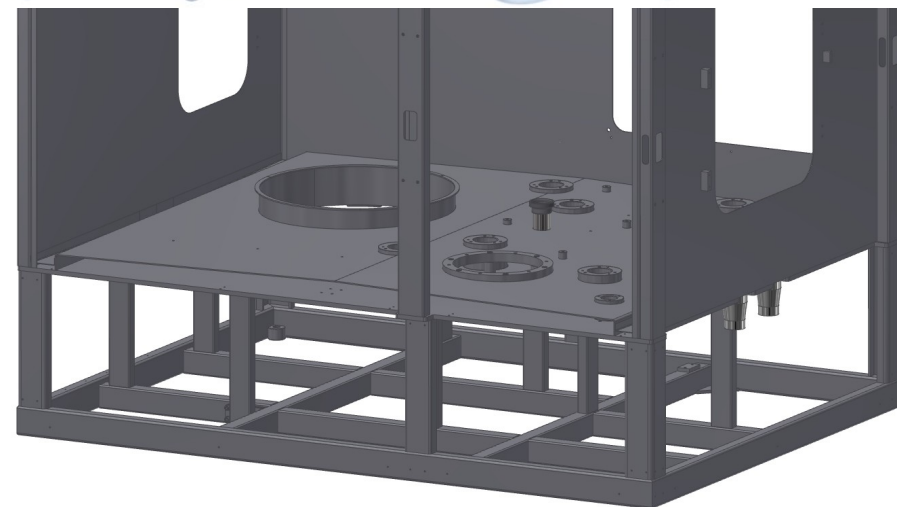
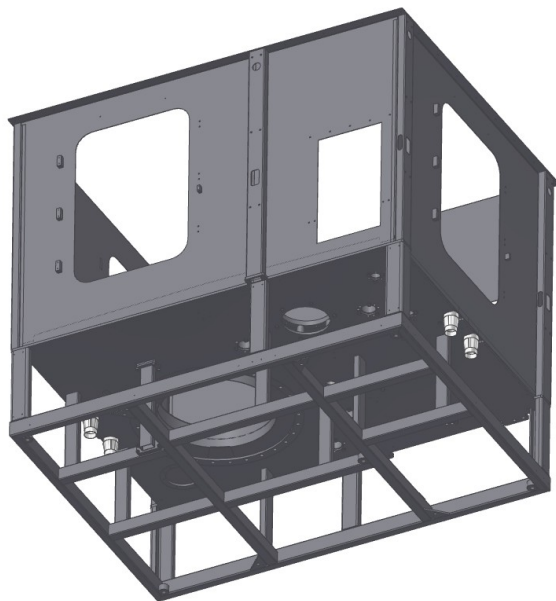
Il telaio della nuova EVF è stato realizzato di dimensioni ridotte. Vantaggi della soluzione:

- risparmio di spazio per il posizionamento macchina nello stabilimento;
- possibilità di trasporto della macchina all'interno di container 40' high cube (disponibile per la maggior parte dei modelli).



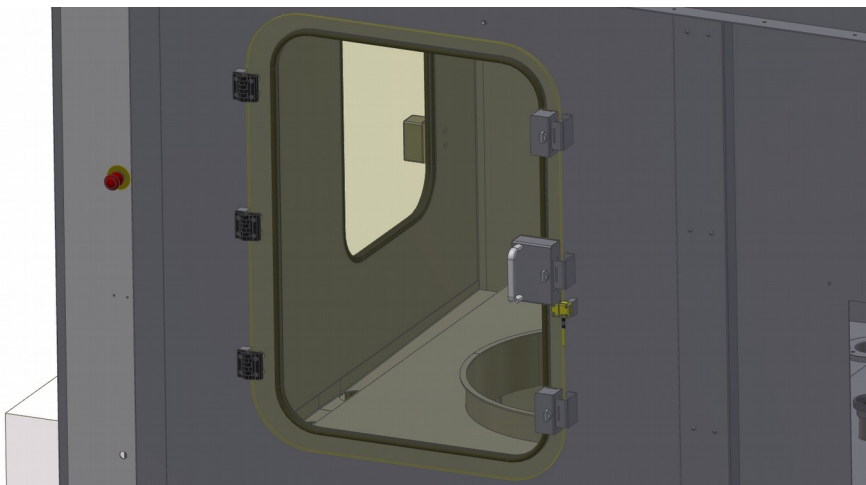
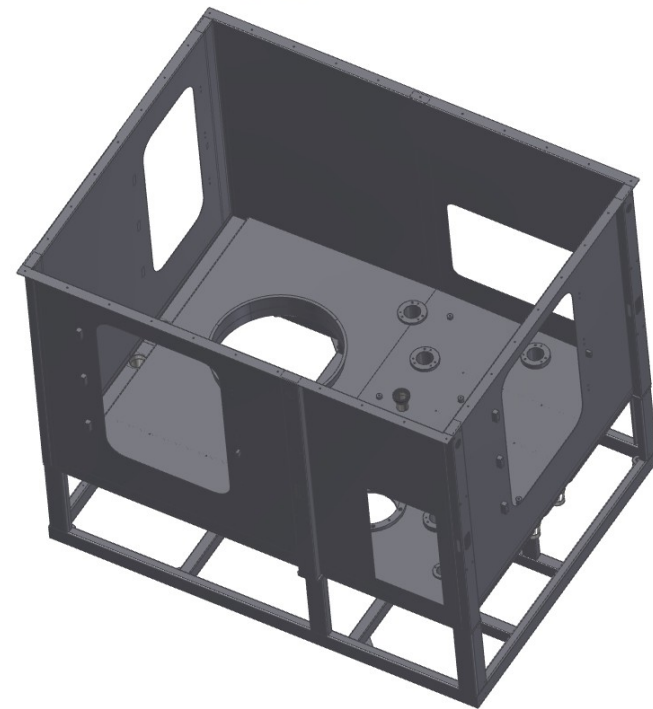
HEVF - IL TELAIO

- telaio realizzato in acciaio inox AISI 304;
- telaio completamente saldato che conferisce all'intera macchina una struttura solida e resistente.



HEVF - IL TELAIO

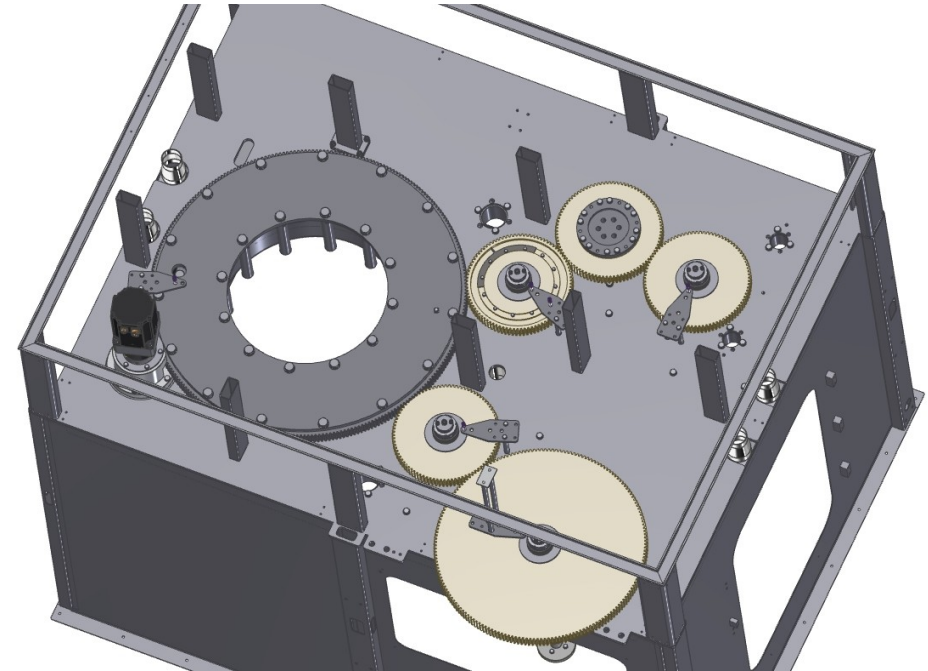
- la camera di riempimento è completamente isolata dalle trasmissioni che quindi non entrano in contatto con nessun tipo di liquido;
- protezioni in vetro temperato e guarnizioni di tenuta che sigillano ermeticamente l'ambiente di riempimento dall'ambiente esterno.



HEVF - LA TRASMISSIONE DEL MOTO

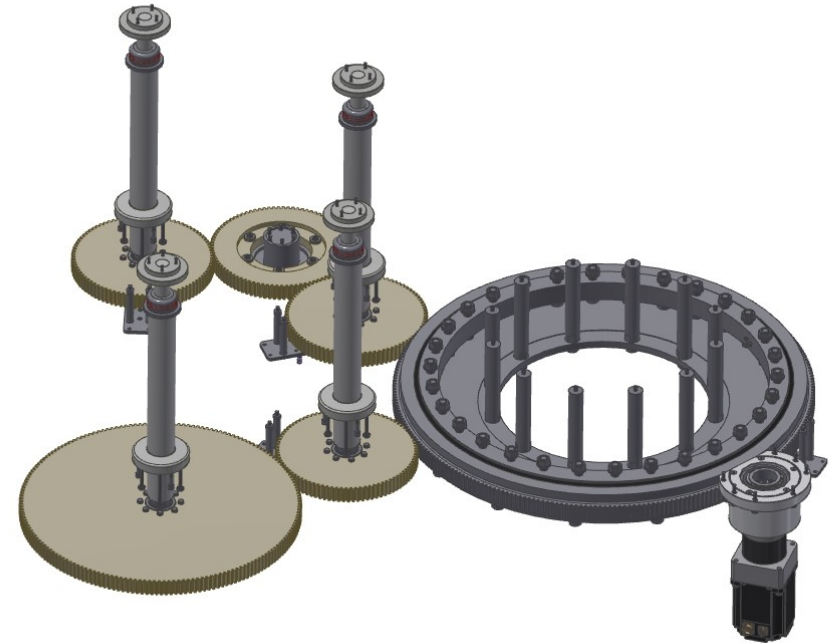
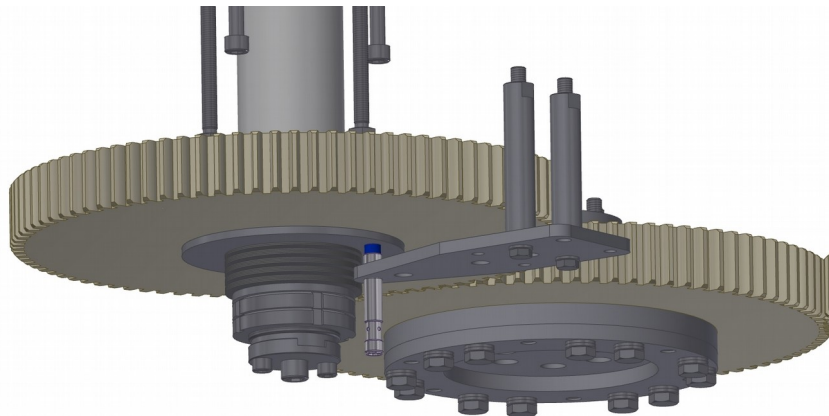
La movimentazione delle giostre della macchina è affidata a robusti ingranaggi posizionati nel basamento della macchina. Ad ogni stella di rotazione posta nell'ambiente di riempimento corrisponde un ingranaggio posto nel basamento della macchina. Gli ingranaggi sono movimentati da un unico motore brushless gestito dal programma della macchina.

La giostra di riempimento è movimentata grazie a una ralla dentata avente il medesimo diametro primitivo della giostra di riempimento.



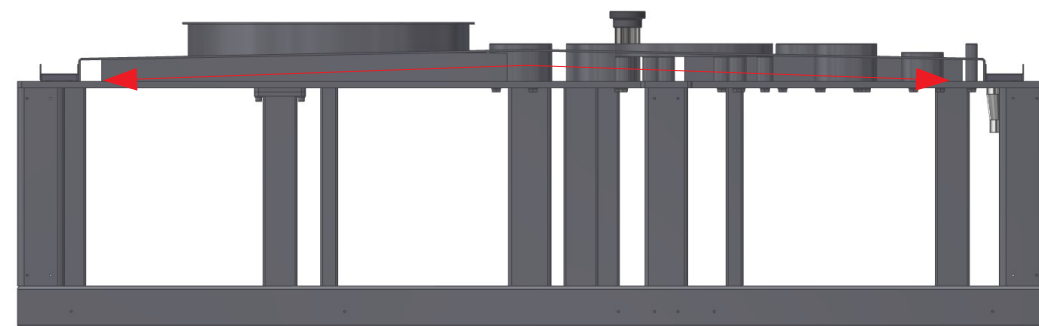
HEVF - LA TRASMISSIONE DEL MOTO

- il sincronismo tra tutte le stelle è garantito dalle ruote dentate aventi il medesimo diametro della corrispondente giostra di movimentazione nell'ambiente di lavoro;
- ciascun albero di trasmissione è dotato di frizione di emergenza meccanica.



HEVF - AMBIENTE DI RIEMPIMENTO: IL PIANO INCLINATO

Il piano della macchina è inclinato verso i punti di drenaggio della macchina.

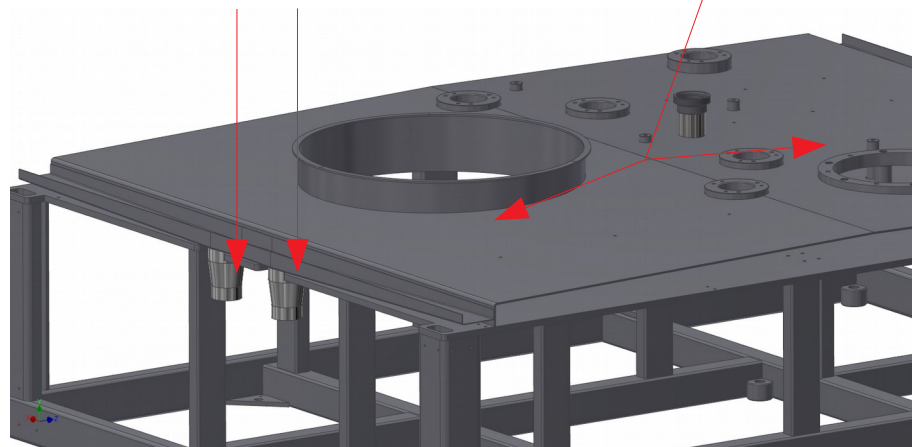


Vantaggi della soluzione:

- drenaggio dei liquidi presenti sul basamento macchina;
- maggior livello di igiene;

DRENAGGI

PIANO INCLINATO

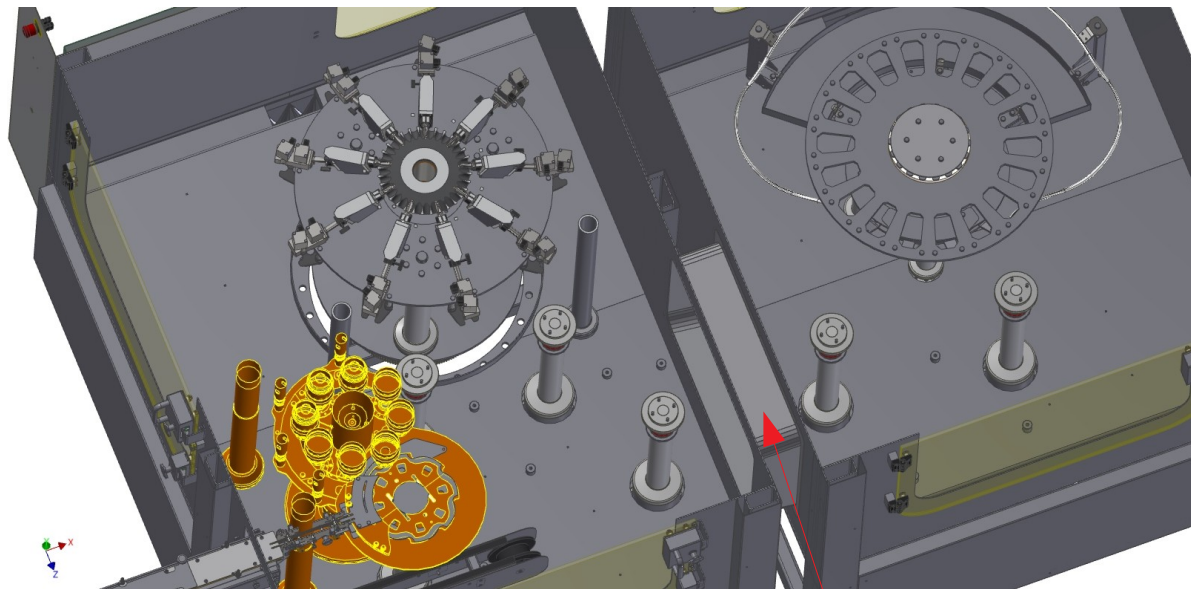


HEVF - AMBIENTE DI RIEMPIMENTO: SEPARAZIONE TRA GLI AMBIENTI

La camera di riempimento/tappatura è mantenuta separata dall'ambiente di risciacquo, le due parti sono collegate attraverso un tunnel che permette il passaggio delle bottiglie.

Vantaggi della soluzione:

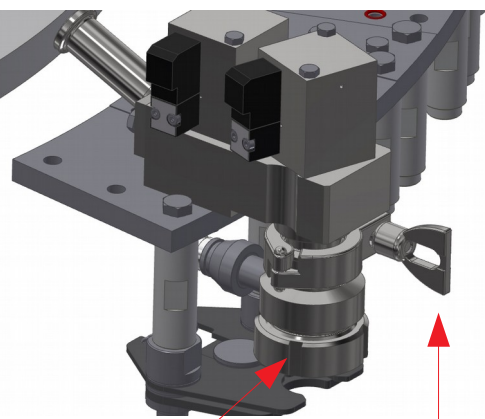
- ridotti rischi di contaminazione tra gli ambienti;
- facilità di posizionamento = ridotti tempi di installazione



TUNNEL DI COLLEGAMENTO TRA I MODULI

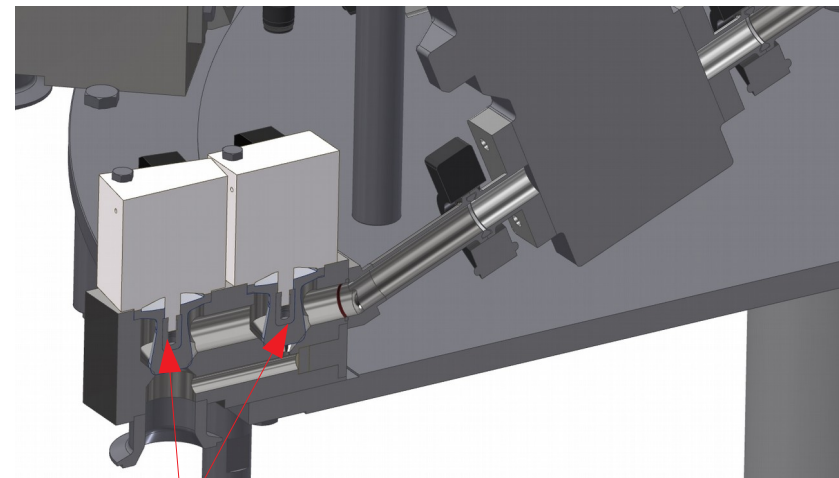
HEVF - LA VALVOLA DI RIEMPIMENTO

- rubinetto a ridotto numero di guarnizioni: due membrane asettiche gestiscono l'otturazione dei canali di passaggio prodotto;
- rubinetto totalmente sanificabile grazie a false bottiglie a posizionamento manuale o automatico (optional);
- terminale connesso alla valvola mediante clamp farmaceutico.



TERMINALE VALVOLA

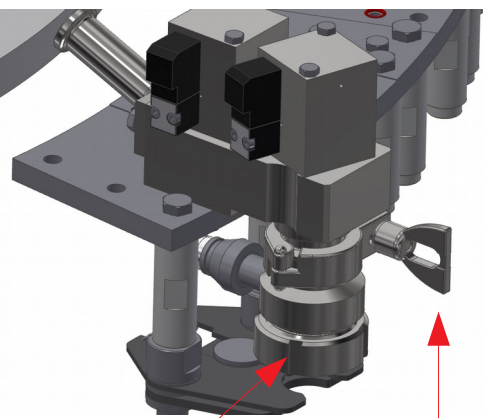
CLAMP FARMACEUTICO



**MEMBRANE ASETTICHE
DI OTTURAZIONE**

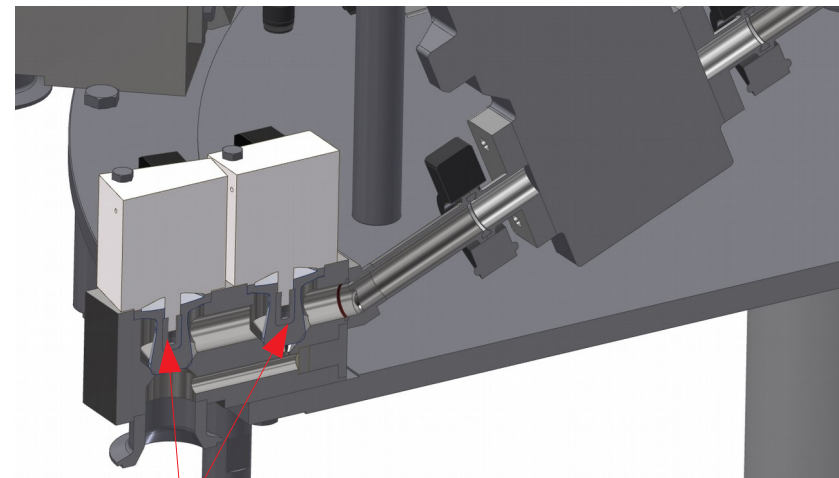
HEVF - LA VALVOLA DI RIEMPIMENTO - SERIE HC

La valvola di riempimento della serie HC è uguale nel design alla valvola della serie standard. La differenza è solo nel passaggio all'interno del flussimetro, nel passaggio all'interno del rubinetto e nel terminale valvola che sono maggiorati per permettere una velocità maggiore di riempimento.



TERMINALE VALVOLA

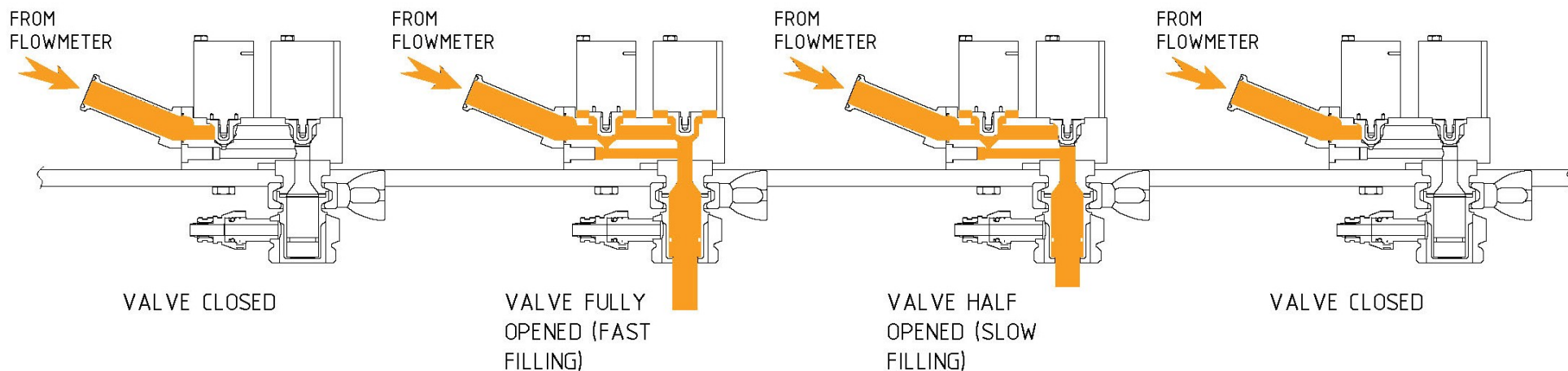
CLAMP FARMACEUTICO



**MEMBRANE ASETTICHE
DI OTTURAZIONE**

HEVF - FASI DI RIEMPIMENTO

- la valvola consente di gestire due velocità di riempimento al fine di riempire in modo omogeneo, performante e senza fuoriuscite di prodotto dal contenitore;
- la durata dei cicli di riempimento (lento o veloce) è gestibile in modo facile e intuitivo tramite le ricette presenti nell'interfaccia uomo-macchina (Posyc HMI)



HEVF - COLLETTORE ELETTRICO E FILLBOX

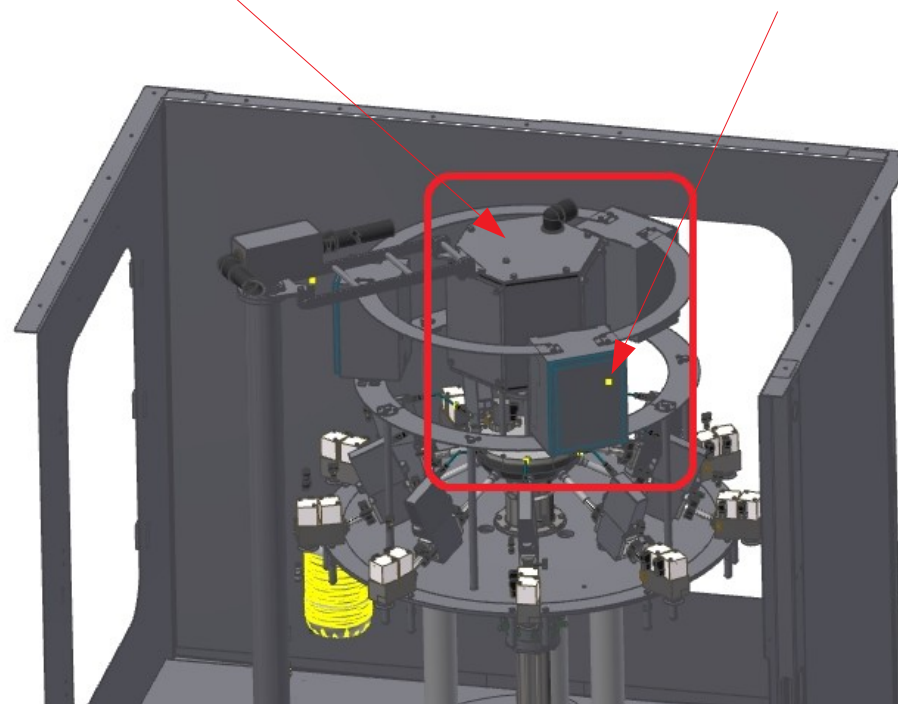
Il collettore elettrico e gli azionamenti dei rubinetti di riempimento sono isolati dall'ambiente di riempimento per mezzo di camere stagne.

Vantaggi:

- salvaguardia dei componenti elettronici da eventuali contatti con liquidi;
- possibilità di effettuare operazioni di lavaggio COP dell'intera giostra di riempimento

COLLETTORE
ELETTRICO

AZIONAMENTI

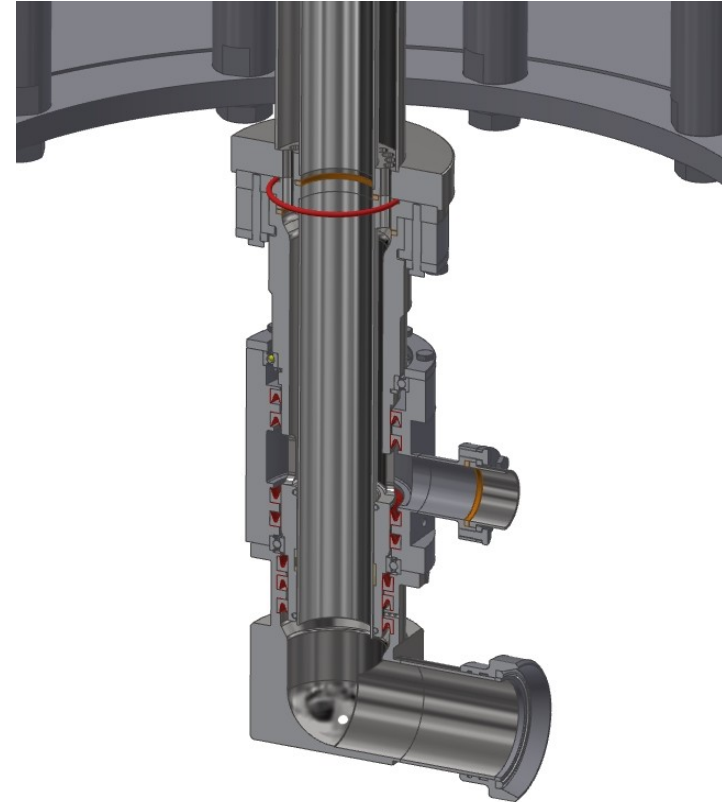


HEVF - COLLETTORI PRODOTTO E LAVAGGIO

L'ingresso del prodotto di riempimento e il ritorno del prodotto di lavaggio avvengono nella parte inferiore della macchina attraverso un collettore ceramicato fornito di doppie guarnizioni (una di tenuta, una di sicurezza) e completo con spia di ispezione.

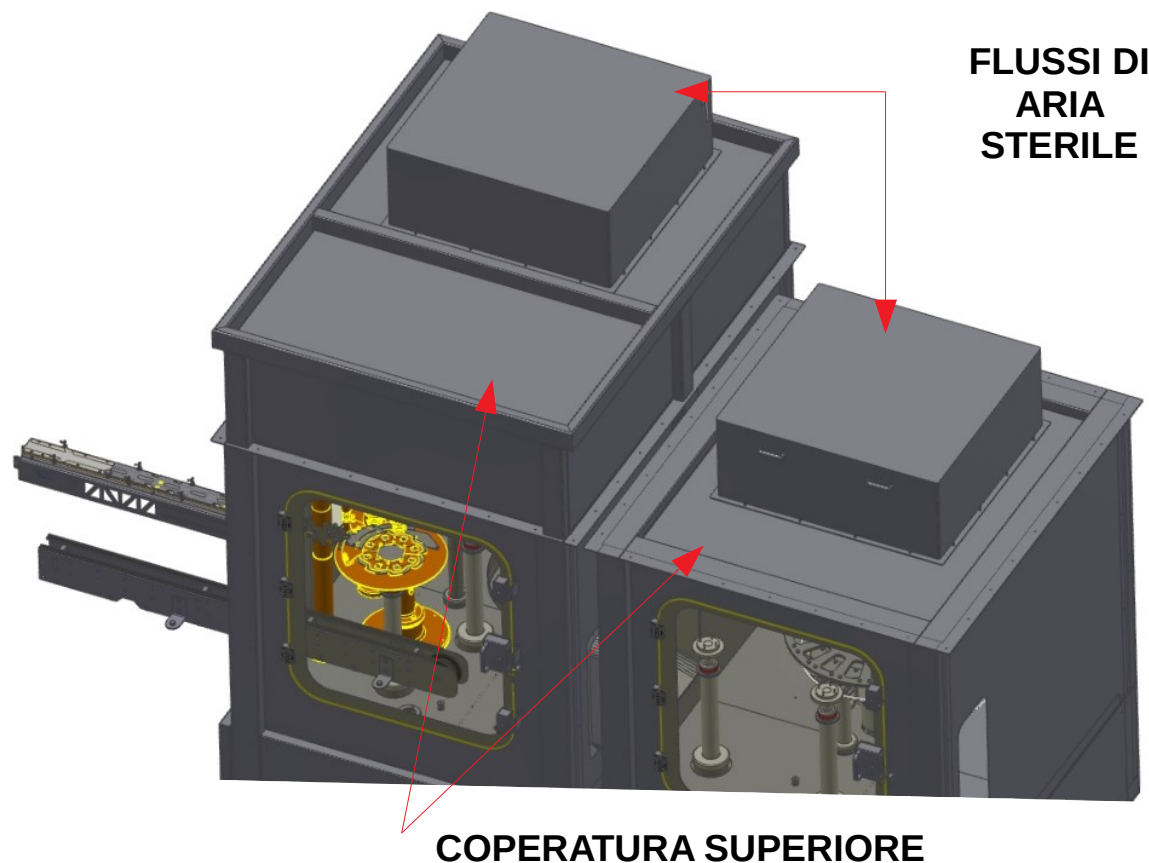
Vantaggi della soluzione:

- separazione netta tra collettori “bagnati” (prodotto e ritorno CIP) e collettori “asciutti” (elettrico e pneumatico);
- elevata durabilità (doppie guarnizioni e collettore ceramicate);



HEVF - GLI OPTIONALS

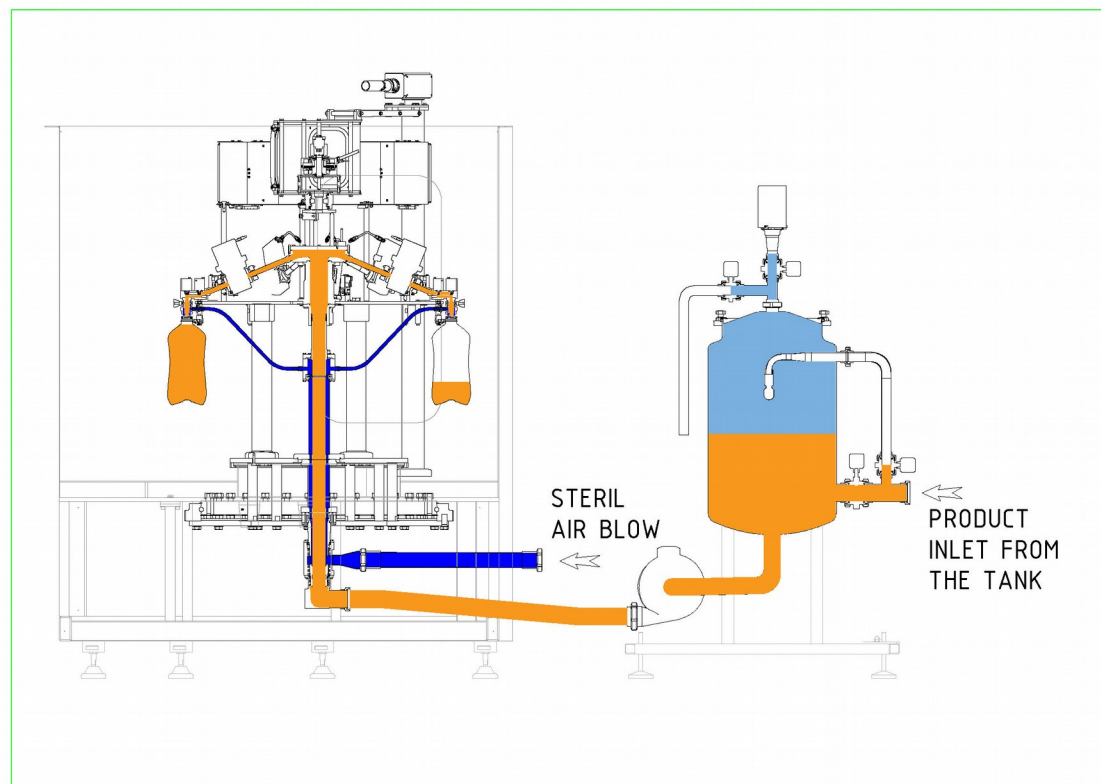
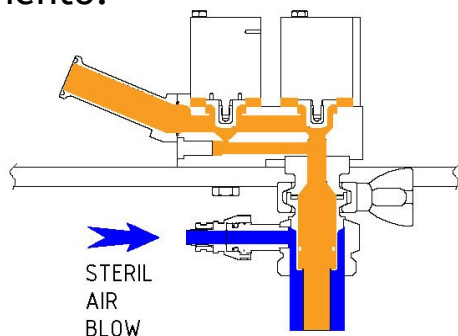
- copertura superiore per isolare completamente la macchina dall'ambiente esterno;
- flussi di aria sterile per creare sovrappressione all'interno dell'ambiente di lavoro;
- realizzate in AISI 316 di tutte le parti a contatto con il prodotto
- varie possibilità per igienizzare il tappo prima della tappatura (lampada uv, ionizzatore+aspiratore, acqua ozonizzata)



HEVF - GLI OPTIONALS - ARIA STERILE DA CORPO VALVOLA

- flusso di aria sterile (sempre attivo) che crea un cono d'aria tra il rubinetto di riempimento e la bottiglia, a protezione del prodotto della singola bottiglia durante il riempimento.

Si ottiene soffiando aria sterile nel tubo di ritorno del CIP, tubo inutilizzato durante le fasi di riempimento.



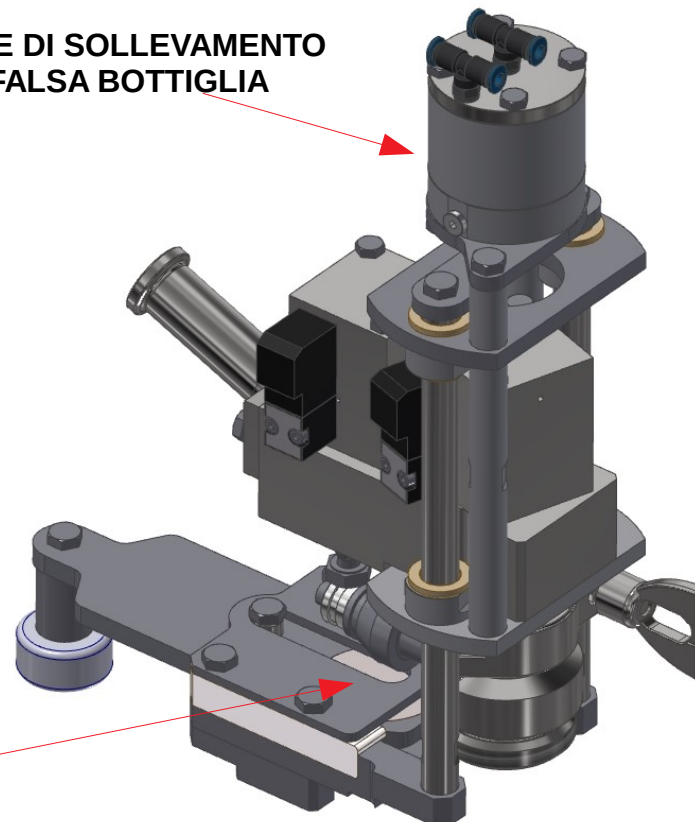
HEVF - GLI OPTIONALS: FALSA BOTTIGLIA AD INSERIMENTO AUTOMATICO

- possibilità di posizionamento automatico delle false bottiglie azionabili attraverso HMI.

Vantaggi:

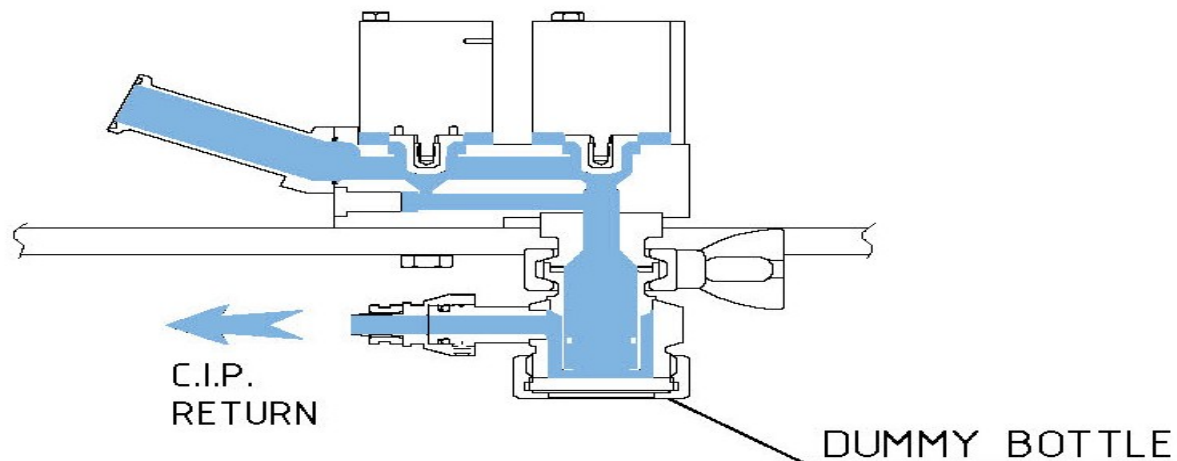
- riduzione dei tempi di preparazione macchina al CIP, soprattutto per macchina a elevato numero di valvole di riempimento;
- maggiore igiene: evita il contatto tra le mani dell'operatore e valvola + falsa bottiglia nelle fasi di preparazione della macchina al CIP.

PISTONE DI SOLLEVAMENTO
DELLA FALSA BOTTIGLIA



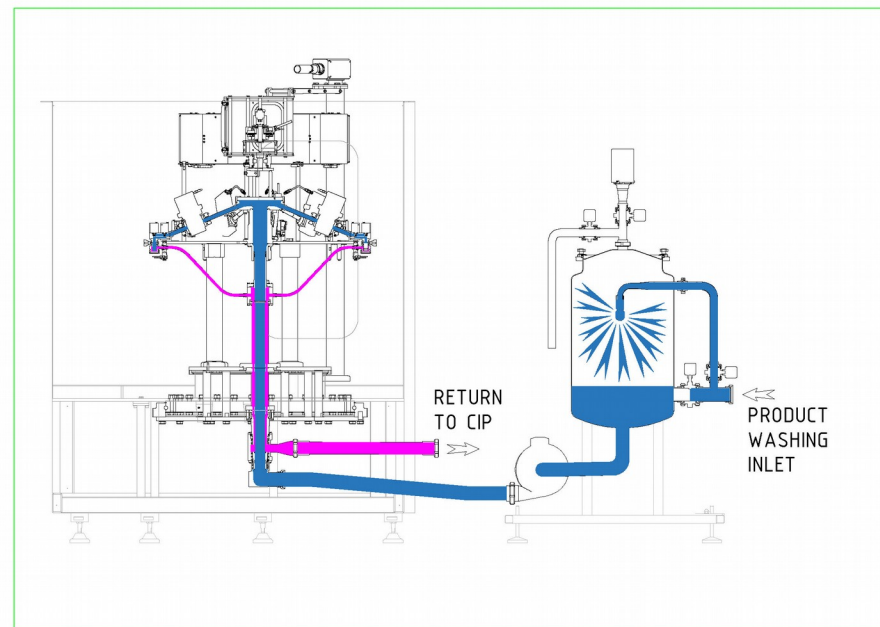
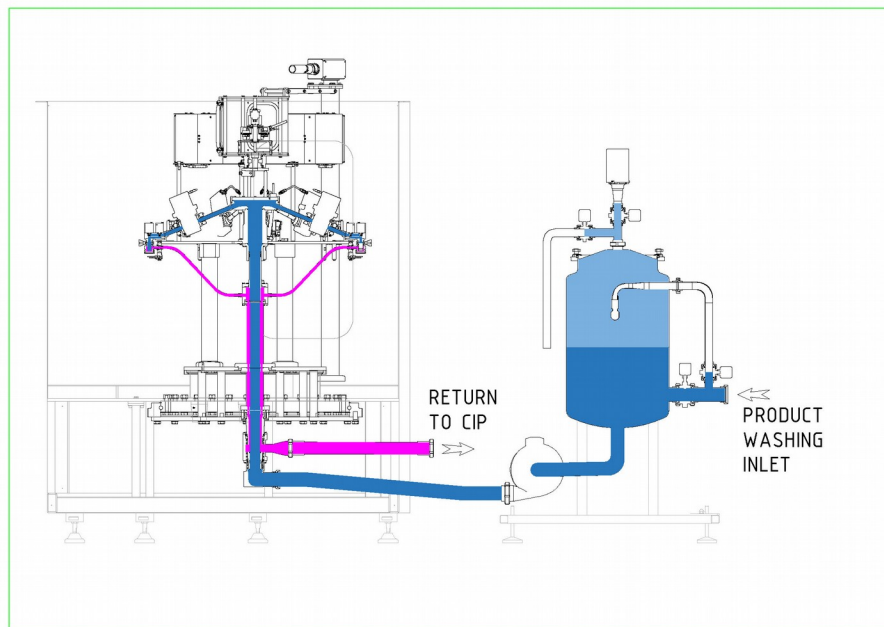
FALSA
BOTTIGLIA

HEVF - LA SANIFICAZIONE CIP



WASHING SYSTEM WITH
PRODUCT RECIRCULATION

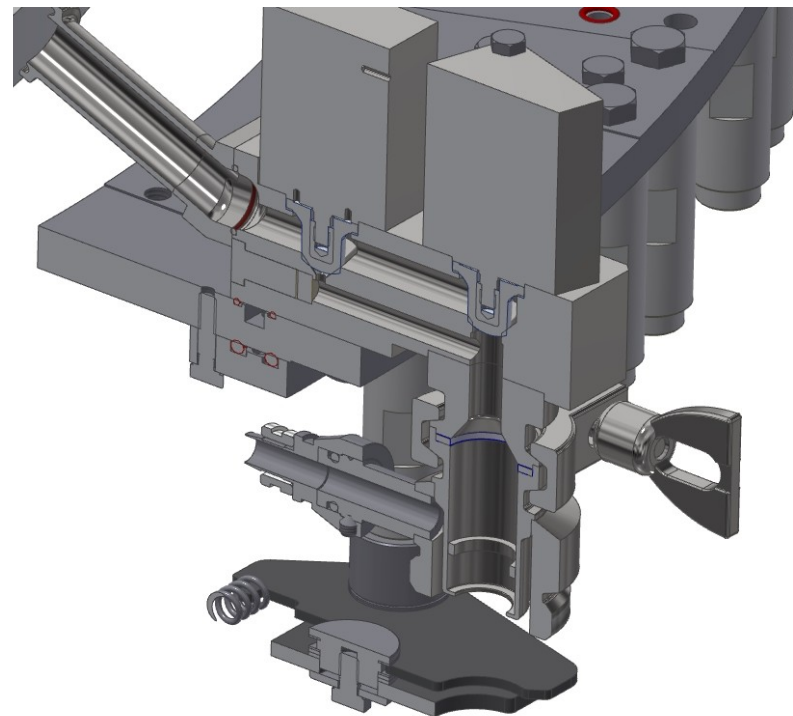
HEVF: LA SANIFICAZIONE CIP



HEVF - PRODOTTI LAVORABILI

Il rubinetto di riempimento, uguale per tutti i prodotti, viene completato con un terminale valvola dedicato per ogni tipo di prodotto in modo da rendere ottimale il riempimento. I prodotti lavorabili con la macchina EVF sono:

- acqua piatta e acqua ozonizzata
- tè freddo
- succo limpido (tipo ananas)
- latte fresco (shelf life 7 giorni)
- aceto di vino e aceto balsamico
- aceto di mele
- succo denso (tipo pera)
- sciroppi
- salsa di soia
- detergente e detersivo



HEVF - VELOCITA' DI PRODUZIONE

VELOCITÀ MASSIMA RAGGIUNGIBILE (bph) sulla riempitrice HEVF 60 rubinetti

Acqua piatta	48.000 (0,5 lt) - 23.000 (1,5 lt)
Succhi	31.600 (0,5 lt) - 14.600 (1 lt)
Latte fresco	30.400 (0,5 lt) - 20.200 (1 lt)
Sciroppo	36.800 (0,5 lt) - 27.700 (1 lt)
Aceto	40.500 (0,5 lt) - 28.200 (1 lt)
Detergenti	35.000 (0,75 lt) - 13.400 (2 lt)

HEVF - VELOCITA' DI PRODUZIONE - SERIE HC

**VELOCITÀ MASSIMA RAGGIUNGIBILE
(bph) sulla riempitrice HEVF - HC
20 rubinetti**

Acqua piatta

8.000 (5 lt) - 5.600 (10 lt)

ENOBERG

filling machines

since 1984



www.enoberg.it