

The logo for enoberg, featuring a stylized orange and blue 'e' icon followed by the word 'enoberg' in a blue, sans-serif font.

enoberg



HEVF

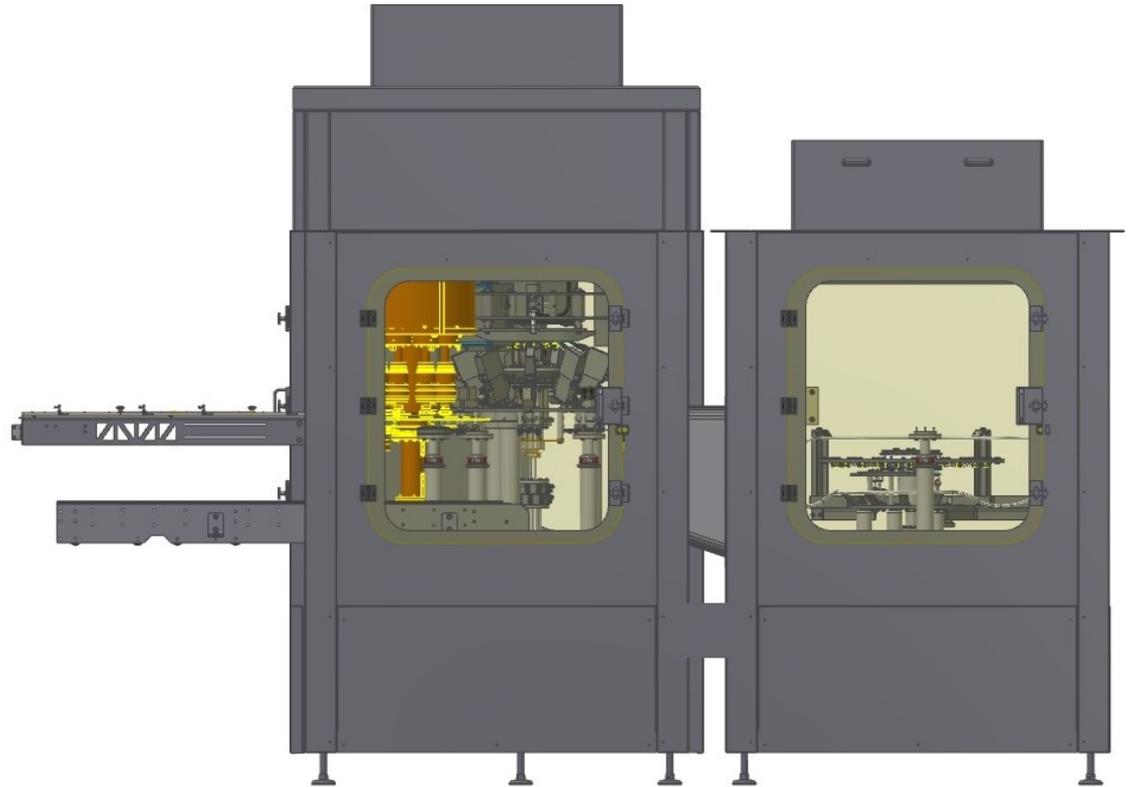
Sistema de llenado Electrónico

Volumétrico Ultra-Limpio.

HEVF - DESARROLLO AL SERVICIO DEL CLIENTE

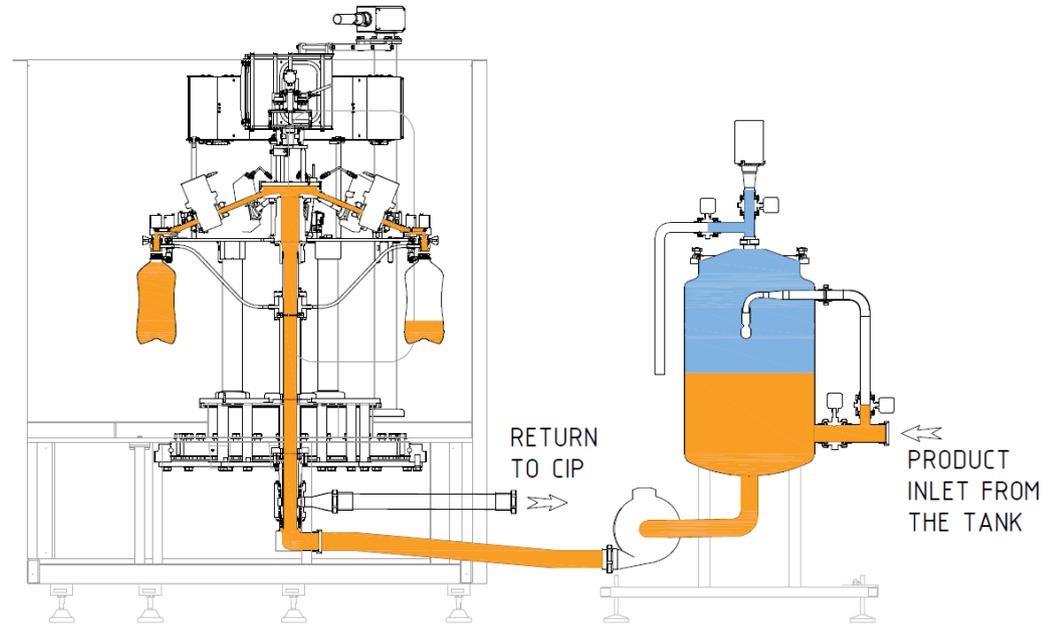
La experiencia de treinta años de Enoberg en la construcción de máquinas de llenado y la creciente necesidad del mercado en términos de higiene, fiabilidad, simplicidad de mantenimiento y uso de las máquinas, ha llevado a la compañía a renovar la serie EVF existente, con la realización de la nueva Serie HEVF.

HEVF: *Hyper-clean Electronic Volumetric filling systems* para productos sin gas.



HEVF - ¿COMO FUNCIONA?

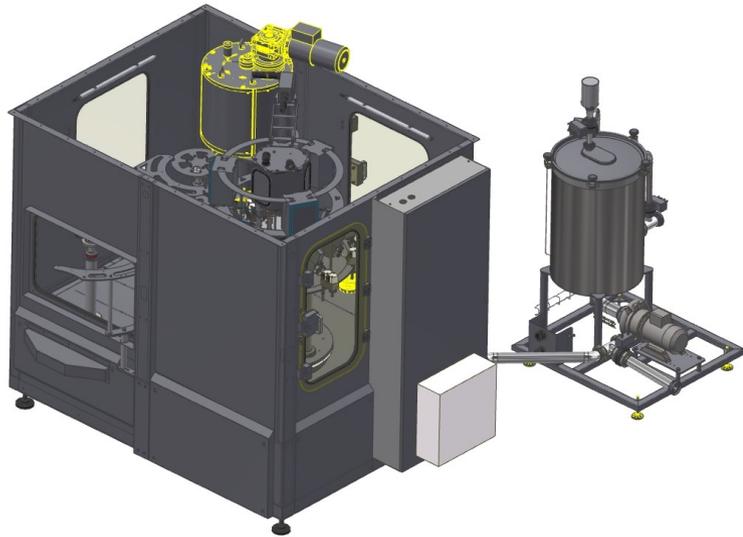
El sistema de llenado volumétrico electrónico se basa en el uso de un medidor de flujo para cada válvula de llenado. El medidor detecta el flujo de producto que se introduce en cada botella; Cuando se alcanza el volumen correcto, el medidor de flujo controla el cierre de la válvula de llenado.



HEVF - CONFIGURACIONES DISPONIBLES

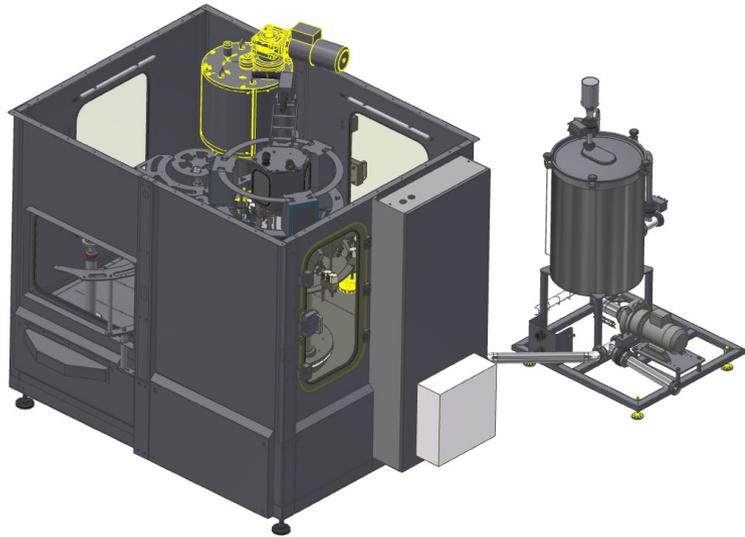
Máquina disponible en las siguientes versiones:

- ▶ LLENADORA-TAPONADORA;
- ▶ ENJUAGADORA-LLENADORA-TAPONADORA
- ▶ ECOBLOC®: SOPLADORA-LLENADORA-TAPONADORA



HEVF - CONFIGURACIONES DISPONIBLES - VERSIONE HC

Cada configuración está disponible tanto en la versión estándar como en la versión HC (alta capacidad) para botellas hasta 10 lt de capacidad. La versión HC PLUS también está disponible, puede llenar botellas PET hasta 5 galones (19 litros)



HEVF - DIMENSIONES MAQUINA

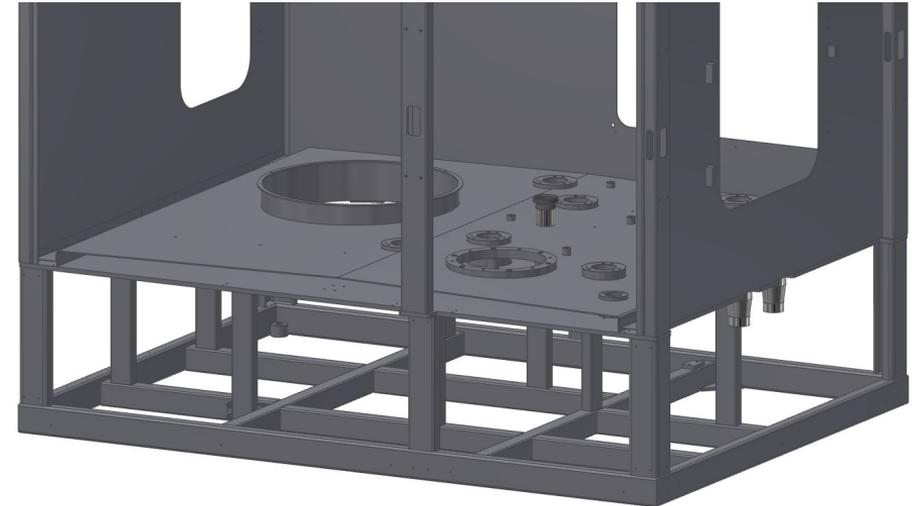
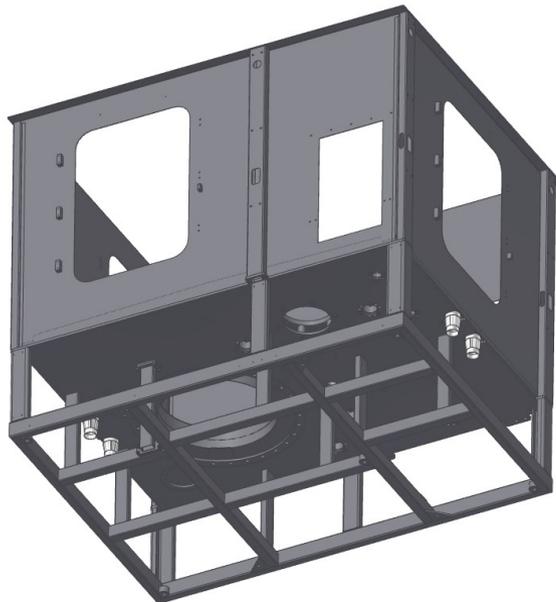
El chasis del nuevo EVF se ha realizado con dimensiones reducidas. Ventajas de la solución:

- ahorro de espacio para el posicionamiento de la máquina en la planta;
- posibilidad de transportar la máquina dentro de un contenedor 40' high cube (disponible para la mayoría de los modelos).



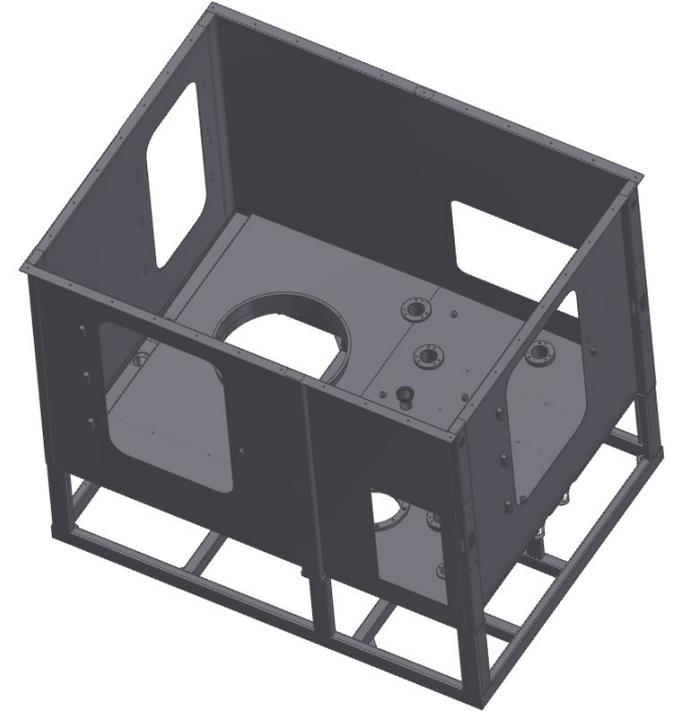
HEVF - EL CHASIS

- chasis realizado en acero inox AISI 304;
- chasis completamente soldado que confiere a la máquina una estructura sólida y resistente.



HEVF - EL CHASIS

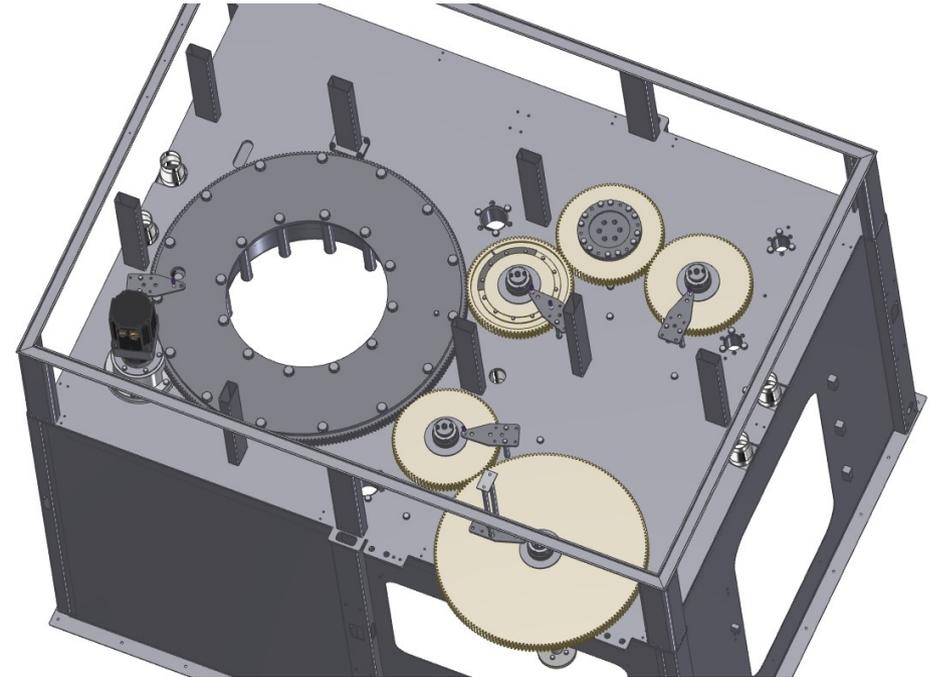
- la cámara de llenado está completamente aislada de las transmisiones que, por lo tanto, no entran en contacto con ningún tipo de líquido;
- protecciones de vidrio templado y juntas de sellado que sellan herméticamente el ambiente de llenado del entorno externo.



HEVF - LA TRANSMISION DE LA MOTORIZACION

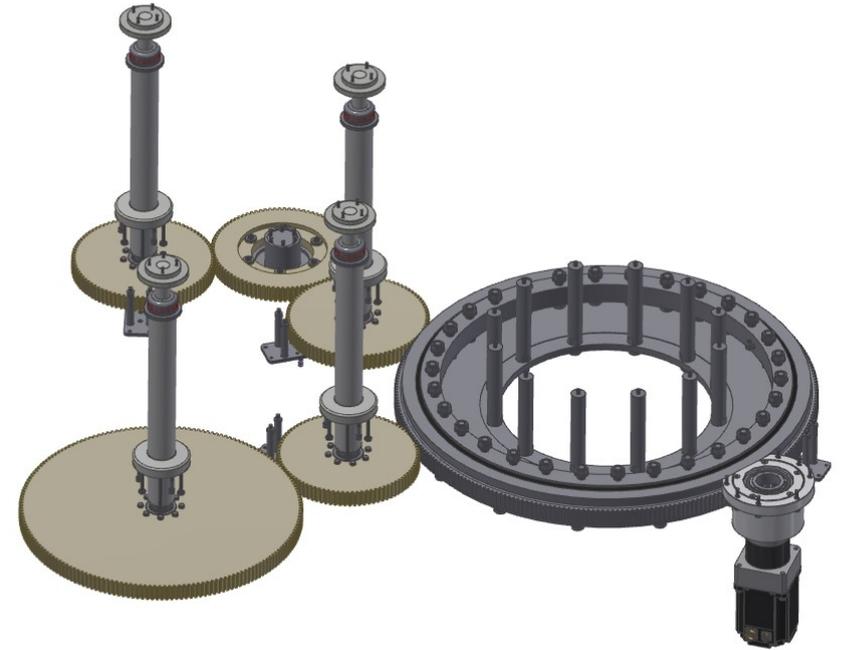
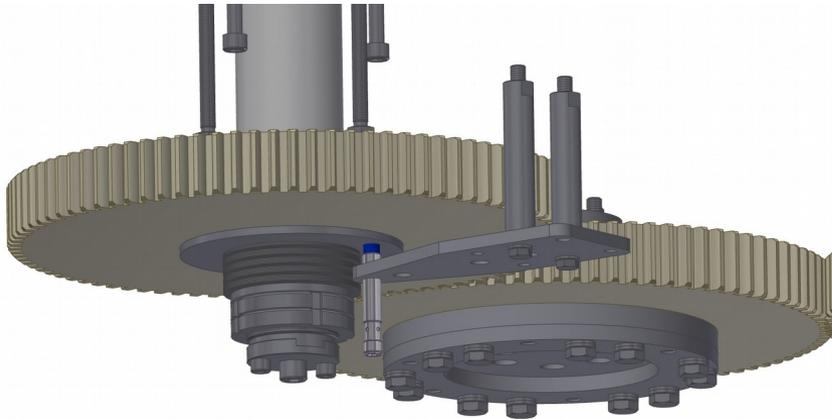
El movimiento de los carruseles de la máquina se confía a engranajes robustos colocados en la base de la máquina. Para cada estrella de rotación colocada en el ambiente de llenado, corresponde un engranaje colocado en el chasis de la máquina. Los engranajes se mueven mediante un único motor brushless gestionado desde el programa de la máquina.

El carrusel de llenado se mueve gracias a una rueda dentada con el mismo diámetro primitivo que el carrusel de llenado.



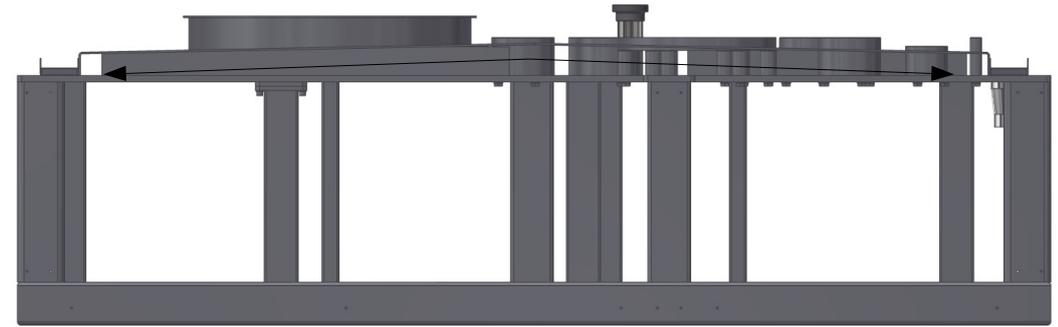
HEVF - LA TRANSMISION DE LA MOTORIZACION

- El sincronismo entre todas las estrellas está garantizado por las ruedas dentadas que tienen el mismo diámetro que el correspondiente carrusel de movimentación en el ambiente de trabajo;
- cada eje de transmisión está equipado con un embrague mecánico de emergencia.



HEVF - AMBIENTE DE LLENADO: EL PLANO INCLINADO

El plano de la máquina está inclinado hacia los puntos de drenaje de la máquina.

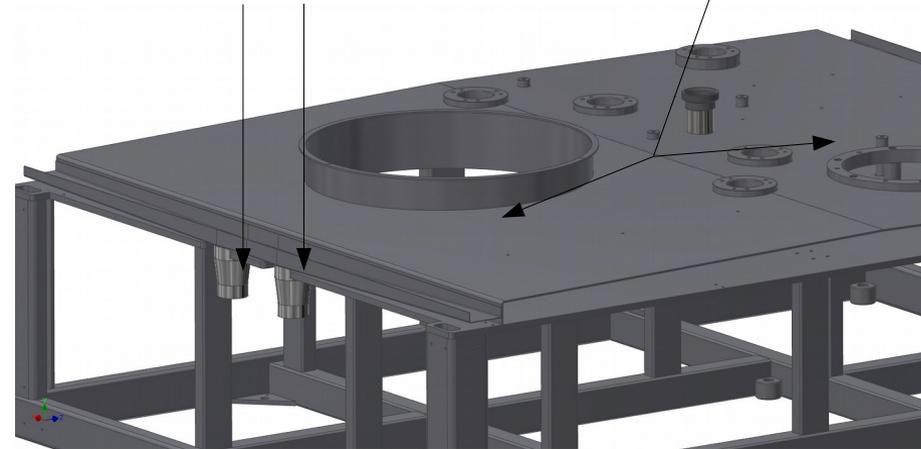


Ventajas de la solución:

- drenaje de líquidos presentes en la base de la máquina;
- mayor nivel de higiene;

DRENAJE

PLANO INCLINADO

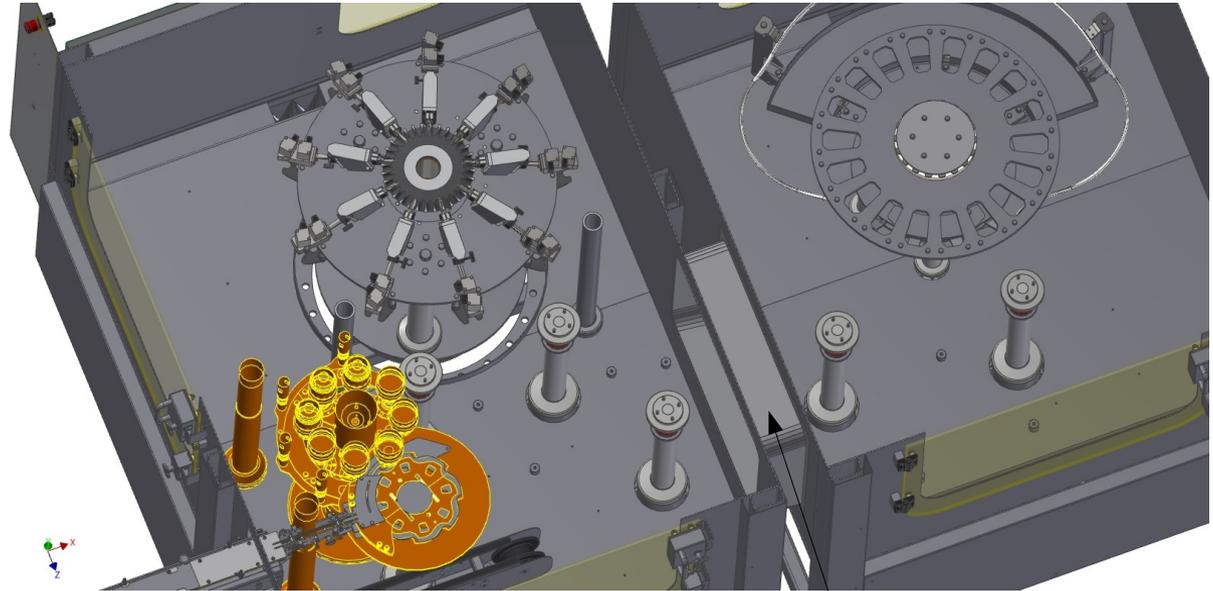


HEVF - AMBIENTE DE LLENADO: SEPARACION ENTRE LOS AMBIENTES

La cámara de llenado / tapado se mantiene separada del entorno de enjuagado, las dos partes están conectadas a través de un túnel que permite el paso de las botellas.

Ventajas de la solución:

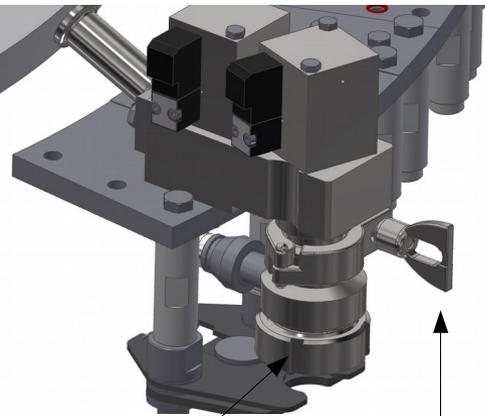
- riesgo reducido de contaminación entre ambientes;
- facilidad de posicionamiento = tiempos de instalación reducidos



TÚNEL DE CONEXIÓN ENTRE LOS MÓDULOS

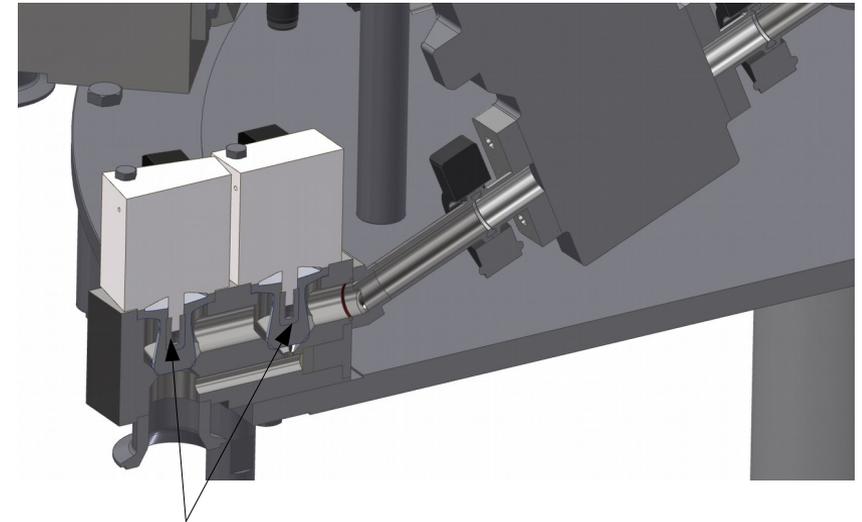
HEVF - LA VALVULA DE LLENADO

- Válvula con un número reducido de juntas: dos membranas asépticas gestionan el llenado de los canales de paso del producto;
- Válvula completamente sanificable gracias a falsas botellas con posicionamiento manual o automático (opcional);
- Terminal conectado a la válvula mediante clamp farmacéutico.



TERMINAL VALVOLA

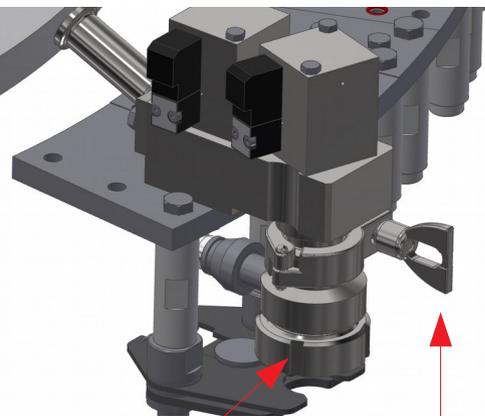
CLAMP FARMACEUTICO



MEMBRANAS ASEPTICAS DE OBTURACION

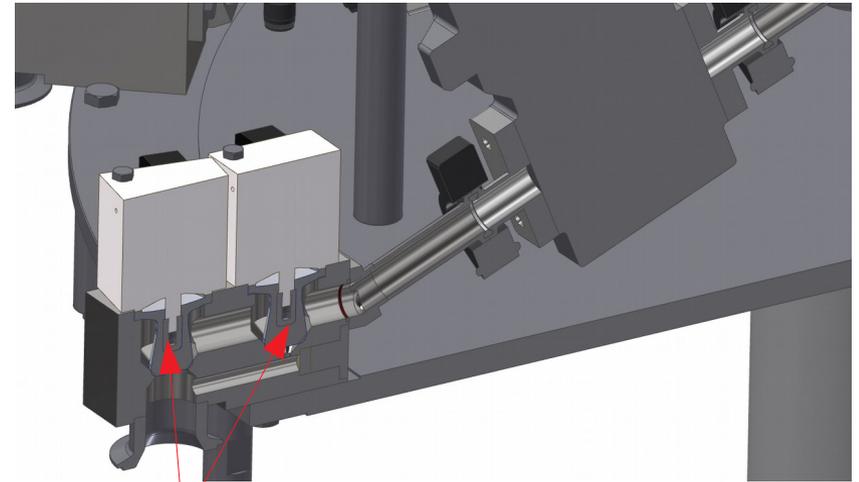
HEVF - LA VALVULA DE LLENADO - SERIE HC

La válvula de llenado de la serie HC tiene el mismo diseño que la válvula de la serie estándar. La diferencia está solo en el paso dentro del medidor de flujo, en el paso dentro del grifo y en el terminal de la válvula, que se incrementan para permitir una mayor velocidad de llenado



TERMINAL VALVOLA

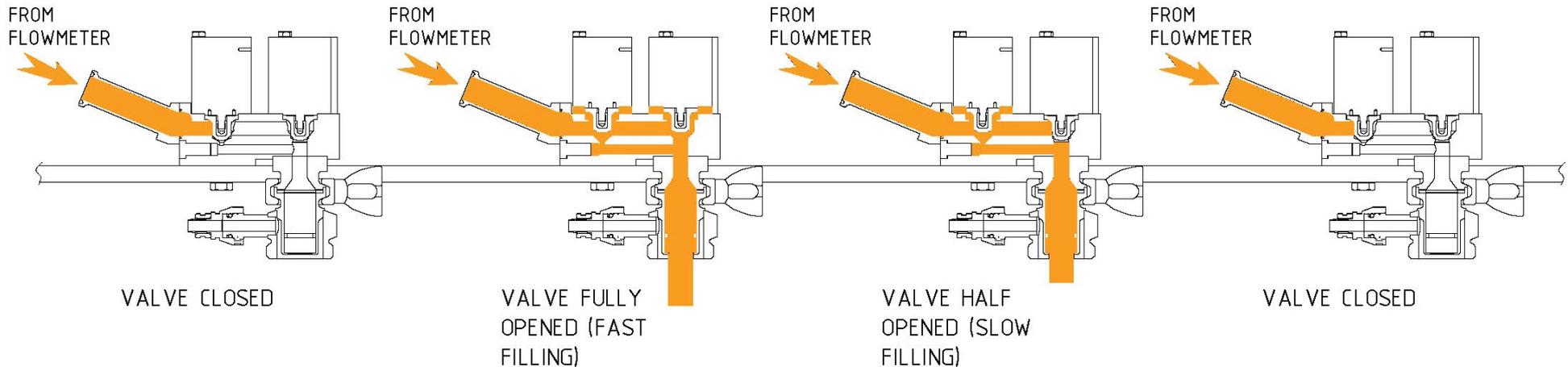
CLAMP FARMACEUTICO



**MEMBRANAS ASEPTICAS DE
OBTURACION**

HEVF - FASES DE LLENADO

- la válvula permite gestionar dos velocidades de llenado para llenar de manera uniforme, eficiente y sin fugas de producto del envase;
- La duración de los ciclos de llenado (lento o rápido) se puede gestionar de forma fácil e intuitiva a través de las recetas presentes en la interfaz hombre-máquina (Posyc HMI)



HEVF - COLECTOR ELECTRICO Y FILLBOX

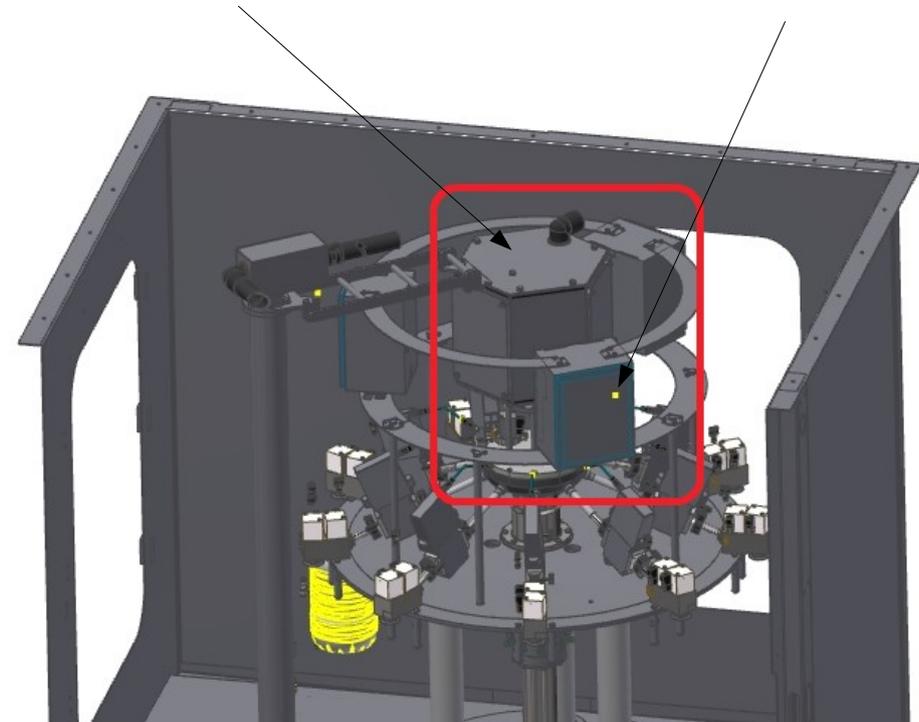
El colector eléctrico y los accionamientos de las válvulas de llenado están aislados del entorno de llenado mediante cámaras selladas.

Ventajas:

- Protección de los componentes electrónicos de cualquier contacto con líquidos;
- posibilidad de realizar operaciones de lavado de COP de todo el carrusel de llenado

COLECTOR ELECTRICO

ACCIONAMIENTOS

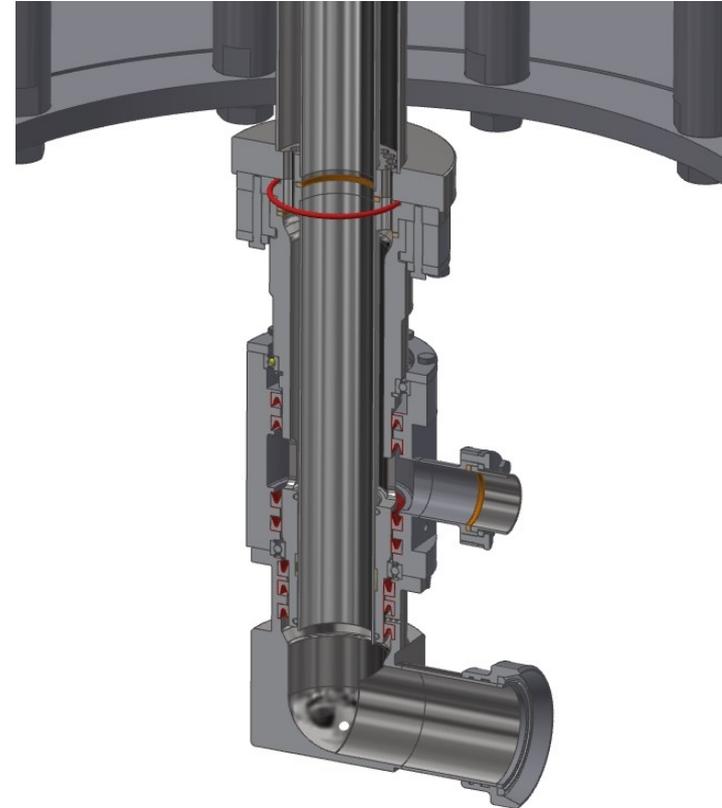


HEVF - COLECTORES PRODUCTO Y LAVADO

La entrada del producto de llenado y el retorno del producto de lavado tienen lugar en la parte inferior de la máquina a través de un colector cerámico equipado con juntas dobles (una de estanqueidad, una de seguridad) y completo con una luz de inspección

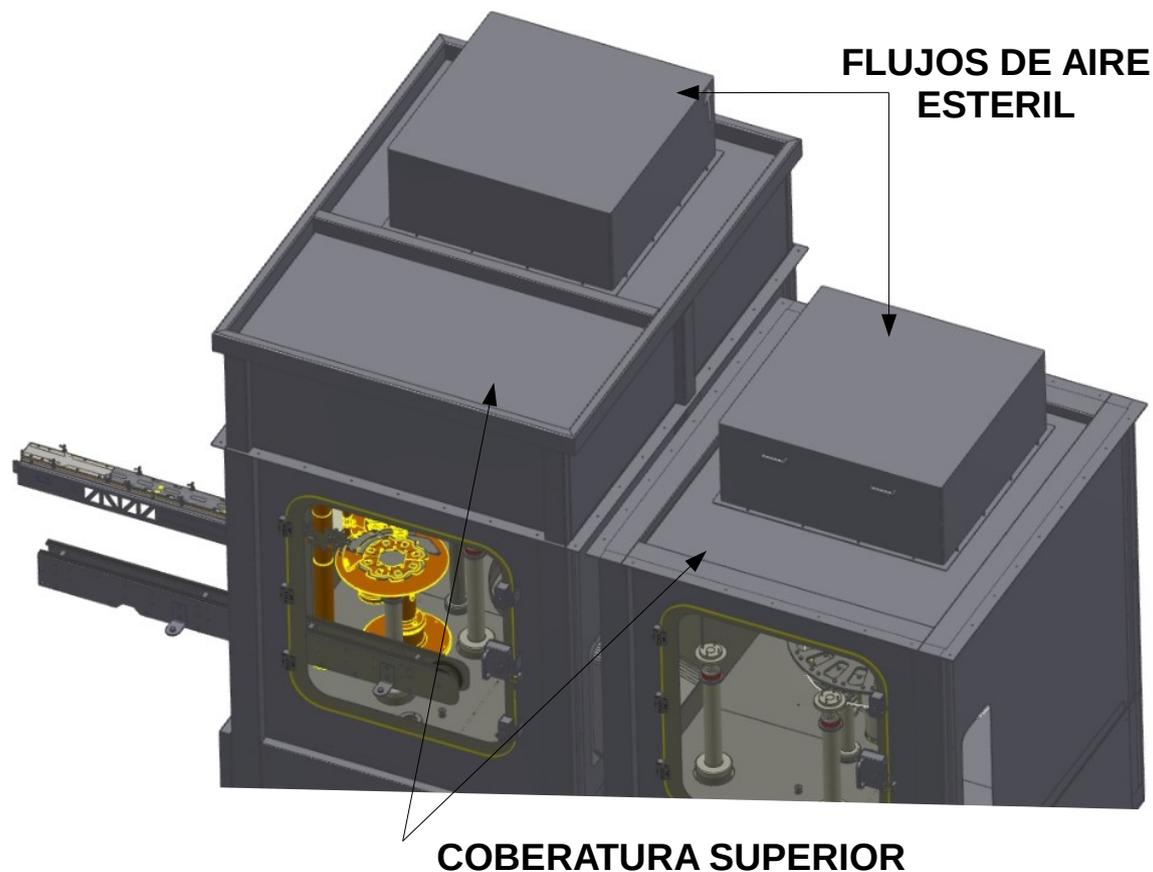
Ventajas de la solución:

- separación neta entre colectores "húmedos" (producto y retorno CIP) y colectores "secos" (eléctricos y neumáticos);
- alta durabilidad (dobles juntas y colector cerámico)



HEVF - LOS OPCIONALES

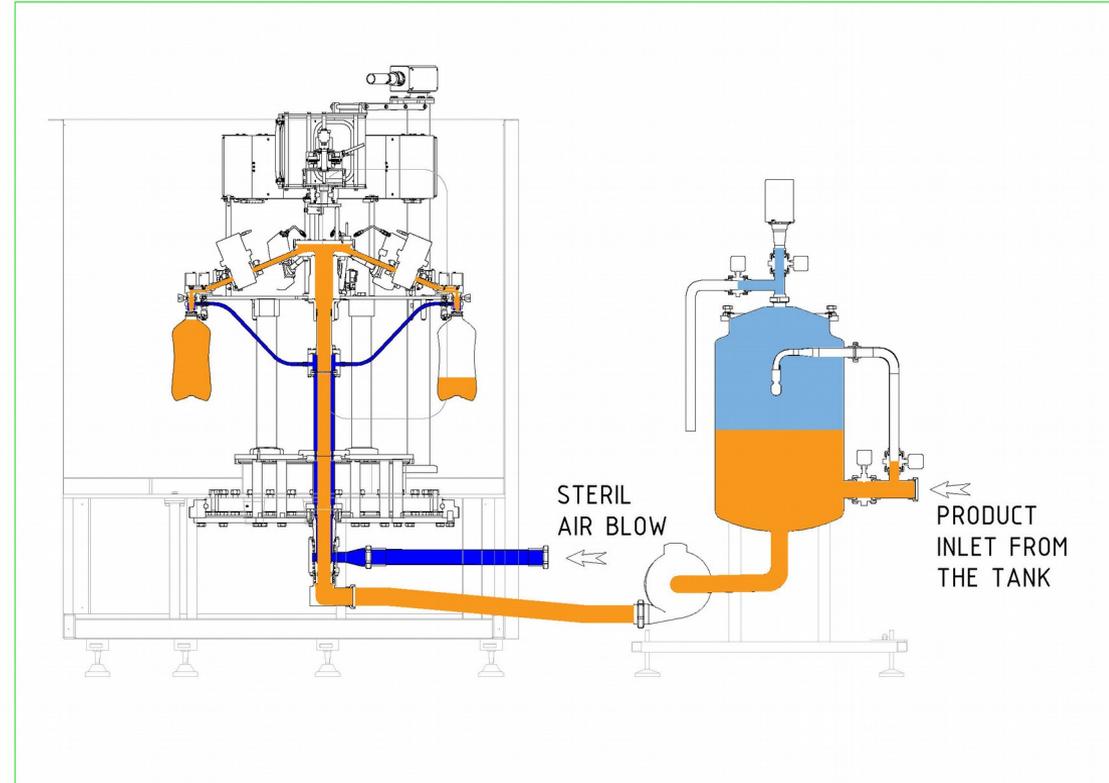
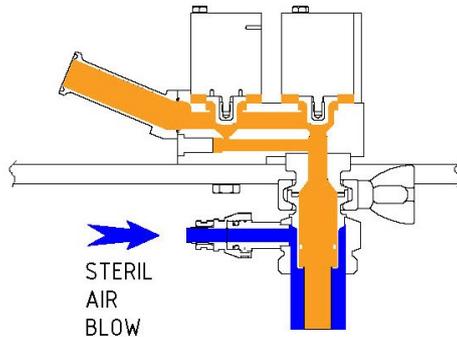
- cobertura superior para aislar completamente la máquina del ambiente externo;
- flujos de aire estéril para crear sobrepresión en el interior del ambiente de trabajo;
- realizada en AISI 316 de todas las partes en contacto con el producto
- Diversas posibilidades para desinfectar el tapón antes del tapado (lámpara uv, ionizador + aspirador, agua ozonizada)



HEVF - LOS OPCIONALES - AIRE ESTERIL DESDE EL CUERPO VALVULA

- flujo de aire estéril (siempre activo) que crea un cono de aire entre válvula de llenado y botella, para proteger el producto de la botella durante el llenado.

Se obtiene soplando aire estéril en el tubo de retorno del CIP, tubo inutilizado durante las fases de llenado.



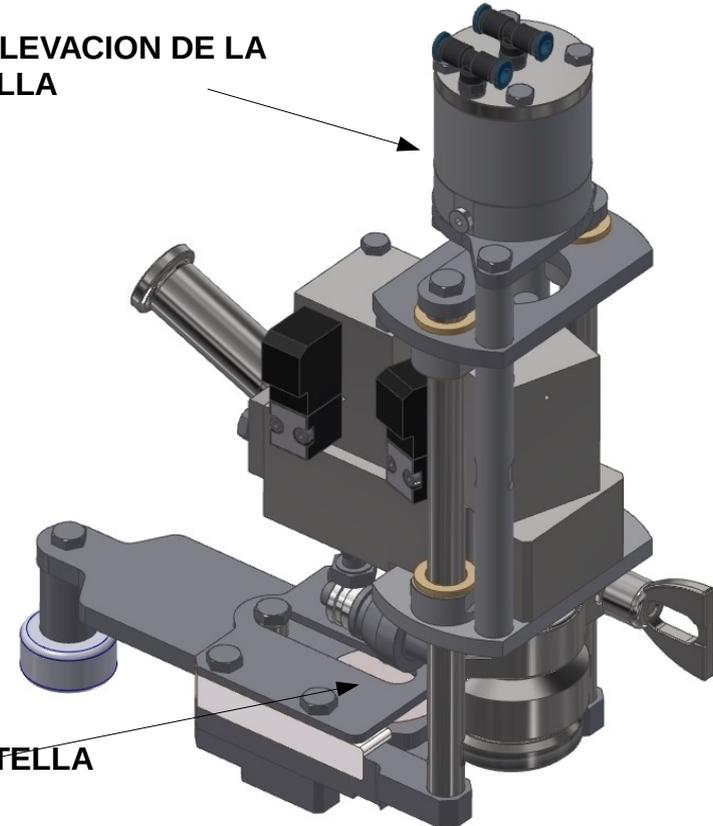
HEVF - LOS OPCIONALES: FALSAS BOTELLAS DE INSERCIÓN AUTOMÁTICA

- posibilidad de posicionamiento automático de las falsas botellas accionadas a través de HMI.

Ventajas:

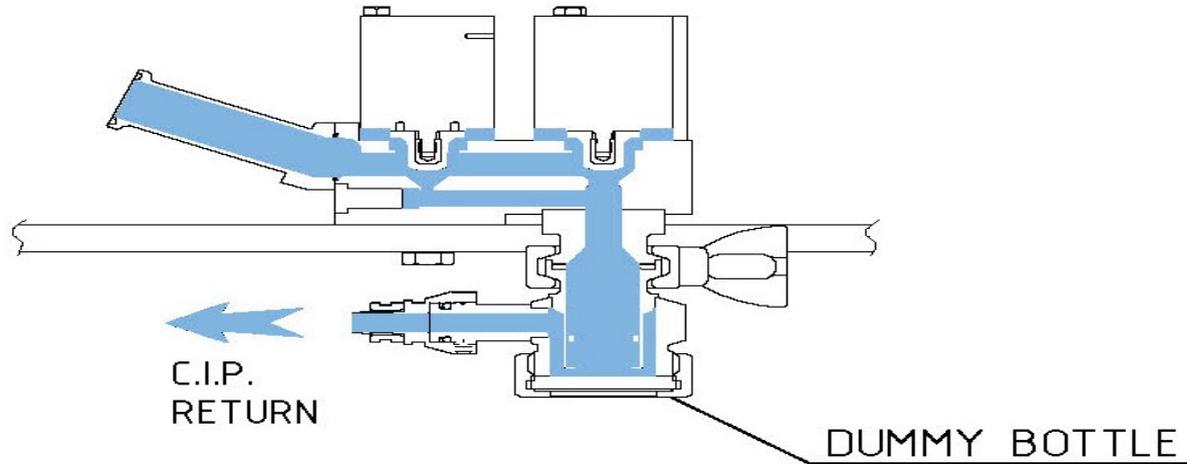
- Reducción del tiempo de preparación de la máquina en CIP, especialmente para máquinas con un alto número de válvulas de llenado;
- mayor higiene: evita el contacto entre las manos del operador y la válvula + falsa botella durante la preparación de la máquina al CIP.

PISTON DE ELEVACION DE LA FALSA BOTELLA



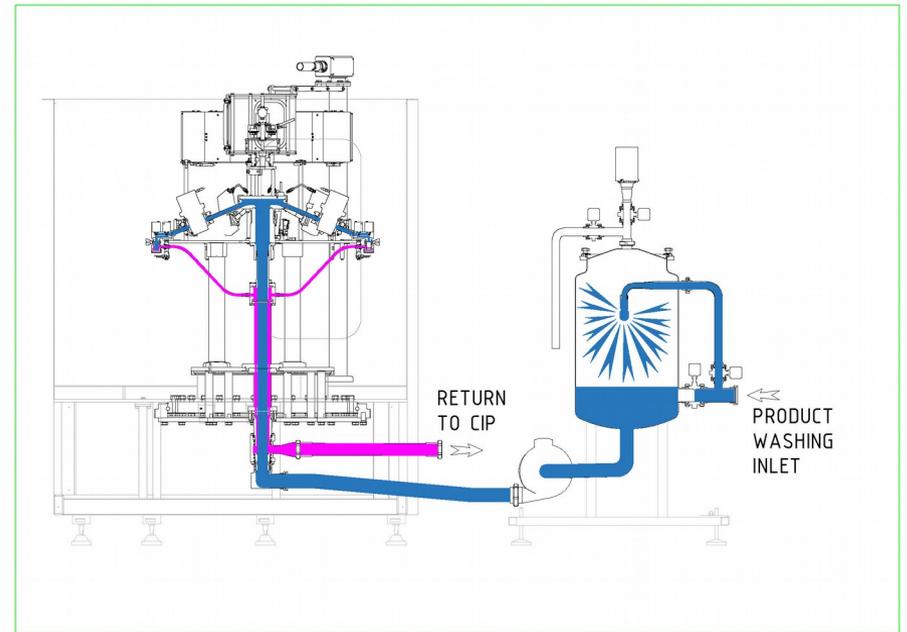
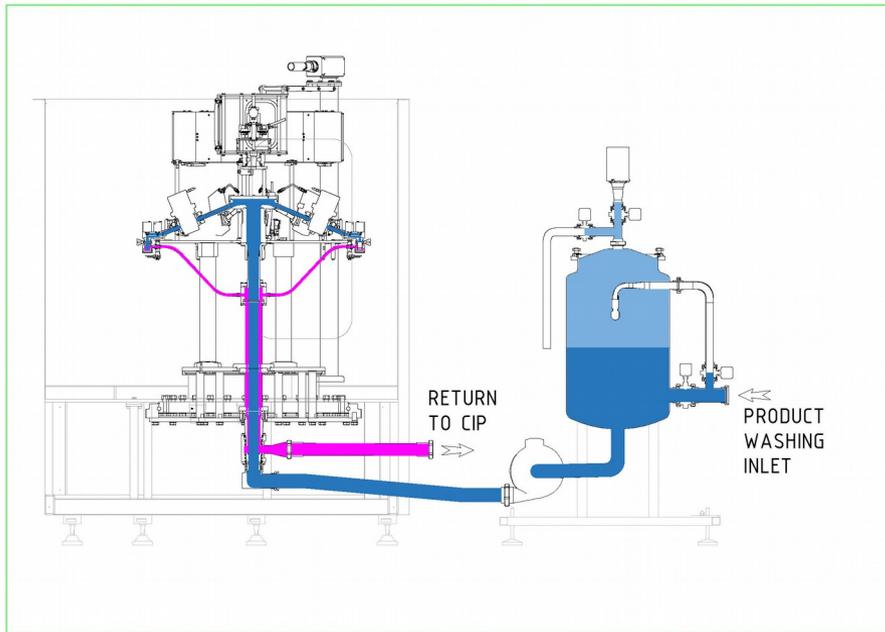
FALSA BOTELLA

HEVF - LA SANIFICACION CIP



WASHING SYSTEM WITH
PRODUCT RECIRCULATION

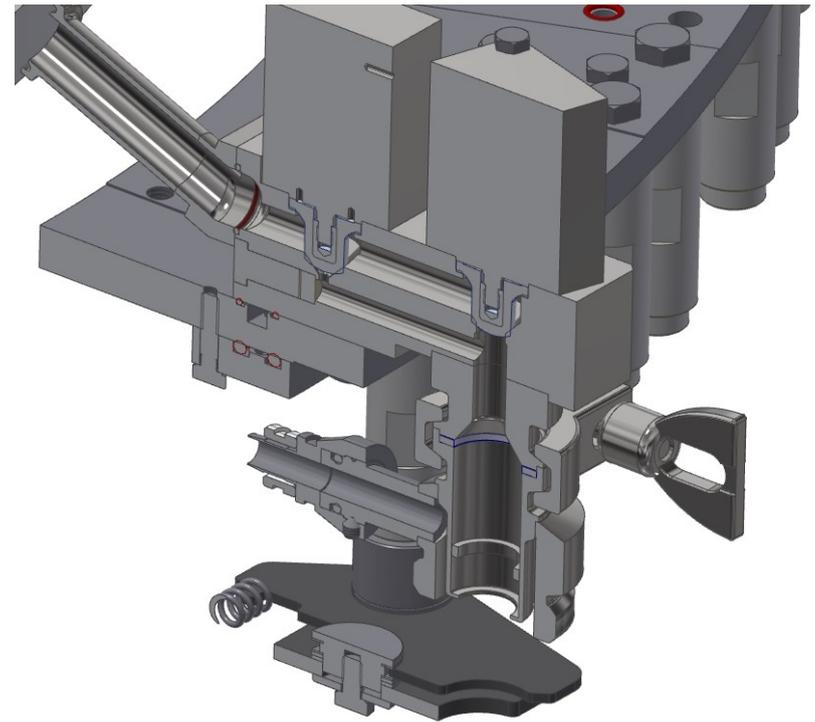
HEVF: LA SANIFICACION CIP



HEVF - PRODUCTOS LABORABLES

La válvula de llenado, la misma para todos los productos, se completa con un terminal de válvula dedicado para cada tipo de producto para que el llenado sea óptimo. Los productos que se pueden trabajar con la máquina EVF son:

- agua sin gas y agua ozonizada
- te frío
- zumo líquido (tipo piña)
- leche fresca (vida útil 7 días)
- vinagre de vino y vinagre balsámico
- vinagre de manzana
- zumo espeso (tipo pera)
- jarabes
- salsa de soja
- detergente y limpiador



HEVF - VELOCIDAD DE PRODUCCION

VELOCIDAD MAXIMA (bph) en la llenadora HEVF 60 válvulas

Agua sin gas	48.000 (0,5 lt) - 23.000 (1,5 lt)
Zumos	31.600 (0,5 lt) - 14.600 (1 lt)
Leche fresca	30.400 (0,5 lt) - 20.200 (1 lt)
Jarabe	36.800 (0,5 lt) - 27.700 (1 lt)
Vinagre	40.500 (0,5 lt) - 28.200 (1 lt)
Detergentes	35.000 (0,75 lt) - 13.400 (2 lt)

HEVF - VELOCIDAD DE PRODUCCION - SERIE HC

**VELOCIDAD MAXIMA (bph) en la
llenadora HEVF
20 válvulas**

Acqua sin gas

8.000 (5 lt) - 5.600 (10 lt)

ENOBERG

máquinas llenadoras desde 1984



www.enoberg.it