

MICROBLOC POUR MICROBRASSERIES



“ POUR UNE BONNE BIÈRE , VOUS N’AVEZ PAS BESOIN D’UNE GRANDE MACHINE... MAIS DE LA MEILLEURE ! ”



MICROBLOC ELC 5-5-1 C

Nouvelle microbloc pour microbrasseries, qui inclut une rinceuse, une remplisseuse isobarique électropneumatique avec un système de double pré-évacuation et une capsuleuse avec une seule tête pour capsules de type couronne avec une cadence jusqu'à 1.000 BPH pour le format 330 ml.

La vanne vous garantit une haute flexibilité au niveau du réglage du cycle de remplissage, ayant la possibilité de régler les temps de vidange et de remplissage, par le biais du PLC.



ELC 5-5-1 C
VIDEO

...scan & discover it!



La structure compacte et multifonction permet l'installation de la machine dans des espaces réduits, voir même dans votre garage, où toutes les grandes affaires commencent!



Le système à double pré-évacuation avec basse absorption d'oxygène conserve votre bière plus longtemps, garantissant un meilleur goût.



Structure solide et résistante; la remplisseuse suivra votre production de bière an par an.



Technologie de remplissage électropneumatique; idéale pour embouteiller toute sorte de bière et de cidre, tout en changeant la recette avec une simple pression sur l'écran.



ENOBERG S.r.l.
Via del Lavoro, 14 - 24060 Telgate (BG) ITALY
Tel. +39 035 845908 - info@enoberg.it
www.enoberg.it

La remplisseuse isobarique ELC 5-5-1 se caractérise par la manutention des bouteilles “pas à pas”. Pour garder une structure compacte, la machine a été projetée selon le concept de machine linéaire; toutes les phases de remplissage se déroulent autour d’une seule étoile centrale. De cette façon, pour le rinçage et le remplissage, les bouteilles sont déplacées par groupes de cinq. La capsuleuse n’est pas liée à ce concept, donc la tête de capsulage applique la capsule-couronne à chaque bouteille. Tous les moteurs et les transmissions mécaniques sont installés à la base de la machine, pour éviter tout contact avec de l’eau ou du produit. L’avantage clé de la ELC 5-5-1 par rapport aux machines linéaires ou rotatives des concurrents consiste dans la rapidité des changements de format: outre le réglage de la hauteur des trois stations, les seuls composants qui nécessitent leur remplacement sont l’étoile centrale et les guides bouteille.



RINCEUSE

Un convoyeur oriente les bouteilles dans le module de rinçage, où un système motorisé les inverse et les met en ligne avec la buse de rinçage. La longueur de la buse est réglable par une procédure sans outil, selon le format. Après le rinçage, les bouteilles sont inversées de nouveau et dirigées vers l’étoile principale, prêtes pour être transférées au module de remplissage.



REMPLEUSE

Le procès de remplissage est isobarique à niveau, avec contrôle électropneumatique. Dès que les 5 bouteilles sont placées sous les vannes de remplissage, elles sont soulevées par des vérins pneumatiques pour les mettre en contact avec les vannes. Après une phase de double pré-évacuation pour minimiser la présence d’oxygène, les bouteilles sont soumises à la même pression que le réservoir (condition isobare entre la bouteille et le réservoir), en autorisant ainsi le remplissage par gravité. Le remplissage est “à niveau”, ce qui signifie que la vanne est fermée lorsque le produit atteint le niveau du tuyau d’échappement et la phase de décompression peut commencer, pour ramener la bouteille à la pression ambiante, sans turbulences pour le produit. Après le procès de décompression, les vérins se baissent pour ramener la bouteille au niveau du convoyeur.



CAPSULEUSE

L’étoile de transfert dirige la bouteille vers la capsuleuse. Pendant cette phase de transfert, une buse (en option) (Skimmer) peut projeter de l’eau chaude dans la bouteille pour éliminer la mousse du produit, afin de minimiser la présence d’oxygène. Au-dessus de la capsuleuse, les capsules sont orientées et transférées par un dispositif spécial. Le module de capsulage mono-tête fonctionne en continu et les bouteilles sont capsulées lorsqu’elles se trouvent sous la tourelle. La caractéristique principale des capsuleuses Enoberg consiste dans la possibilité de programmer la force de la capsuleuse pendant les phases d’application et fermeture des capsules.



Les valeurs ci-indiquées sont indicatives; elles doivent être confirmées par ENOBERG en fonction des conditions de production de l’utilisateur.

